

Утверждено
ТОО «БАСФ Центральная Азия»

Применение покрытий пола
компании BASF.
Технические решения для проектирования.

Шифр: РК **BASF.ПП-2014**

Подготовлены
ТОО «Проектная академия
«KAZGOR» на основании договора
№ 09-17 от 11 февраля 2013 г.

Введен в действие:

Алматы, 2014

Содержание

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|--|--|------|
| PK BASF.ПП-2014-ПЗ | Пояснительная записка | |
| | 1 Область применения | 4 |
| | 2 Нормативные ссылки | 4 |
| | 3 Характеристики покрытий пола | 5 |
| | 3.1 Покрытия пола на основе цемента | 5 |
| | 3.2 Покрытия пола на эпоксидной основе | 8 |
| | 3.3 Покрытия пола на основе полиуретана | 10 |
| | 3.4 Покрытия пола на основе полиуретан-цемента | 12 |
| | 3.5 Покрытия пола антистатические токопроводящие | 16 |
| | 3.6 Гидроизолирующие ленты и герметики | 18 |
| | 4 Применение покрытий пола | 20 |
| 5 Технология выполнения работ по нанесению покрытий пола | 37 | |
| 6 Ориентировочные расходы на покрытия пола | 56 | |
| PK BASF.ПП-2014-1 | РАЗДЕЛ 1. Покрытия пола на основе цемента | 68 |
| PK BASF.ПП-2014-2 | РАЗДЕЛ 2. Покрытия пола на основе полиуретана и эпоксиды | 77 |
| PK BASF.ПП-2014-3 | РАЗДЕЛ 3. Покрытия пола на основе полиуретан-цемента | 93 |
| PK BASF.ПП-2014-4 | РАЗДЕЛ 4. Антистатические токопроводящие покрытия пола | 115 |
| | Сертификат СТ РК | 119 |

Согласовано:

Грязнов П.

Данилов В.

Слюсарева В.

Гл. констр. акад.

Глав. специалист

Глав. специалист

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | PK BASF.ПП-2014 Применение покрытий пола компании BASF. Технические решения для проектирования. | | | |
|----------------|----------------|------|--------|-------|------|---|--|------|--------|
| 1-й Вице-през. | Жаманкулов М. | | | | | Содержание | Стадия | Лист | Листов |
| Дир. центра | Татыгулов Аб. | | | | | | Р | 1 | 1 |
| Глав. спец. | Чингисов А. | | | | | |  г. Алматы | | |
| Вед. дизайнер | Нусерова Д. | | | | | | | | |
| Проверил | Изимов М. | | | | | | | | |
| Выполнил | Давыдовский В. | | | | | | | | |

1 Область применения

Технические решения для проектирования разработаны для продвижения продукции компании BASF на рынок Казахстана.

Серия РК BASF.ПП-2014 содержит технические решения по применению напольных покрытий компании BASF с брендом **MASTER BUILDERS® SOLUTIONS** для объектов гражданского строительства, пищевой промышленности, коммерческих объектов, а также при проектировании и строительстве объектов различного назначения.

Технические решения для проектирования предназначены для использования всеми субъектами архитектурной, градостроительной и строительной деятельности на территории Республики Казахстан, в том числе заинтересованными государственными органами, а также иностранными юридическими лицами.

Технические решения по применению покрытий пола материалов компании BASF разработаны для строительства на территории Республики Казахстан. При технико-экономическом обосновании допускается использование предлагаемого материала в других климатических и инженерно-геологических условиях.

2 Нормативные ссылки

2.1 Все материалы, конструкции, составы и процессы производства работ, применяемые для использования типологии продукции **MASTER BUILDERS® SOLUTIONS**, должны удовлетворять требованиям следующих основных нормативных документов:

СНиП РК 1.01-32-2005* Строительная терминология.

СНиП РК 2.04-01-2010 Строительная климатология.

СНиП РК 2.02-05-2009* Пожарная безопасность зданий и сооружений.

СНиП РК 3.02-06-2009 Крыши и кровли.

СНиП РК 3.02-03-2003 Полы.

СНиП РК 2.01-19-2004 Защита строительных конструкций от коррозии.

СНиП РК 3.04-03-85 Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии

СНиП РК 2.04-09-2002 Защитные сооружения гражданской обороны. Нормы проектирования.

СНиП РК 4.01-02-2009 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения.

СНиП РК 4.01-41-2006* Внутренний водопровод и канализация зданий.

| | | | | | | РК BASF.ПП-2014 Применение покрытий пола компании BASF. Технические решения для проектирования. | | | |
|----------------|----------|----------------|--------|-------|------|---|---|------|--------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | |
| 1-й Вице-през. | | Жаманкулов М. | | | | Пояснительная записка | Стадия | Лист | Листов |
| Дир. центра | | Татыгулов Аб. | | | | | Р | 1 | 64 |
| Глав. спец. | | Чингисов А. | | | | |  | | |
| Вед. дизайнер | | Нусерова Д. | | | | | | | |
| Проверил | | Изимов М. | | | | | | | |
| Выполнил | | Давыдовский В. | | | | | | | |

СНиП РК 5.01-01-2002 Основания зданий и сооружений.

СНиП РК 5.01-03-2002 Свайные фундаменты.

2.2 Технические решения для проектирования следует применять при условии обязательной проверки соответствия принятых конструктивных и технологических решений, а также марок материалов требованиям действующих нормативных документов.

2.3 При применении настоящих технических решений для проектирования следует проверить действие нормативных документов по ежегодно издаваемым утвержденным информационным перечням и указателям о действии нормативных правовых актов, нормативно-технических документов и стандартов.

3 Характеристики покрытий пола

Для идентификации покрытия пола компании BASF с брендом **MASTER BUILDERS® SOLUTIONS** выделены следующие типы, экспликация материалов и деталей к узлам которых в РК BASF.ПП-2014-1, РК BASF.ПП-2014-2, РК BASF.ПП-2014-3. РК BASF.ПП-2014-4 имеют соответствующие порядковые номера:

3.1 покрытия пола на основе цемента – № 101, 102, 103;

3.2 покрытия пола на эпоксидной основе – № 201, 202;

3.3 покрытия пола на основе полиуретана – № 301, 302, 303, 304, 305;

3.4 покрытия пола на основе полиуретан-цемента – № 401, 402, 403;

3.5 покрытия пола антистатических серий – № 501, 502;

3.6 гидроизолирующие ленты и герметики - № 601, 602.

Конструктивные и вспомогательные элементы зданий и сооружений, которые не относятся к материалам компании BASF, имеют нумерацию, начинающуюся с 001.

3.1 Покрытия пола на основе цемента

3.1.1 Покрытие пола MasterTop 100

MasterTop 100 представляет собой готовый к применению материал в виде сухой смеси на основе гидравлических вяжущих веществ и минеральных заполнителей, предназначенный для повышения прочности, увеличения износостойкости поверхности бетонных полов. Материал применяется для упрочнения поверхности бетонных полов в жилых, общественных, торговых, промышленных зданиях: подвалы, механические цеха, складские помещения, коридоры, стоянки автотранспорта, гаражи, грузовые платформы, тротуары с механическим воздействием интенсивностью от слабой до умеренной.

Пол, обработанный материалом MasterTop 100, по изнашиваемости превосходит

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | РК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 2 |

тяжелый бетон класса В35 в 2-4 раза. Упрочненный слой составляет единое целое с бетонным основанием и полностью исключает его отслоение в процессе эксплуатации. Нет необходимости в устройстве выравнивающего слоя. Покрытие не теряет первоначальной яркости в процессе эксплуатации. Поверхность бетона, обработанная материалом MasterTop 100, становится более стойкой к маслам, а также циклам замораживания/оттаивания.

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 1 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 1

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|--|--|
| 1 | Состав и цвет материала | Сухая смесь на основе гидравлических вяжущих веществ и минеральных заполнителей. Основной цвет: серый |
| 2 | Прочность на сжатие через 28 суток | 75-80 МПа |
| 3 | Твердость материала по шкале Моха | 7 |
| 4 | Средняя устойчивость по отношению к абразивному воздействию (абразивная машина – Дори) | 0,24 г/мин |
| 5 | Химическая устойчивость | От средней до низкой |

3.1.2 Покрытие пола MasterTop 430

MasterTop 430 – это готовая к употреблению сухая смесь специально подобранных неокисляющихся заполнителей на основе корунда и высококачественного портландцемента, а также специальных добавок, предназначенная для упрочнения поверхности бетонных полов в промышленных, коммерческих или жилых помещениях.

Сухая смесь MasterTop 430 наносится на свежий бетон и повышает износостойкость бетонной поверхности в 6 раз по сравнению с необработанным бетоном. Благодаря специально подобранному составу заполнителей по химическому составу и гранулометрии, поверхность пола приобретает высокую ударостойкость и износостойкость, не подвержена коррозии, что хорошо подходит для промышленных целей.

Метод изготовления бетонных полов с упрочненным верхним слоем подразумевает использование специально подобранных сухих смесей, которые равномерно наносятся на поверхность свежееуложенного бетона. Специальный гидравлический цемент и улучшающие добавки вступают в реакцию с цементным молоком, выделяющимся на поверхности бетона, чему способствует процесс

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 3 |

механической затирки поверхности. В результате чего материал набирает прочность при низком водоцементном соотношении, становится неотъемлемой частью бетонной плиты и получается чрезвычайно износостойкая поверхность.

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 2 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 2

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|--|--|
| 1 | Состав и цвет материала | Сухой отвердитель на основе специально подобранных наполнителей, высококачественного портландцемента и специальных добавок. Основные цвета: красный, зеленый, черный, серый |
| 2 | Твердость материала по шкале Моха | 7 |
| 3 | Средняя устойчивость по отношению к абразивному воздействию (абразивная машина – Дори) | 0,24 г/мин |
| 4 | Химическая устойчивость | От средней к низкой степени |
| 5 | Набор полной готовности | Необходим |

3.1.3 Покрытие пола MasterTop 505

MasterTop 505 – это готовый к применению самовыравнивающийся раствор на цементной основе для выравнивания поверхностей, предназначенных для отделки из ковровых покрытий, керамической плитки, мраморного, паркетного покрытия и покрытия из минеральных камней, для выравнивания грубого и шероховатого бетона, а также для устранения повреждений. Обладает такими качествами, как свободное растекание, текучесть, может быть закачан насосом. Рекомендуется для толщины от 3 до 10 мм.

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 3 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 3

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|------------------------------------|--|
| 1 | Состав и цвет материала | Минеральные добавки и модифицированный полимерами цемент. Цвет: серый |
| 2 | Прочность на сжатие через 28 суток | Не менее 15 МПа |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 4 |

| | | |
|---|---|--------------------|
| 3 | Прочность на сцепление (растяжение) к бетону (через 28 суток) | Не менее 0,5 МПа |
| 4 | Время применения материала | 20-35 мин |
| 5 | Время, через которое можно подвергать пешеходной нагрузке | 24 ч |
| 6 | Температура основания для нанесения материала | От +5 °С до +25 °С |
| 7 | Набор полной прочности | 28 суток |

3.2 Покрyтия пола на эпоксидной основе

3.2.1 Покрyтие пола MasterTop 1273

MasterTop 1273 – это универсальное эпоксидное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и сухими производственными процессами. Система гигиеническая, легкоочищающаяся, самовыравнивающаяся.

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 4 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 4

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|--|--|
| 1 | Состав и цвет материала | Не содержащий растворителя, эпоксидный двухкомпонентный материал. Цвет: по RAL-каталогу |
| 2 | Время применения материала | 20-35 мин |
| 3 | Время, через которое можно подвергать пешеходной нагрузке | 24 ч |
| 4 | Температура основания для нанесения материала | От +10 °С до +25 °С |
| 5 | Полное отверждение и готовность к химическим веществам через | 7 суток |

3.2.2 Покрyтие пола MasterTop 1273 S

MasterTop 1273 – тиксотропная система покрытия на эпоксидной основе, двухкомпонентная, не содержащая растворителя, с текстурированной поверхностью (апельсиновая корка).

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 5 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

| | | | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 5 |

Таблица 5

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|--|--|
| 1 | Состав и цвет материала | Не содержащий растворителя, эпоксидный двухкомпонентный материал. Цвет: по RAL-каталогу |
| 2 | Время применения материала | 20-35 мин |
| 3 | Время, через которое можно подвергать пешеходной нагрузке | 24 ч |
| 4 | Температура основания для нанесения материала | От +10 °С до +25 °С |
| 5 | Полное отверждение и готовность к химическим веществам через | 7 суток |

3.2.3 Покрытие пола MasterSeal TC 373 Multilayer

MasterSeal TC 373 Multilayer представляет собой не содержащую растворителя, эпоксидную систему покрытия, предназначенную для предохранения бетонных полов в рамках легкого и среднего режима эксплуатации.

MasterSeal TC 373 Multilayer используется для обеспечения благовидного, непылящегося пола для широкого ряда легких промышленных и коммерческих объектов.

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 6 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 6

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|--|---|
| 1 | Состав и цвет материала | Толстослойная, не содержащая растворителя, эпоксидная система покрытия Цвет: по RAL-каталогу |
| 2 | Время применения материала | 20-35 мин |
| 3 | Время, через которое можно подвергать пешеходной нагрузке | 24 ч |
| 4 | Температура основания для нанесения материала | От 15-20 °С |
| 5 | Полное отверждение и готовность к химическим веществам через | 7 суток |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

3.3 Покрyтия пола на основе полиуретана

3.3.1 Покрyтие пола MasterTop 1324

MasterTop 1324 – это бесшовная самовыравнивающаяся, противоскользящая износостойкая система напольного покpытия на основе полиуретана. Материал представляет собой многокомпонентную систему напольного покpытия на основе полиуретановой смолы для создания покpытий, подвергающихся средней и интенсивной транспортной нагрузке, механическим и абразивным воздействиям. Улучшенные характеристики гибкости материала обеспечивают отличную устойчивость к механическим воздействиям и снижают риск образования поверхностных трещин.

3.3.3 Покрyтие пола MasterTop 1325

MasterTop 1325 – многокомпонентная система напольного покpытия на основе полиуретана, обладающая способностью покpывать трещины (0,8 мм). Система шумоизолирующая (4-7 дБ), гибкая, легкая в эксплуатации, гигиеничная, самовыравнивающаяся, матовая.

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 7 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 7

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|-----------------------------------|--|
| 1 | Состав и цвет материала | Многокомпонентная система на основе полиуретановой смолы. Цвет: по RAL-каталогу |

3.3.4 Покрyтие пола MasterTop 1325 AB

Эластичное матовое бактериостатическое покpытие на основе полиуретана, специально разработанное для медицинских учреждений. Устойчив к воздействию ультрафиолетовых лучей. Перекрывает трещины до 0,8 мм. Покpытие устойчиво к йоду, крови, физраствору, перекиси водорода и т.п.

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 8 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 8

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|---|------------|
| 1 | Плотность состава при температуре +20 °С, г/см ³ | 1,31 |
| 2 | Вязкость при температуре +23 °С | 600 мПа·с |
| 3 | Время жизни состава при температуре +23 °С (отсчитывается с момента соединения компонентов А и В), мин | 25-35 |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

| | | |
|----|--|---------------------|
| 6 | Время жизни состава при распределенного по поверхности основания при температуре +23 °С, мин | 40-50 |
| 7 | Время нанесения последующего слоя материала при +23 °С, ч | От 24 до 48 |
| 8 | Способность воспринимать пешеходные нагрузки через, сут | 2 |
| 9 | Способность воспринимать транспортные нагрузки через, сут | 5 |
| 10 | Способность воспринимать химические нагрузки через, ч | 7 |
| 11 | Сухой остаток, % | 64 |
| 12 | Внешний вид | Матовая поверхность |

3.3.5 Покрытие пола MasterTop 1326 JH

MasterTop 1326 JH – декоративная самовыравнивающаяся система покрытия на основе полиуретана.

MasterTop 1326 JH представляет собой звукопоглощающую, защищенную от УФ-излучения, самовыравнивающуюся систему покрытия с гладкой поверхностью на основе полиуретана, которая используется в местах, где требуются удобные полы с особым узором.

3.3.6 Покрытие пола MasterTop 1330

MasterTop 1330 представляет собой систему напольного покрытия устойчивую к воздействию прямых ультрафиолетовых лучей, солнечной радиации, прочную, износостойкую, на основе полиуретана, обеспечивающую бесшовный, защитный, устойчивый к абразивному воздействию финишный профиль покрытия.

MasterTop 1330 идет в пигментированной версии, позволяет получить улучшенный эстетический вид напольной поверхности и может быть использован для демаркации пешеходных дорожек и проезжей части в целях улучшения и повышения безопасности движения.

В систему MasterTop 1330 входят следующие материалы:

- MasterTop P 621 или MasterTop P 677 Z – высокопроизводительная низковязкостная двухкомпонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы и поверхностный герметик.
- MasterTop SRA № 3 – селективно отобранный, в высокой степени чистый кварцевый песок с фракцией частиц от 0,3 – 0,9 мм. Имеет многоцелевое назначение: служит механическим ключом, улучшает износостойкость и обеспечивает

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 8 |

устойчивость к скольжению. Его расход зависит от толщины наносимого слоя покрытия в зависимости от требуемых характеристик износостойкости, таких как: износостойкость полос движения транспорта, рампы и площадок для выполнения разворота транспортных средств.

- MasterTop TC 458 представляет собой однокомпонентное напольное покрытие на основе полиуретана, специально разработанное для нанесения в качестве покрывающего область транспортного движения верхнего слоя. Покрытие обладает: устойчивостью по отношению к ультрафиолетовой радиации, прочной и эластичной поверхностью, устойчивой к химическому воздействию разливаемых на поверхность технических масел, обычно применяющихся в транспортных средствах, и абразивной устойчивостью.

- MasterTop TC 44 LM представляет собой прочное поверхностное покрытие, наносимое в качестве колерованной демаркационной разметки территории.

3.4 Покрытия пола на основе полиуретан-цемента

3.4.1 Покрытие пола UCRETE UD 200

UCRETE UD 200 представляет собой цветной химически стойкий и термостойкий четырехкомпонентный состав из полиуретана и цемента высокой прочности. Материал используется в качестве основного слоя в системах покрытий UCRETE в химической, фармацевтической и пищевой промышленности. UCRETE UD 200 устойчив к истирающим и ударным нагрузкам, воздействию агрессивных химических реагентов (в том числе концентрированных кислот), что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками, значительным воздействием жидкостей. Высокий коэффициент температурного расширения (КТР) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +150 °С. За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения. Не имеет неприятного запаха при нанесении.

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 9 (при 23 °С и относительной влажности 50 %)

| | | | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 9 |

Таблица 9

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|----|--|--|
| 1 | Состав и цвет материала | Четырехкомпонентная полиуретан-цементная основа. Цвета: серый, зеленый, оранжевый, красный, бежевый, кремовый, синий. Матовая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей. |
| 2 | Плотность материала, кг/м ³ | 2090 |
| 3 | Прочность на сжатие (через 28 суток, при 20 °С), МПа | 58 |
| 4 | Прочность на разрыв (через 28 суток, при 20 °С), МПа | 6 |
| 5 | Прочность на изгиб (через 28 суток, при 20 °С), МПа | 14 |
| 6 | Термостойкость длительная, °С | +130 |
| 7 | Термостойкость кратковременная, °С | +150 |
| 8 | Влажность воздуха мин, % | 45 |
| 9 | Влажность воздуха макс, % | 90 |
| 10 | Истираемость по Таберу (1000 U), мг | 120 |
| 11 | Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2) | 0 |
| 12 | Теплопроводность, Вт/м·С | 1,1 |
| 13 | Коэффициент температурного расширения | 4 * 10 ⁻⁵ °С ⁻¹ |
| 14 | Сопротивление скольжению | R11 |
| 15 | Пожарные характеристики | Г1 В2 РП1 Т1 Д1 |
| 16 | Время рабочего состояния состава, мин | 15 |
| 17 | Способен воспринимать транспортную нагрузку при температуре +20 °С, сут | 2 |
| 18 | Способен набрать устойчивость по отношению к действию химически активных веществ при температуре +20 °С, сут | 2 |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

PK BASF.ПП-2014-ПЗ

Лист

10

Формат А4

3.4.2 Покрытие пола UCRETE MF

UCRETE MF – это четырехкомпонентный, самонивелирующийся химически и термостойкий цветной состав из полиуретана и цемента, использующийся в качестве основного слоя в системах покрытий Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

Ucrete MF устойчив к истирающим и ударным нагрузкам, воздействию агрессивных химических реагентов (в том числе концентрированных кислот), что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками, значительным воздействием жидкостей.

Высокий коэффициент температурного расширения (КТР) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +70 °С. За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения. Не имеет неприятного запаха при нанесении.

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 10 (при 23 °С и относительной влажности 50 %)

Таблица 10

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|----|--|--|
| 1 | Состав и цвет материала | Четырехкомпонентная полиуретан - цементная основа. Цвета: серый, зеленый, оранжевый, красный, бежевый, кремовый. Матовая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей |
| 2 | Плотность материала, кг/м ³ | 1970 |
| 3 | Прочность на сжатие через 28 суток, при 20 °С, МПа | 55 |
| 4 | Прочность на разрыв через 28 суток, при 20 °С, МПа | 9 |
| 5 | Прочность на изгиб через 28 суток, при 20 °С, МПа | 21 |
| 6 | Модуль упругости, МПа | 14000 |
| 7 | Термостойкость кратковременная, °С | +70 |
| 8 | Влажность воздуха мин, % | 45 |
| 9 | Влажность воздуха макс, % | 90 |
| 10 | Истираемость по Таберу (1000 U), мг | 120 |

| | | | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 11 |

| | | |
|----|--|--|
| 11 | Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2) | 0 |
| 12 | Теплопроводность, Вт/м·С | 0,9 |
| 13 | Коэффициент температурного расширения | $3,6 * 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ |
| 14 | Сопротивление скольжению | R10 |
| 15 | Пожарные характеристики | Г1 В2 РП1 Т1 Д1 |
| 16 | Время рабочего состояния состава, мин | 15 |
| 17 | Способен воспринимать транспортную нагрузку при температуре +20 °С, сут | 2 |
| 18 | Способен набрать устойчивость по отношению к действию химически активных веществ при температуре +20 °С, сут | 7 |

3.4.3 Покрытие пола Ucrete RG

Ucrete RG – четырехкомпонентный состав из полиуретана и цемента, использующийся в качестве штукатурного состава для устройства термо- и химически стойких покрытий на вертикальных поверхностях, а также для создания полимерных плинтусов в химической, фармацевтической и пищевой промышленности. Материал позволяет выполнить покрытие толщиной до 12 мм за одно нанесение. КТР (коэффициент температурного расширения) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +150 °С (см. таблицу). За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения. Не имеет неприятного запаха при нанесении.

Показатели физико-технических свойств материала представлены в табл. 11 (при 23 °С и относительной влажности 50 %)

Таблица 11

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|-----------------------------------|--|
| 1 | Состав и цвет материала | Четырехкомпонентная полиуретан-цементная основа. Цвета: серый, зеленый, оранжевый, красный, бежевый, кремовый. Матовая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей. |
| 2 | Плотность материала, кг/л | 2,09 |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

| | | |
|----|--|-------|
| 3 | Прочность на сжатие, МПа | 52 |
| 4 | Прочность на разрыв, МПа | 7 |
| 5 | Прочность на изгиб, МПа | 15 |
| 6 | Модуль упругости, МПа | 19500 |
| 7 | Термостойкость длительная, при толщине 12 мм, °С | +120 |
| 8 | Термостойкость кратковременная, при толщине 12 мм, °С | +150 |
| 9 | Истираемость по Таберу (1000 U), мг | |
| 10 | Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2) | 0 |
| 11 | Теплопроводность, Вт/м·К | |
| 12 | Время рабочего состояния состава, мин | 15 |
| 13 | Способен воспринимать транспортную нагрузку при температуре +20 °С, сут | 2 |
| 14 | Способен набрать устойчивость по отношению к действию химически активных веществ при температуре +20 °С, сут | 3 |

3.5 Покрытия пола антистатические токопроводящие

3.5.1 Покрытие пола MasterTop 1273 AS

Эпоксидное антистатическое покрытие для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Применяется в помещениях, которые классифицируются как взрывобезопасные. Покрытие имеет токопроводящие свойства: 104-106 Ом и менее 109 Ом.

3.5.2 Покрытие пола MasterTop 1324 AS

MasterTop 1324 AS – полиуретановое токопроводящее покрытие для средних эксплуатационных нагрузок.

MasterTop 1324 AS применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Система необходима в зонах, которые классифицируются как взрывобезопасные. Покрытие имеет токопроводящие свойства. Перекрывает трещины до 0,3 мм и имеет толщину 2,0 мм.

Области применения: предприятия электронной, химической, фармацевтической промышленности, лакокрасочные производства, «чистые» и «особо чистые»

| | | | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 13 |

помещения, зоны установки высокоточного оборудования и зоны с требованиями по взрывобезопасности в любых помещениях.

Таблица 12

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|--|---|
| 1 | Состав и цвет материала | Толстослойная, не содержащая растворителя, эпоксидная система покрытия Цвет: по RAL-каталогу |
| 2 | Прочность при изгибе, Н/мм ² (после 7 суток) | 28 |
| 3 | Прочность при сжатии Н/мм ² (после 7 суток) | 51 |
| 4 | Токопроводящие свойства в соответствии, Ом | 104-106 |

3.5.3 Покрытие пола UCRETE MF/AS

UCRETE MF/AS – цветное четырехкомпонентное напольное покрытие на базе полиуретанового бетона.

UCRETE MF/AS является не содержащим растворителей, электростатически проводимым, пигментированным четырехкомпонентным напольным покрытием на базе полиуретанового бетона, с предварительно расфасованными специальными заполнителями и матовой поверхностью. Материал способен выдерживать высокие нагрузки и может наноситься в виде шпаклевки. Индивидуальное цветовое оформление материала производится на строительной площадке посредством добавления пасты UCRETE с красящими пигментами.

Материал UCRETE MF/AS преимущественно применяется в тех случаях, если требуется устройство электростатически проводимого пола на участках производства, расфасовки и хранения, который подвергается средней транспортной нагрузке, а также химическому воздействию. Кроме этого, системы UCRETE используются в тех сферах, к которым предъявляются максимальные требования относительно гигиены.

В связи со специальной комбинацией заполнителей и полиуретанов, материал UCRETE MF/AS даже при нагрузке, вызванной движением погрузчиков, обладает очень незначительным истиранием и одновременно превосходной ударной прочностью. Кроме этого, материал отличается коротким временем твердения при продолжительной службе покрытия. Особенно следует подчеркнуть хорошую устойчивость к воздействию температур и химикатов (детальная информация предоставляется по отдельному запросу). Материал UCRETE MF/AS легко очищается и даже во время фазы твердения «не переносит запаха и вкуса». Возникающее при использовании на

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 14 |

участках ультрафиолетового воздействия пожелтение, не влияет на гарантированные технические свойства материала.

Таблица 13

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|----|--|---|
| 1 | Время обработки емкости при комнатной температуре, мин | 10 |
| 2 | Прочность при сжатии, Н/мм ² Прочность при растяжении, Н/мм ² Прочность при изгибе, Н/мм ² Динамический модуль эластичности, Н/мм ² Толщина слоя, мм | 51 7,5 20 14000 min 4 / max 6 |
| 3 | Устойчивость к воздействию температур при толщине 6 мм, °С | 60 |
| 4 | Минимальная/максимальная температура обработки и объекта, °С | мин.18/ макс.25 |
| 5 | Минимальная/максимальная относительная влажность воздуха, % | мин. 45% / макс. 90% |
| 6 | Сопротивление утечки на землю DIN IEC 61340-4-1 | < 106 (ECF) |
| 7 | Истирание по Таберу, мг | 120/1000 об. |
| 8 | Поглощение воды, % | < 1 |
| 9 | Теплопроводность, В/мК | 0,9 |
| 10 | Коэффициент распространения тепла, 1/К | 5,8 × 10 ⁻⁵ |
| 11 | Возможность прохождения при комнатной температуре | 8 |
| 12 | Лёгкая механическая нагрузка при комнатной температуре | 8 |
| 13 | Полная механическая и химическая нагрузка при комнатной температура | 2 |

3.6. Гидроизолирующие ленты и герметики

3.6.1 Гидроизолирующий герметик MasterSeal 472

MasterSeal 472 является высокопроизводительным влагостойким однокомпонентным строительным герметиком для заполнения швов на полиуретановой основе. Используется для заполнения строительных швов с правильным дизайном. Материал был создан для получения не имеющего усадки эластичного герметика, который показывает образование качественной пленки лежащего на поверхность наполняющего слоя и быстрый набор степени своей полной готовности.

| | | | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 15 |

Таблица 14

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|--|------------------------|
| 1 | Время образования пленки покрытия (23 °С; при уровне относительной влажности 50 %) | 3-6 ч |
| 2 | Фактор способности воспринимать нагрузку смещения | 25 % |
| 3 | Прочность по шкале Шора А | 25 |
| 4 | Скорость набора степени полной готовности (23 °С; 50 % уровне относительной влажности) | 2,5-3 мм / 24 ч |
| 5 | Модуль растяжения | 0.25 МПа |
| 6 | Сила прочности на разрыв при растяжении | > 250 % |
| 7 | Температурная устойчивость | (от -20 °С до + 80 °С) |

3.6.2 Гидроизолирующий герметик MasterSeal 460

MasterSeal 460 – двухкомпонентный полиуретановый наливной герметик для уплотнения швов. MasterSeal 460 используется в сочетании с грунтовкой MasterSeal 460 Primer из двухкомпонентного чистого полиуретана.

Таблица 15

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|---|--|---|
| 1 | Плотность материала | 1550-1600 кг/м ³ |
| 2 | Прочность на разрыв | 1,6-2,0 Н/мм ² |
| 3 | Удлинение при разрыве | 20-23% |
| 4 | Твердость по шкале Шора А | Около 80 |
| 5 | Максимальное удлинение Размеры соединения (ширина x глубина) | 7x5 1,4 мм 10x6 1,8 мм 15x10 2,2 мм 20x10 2,5 мм 30x15 3,0 мм |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 16 |

4 Применение покрытий пола

Таблица 16

| Рекомендательная таблица по использованию покрытий пола | | MasterTop 100 | MasterTop 430 | MasterTop 505 | MasterTop 1273 | MasterTop 1273 S | MasterSeal TC 373 Multilayer | MasterTop 1324 | MasterTop 1325 | MasterTop 1326 JH | MasterTop 1325 AB | MasterTop 1330 | UCRETE UD 200 | UCRETE MF | UCRETE RG | MasterTop 1273 AS | MasterTop 1324 AS | UCRETE MF AS | |
|--|---|---------------|---------------|---------------|----------------|------------------|------------------------------|----------------|----------------|-------------------|-------------------|----------------|---------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------|--------------|---|
| Промышленные полы без требований по электрической проводимости/епроводимости | Полы жилых помещений | | | + | + | + | + | | + | + | | | | | | | | | |
| | Полы общественных помещений, подвергающиеся средней пешеходной нагрузке | | | + | + | + | + | + | + | + | + | | | | | | | | |
| | Полы общественных помещений, подвергающиеся тяжелой пешеходной нагрузке | | | | + | + | + | + | | | | + | | | | | | | |
| | Промышленные полы, подвергающиеся легкой транспортной нагрузке | + | | + | + | + | + | + | | | | | | | | | | | |
| | Промышленные полы, подвергающиеся средней транспортной нагрузке | + | + | | | + | + | + | | | | | + | | | | | + | |
| | Промышленные полы, подвергающиеся средней и тяжелой транспортной нагрузке | | + | | | | | + | | | | | + | + | + | | | + | |
| | Полы с повышенной химической стойкостью | | | | | | | | | | | | | + | + | + | | | + |
| | Полы с повышенной термической стойкостью | | | | | | | | | | | | | + | + | + | | | + |
| | Полы с бактерицидным покрытием, применяемые в учреждениях здравоохранения | | | | | | | | | | | + | | | + | + | | | + |
| | Полы с повышенными эстетическими характеристиками | | | | | | | | | + | + | | | | | | | | |
| | Покрытия для поверхностного упрочнения бетонного основания | + | + | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Полы для помещений с влажным и мокрым режимом эксплуатации | | | | | | | | | | | | | | + | + | + | | + |
| | Покрытия пола с возможностью использования на улице | | | | | | | | | | | | + | + | + | + | | | + |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|------|----------|------|--------|-------|------|

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|---|---|---|
| Промышленные полы с требованиями по электрической проводимости / непроводимости | Проводимость | | | | | | | | | | | | | | | | | + | + | + |
| | Непроводимость от 10 Ом до 100 Ом | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | | | | |
| | Непроводимость от 100 Ом до 1000 Ом | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | | | | |
| | Непроводимость от 100 Ом до 10000 Ом | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | | | | | |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

Системы на полиуретановой основе

Таблица 19

| Типы покрытий Системы | Состав материала | Температура нанесения | Время нанесения материала | Время полимеризации при температуре +23°С: | Межсл-ный интервал при температуре +23°С: | Внешний вид | Плотность смеси | Вязкость материала | Прочность на изгиб |
|--------------------------|---------------------------------------|--------------------------|------------------------------|---|--|-------------|-----------------|--------------------|-----------------------|
| MasterTop 1325 | MasterTop P 677 Z, MasterTop P 621 | +8° +35° | 30 минут | 24 часа | 18 часов | матовый | 1,3 кг/л | 1500 мПаС | |
| | MasterTop SRA №3 | | | | | | | | |
| | MasterTop BC 325N | | | | | | | | |
| | MasterTop 465 | | | | | | | | |
| | MasterTop 405 W | | | | | | | | |
| MasterTop 1324 | MasterTop P 677 Z, MasterTop P 621 | +5° +30° | 30 минут | 20 часа | не более 48 часов | матовый | 1,53 кг/л | 2200 мПаС | |
| | MasterTop SRA №3 | | | | | | | | |
| | MasterTop BC 375N | | | | | | | | |
| | MasterTop 465 | | | | | | | | |
| MasterTop JH 1326 | MasterTop P 677 Z, MasterTop P 621 | +5° +30° | 15 минут | 24 часа | 48 часов | матовый | 1,42 кг/л | 2500 мПаС | |
| | MasterTop SRA №3 | | | | | | | | |
| | MasterTop 1200 C | | | | | | | | |
| | MasterTop 361 N | | | | | | | | |
| | MasterTop TC 407 W-UV | | | | | | | | |
| MasterTop AB 1324 | MasterTop P 677 Z, MasterTop P 621 | +5° +35° | 25 минут | 24 часа | 48 часов | матовый | 1,53 кг/л | 2200 мПаС | |
| | MasterTop 1200 C | | | | | | | | |
| | MasterTop SRA №3 | | | | | | | | |
| | MasterTop BC 375N | | | | | | | | |
| | MasterTop 465 AB | | | | | | | | |
| MasterTop 1330 | MasterTop P 677 Z, MasterTop P 621 | +5° +30° | 30 минут | 18 часа | не более 36 часов | матовый | 1,4 кг/л | 1500 мПаС | |
| | MasterTop SRA №3 | | | | | | | | |
| | MasterTop TC 258 | | | | | | | | |
| MasterTop AS 1324 | MasterTop P 677 Z, MasterTop P 621 | +10° +35° | 25 минут | 20 часа | 24 часа | матовый | 1,07 кг/л | 1500 мПаС | |
| | MasterTop SRA №3 | | | | | | | | |
| | Медные полоски | | | | | | | | |
| | MasterTop P 687 W-AS | | | | | | | | |
| | MasterTop BC 375N AS | | | | | | | | |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|------|----------|------|--------|-------|------|

PK BASF.ПП-2014-ПЗ

Лист

19

Системы на эпоксидной основе

Таблица 20

| Типы покрытия Системы | Состав материала | Температура нанесения | Время нанесения материала | Время полимеризации при температуре +23 °С: | Межслойный интервал При температуре +23 °С: | Внешний вид | Плотность смеси | Вязкость материала | Прочность на изгиб |
|---------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---------------------------|---|---|-------------|-----------------|--------------------|--------------------|
| MasterTop 1273 | MasterTop P 677 Z, MasterTop P 621 | +10° +30° | 30 мин | 24 часа | не более 48 часов | глянцевый | 1,6 кг/л | 1850 мПаС | |
| | MasterTop 1200 C | | | | | | | | |
| | MasterTop SRA №3 | | | | | | | | |
| | MasterTop BC 372 | | | | | | | | |
| | MasterTop 465 | | | | | | | | |
| MasterTop 1273 Tix | MasterTop P 677 Z, MasterTop P 621 | +10° +30° | 30 мин | 24 часа | не более 48 часов | глянцевый | 1,6 кг/л | 1850 мПаС | |
| | MasterTop 1200 C | | | | | | | | |
| | MasterTop SRA №3 | | | | | | | | |
| | MasterTop BC 372 Tix | | | | | | | | |
| | MasterTop BC 372 Tix | | | | | | | | |
| MasterSeal TC 373 Multilayer | MasterTop P 677 Z, MasterTop P 621 | +10° +30° | 30 мин | 24 часа | не более 36 часов | глянцевый | 1,53 кг/л | 1700 мПаС | |
| | MasterTop SRA №3 | | | | | | | | |
| | MasterSeal TC 373 | | | | | | | | |
| | MasterSeal TC 373 | | | | | | | | |
| MasterTop 1273 AS | MasterTop P 677 Z | +10° +30° | 30 мин | 24 часа | 24 часа | глянцевый | 1,46 кг/л | 1900 мПаС | |
| | MasterTop 1200 C | | | | | | | | |
| | MasterTop SRA №3 | | | | | | | | |
| | MasterTop CP 687 W-AS | | | | | | | | |
| | Медные полоски | | | | | | | | |
| | MasterTop BC 372 AS | | | | | | | | |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|------|----------|------|--------|-------|------|

MasterTop P 677 Z – двухкомпонентный, не содержащий растворителя, бесцветный грунтовочный и пропитывающий материал на основе эпоксидной смолы

Описание:

Двухкомпонентный не содержащий растворителя, бесцветный грунтовочный и пропитывающий материал на основе эпоксидной смолы.

Область применения:

- При добавлении кремнистого песка разной фракции в соотношении 1:0,5-1:4 может применяться в качестве эпоксидной стяжки или раствора для ремонта.

- В качестве грунтовочного слоя под эпоксидными/полиуретановыми напольными покрытиями серии MasterTop.

- В качестве грунтовки под полиуретановыми гидроизоляционными системами MasterTop, MasterSeal.

Особенности:

- Легко наносится.
- Устойчив к воздействию капиллярной влаги.
- Проникая в капиллярные пустоты бетона, герметизирует пустоты.
- Низкой вязкости.
- Превосходно проникает и прилипает к бетонным поверхностям.
- Не содержит растворителя.
- При внезапном изменении температуры в интервале от -20 °С до +50 °С характеристики MasterTop P 677 Z остаются неизменными.

- MasterTop P 677 Z прошел кратковременные испытания при температуре +250 °С.

Расход:

0,3-0,5 кг/м² в зависимости от качества бетона.

Упаковка:

Поставляется в виде комплектов по 30 кг (А+В).

Компонент А – 20,7 кг, компонент В – 9,3 кг.

Таблица 21

| № | Наименование показателя, ед. изм. | Показатели |
|----------------------------------|--|--------------|
| MasterTop P 621/ MasterTop P 677 | | |
| 1 | Набор степени готовности, сут | 7 |
| 2 | Время непосредственного применения материала, мин | 20 |
| 3 | Плотность, г/см ³ | 1,09 |
| 4 | Температура нанесения материала, °С | От +8 до +35 |
| 5 | Последующие слои наносятся при температуре +30 °С через, ч | 6 |

| | | | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 21 |

Таблица 22

| | | |
|--------------------|---------------|---------|
| Соотношения смеси: | | |
| MasterTop P 677 Z | Комп. А | Комп.В |
| Кол-во смеси | 10,35 кг | 4,65 кг |
| Плотность смеси | 1,089 кг/литр | |

MasterTop BC 372 – цветной низковязкий самонивелирующийся двух-компонентный эпоксидный состав, не содержащий летучих растворителей.

Область применения:

- Используется в качестве основного или финишного слоя в системах покрытий MasterTop.
- При необходимости допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кв.песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

Преимущества:

MasterTop BC 372 устойчив к истирающим нагрузкам и воздействию химических реагентов, что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками. За счет низкой вязкости состав хорошо растекается (нивелируется), обеспечивая отличную ровную поверхность покрытия. Материал не содержит летучих веществ и имеет специально разработанный отвердитель, поэтому в покрытии после полимеризации отсутствуют внутренние напряжения. При необходимости материал может применяться как ремонтный состав. Не имеет неприятного запаха при нанесении.

Таблица 23

| | |
|---|--|
| Массовое соотношение частей - Компонент А (эпоксидная основа) - Компонент В (отвердитель) Фасовка | 5 частей по массе 1 часть по массе 30 кг (А+В) |
| Время жизни состава при температуре +23 °С (отсчитывается с момента соединения компонентов А и В) В объеме (замешанный комплект в ведре): Состав, распределенный по поверхности основания: | 5 мин 25-30 мин |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 22 |

| | | |
|---|--|------------------------------------|
| Расход материала | 2,0-3,0 кг/м ² Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок. | |
| Время полимеризации при температуре +23 °С - пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя): - транспортные нагрузки: - химические воздействия: - межслойный интервал (без засыпки): Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности. | 24 ч | |
| | 3 сут | |
| | 5 сут | |
| | +10 °С через 30 ч через 72 ч | +23 °С через 24 ч через 48 ч |
| Плотность материала | 1,60 кг/л | |
| Вязкость материала | 1850 мПа с | |
| Твердость по Шору D (через 7 суток при +23 °С) | 81 ед. | |
| Прочность на сжатие | 79 МПа | |
| Истираемость по Таберу (через 28 суток при +23 °С) | 28 мг | |
| Внешний вид | Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей. | |
| Химическая стойкость | См. приложение «Таблица химической стойкости MasterTop BC 372». | |
| Маркировка по безопасности - Компонент А - Компонент В | Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество | |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

MasterTop 465 – эластичный пигментированный полиуретановый лак.

Описание материала:

MasterTop TC 465 - двухкомпонентный эластичный пигментированный лак на базе жидких полиуретановых смол с низким содержанием растворителей и шелковисто-матовой поверхностью.

Область применения:

MasterTop TC 465 используется в качестве износостойкого финишного слоя для эластичных полиуретановых покрытий полов MasterTop, например, MasterTop 1325 или MasterTop 1325 REG, укладываемых внутри помещений, к которым предъявляются высокие требования по гигиенической чистоте: больницы, поликлиники, школы и т.д.

Свойства материала:

- Высокая износостойкость.
- Улучшает устойчивость покрытия к царапинам.
- Устойчивый к ультрафиолетовому излучению и атмосферным воздействиям.
- Хорошая адгезия к твердым непористым полимерным основаниям.
- Легко поддается очистке, что позволяет легко удалять даже сложные загрязнения при помощи соответствующего очищающего средства.
- Легкость применения.

Таблица 24

| | | | |
|--|----------------------|-------------------|-------------------|
| Основа вяжущего материала | полиуретановая смола | | |
| Соотношение смешивания | по массе | | 5:1 |
| Содержание твердых веществ | по объему | % | 64 |
| | комп. А | | 1,38 |
| Плотность при +23 °С | комп. В | г/см ³ | 1,14 |
| | комплект | | 1,31 |
| Вязкость | при +23 °С | мПас | 600 |
| Время переработки (емкость 10 кг) | при +23 °С | мин | 35 |
| Интервал между нанесением слоев | при +23 °С | ч | мин. 24, макс. 48 |
| Возможность прохождения | при +23 °С | ч | 48 |
| Полное отверждение / возможность химической нагрузки | при +23 °С | суток | 7 |
| Температуры объекта и обработки | | °С | мин. 8, макс. 30 |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 24 |

| | | | |
|--|--|----|----------|
| Допустимая относительная влажность воздуха | | % | макс. 80 |
| Цвета | по RAL-каталогу | | |
| Величина упаковки (стандартная) | единица емкости | кг | 10 |
| Степень блеска / поверхность | шелковисто-матовая | | |
| Расход | ~ 100-150 г/м ² см. примеры применения | | |
| Очистка инструмента | использование подходящего растворителя | | |
| Обозначение уровня опасности | см. действующий Паспорт безопасности вещества. | | |

MasterTop BC 375 N – цветной низковязкий самонивелирующийся двухкомпонентный полиуретановый состав, не содержащий летучих растворителей.

Область применения:

Используется в качестве основного или финишного слоя в системах покрытий MasterTop.

Преимущества:

- MasterTop BC 375 N устойчив к истирающим нагрузкам и воздействию химических реагентов, что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»).
- Эластичность материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, ударным и сдвиговым нагрузкам.
- За счет низкой вязкости состав хорошо растекается (нивелируется), обеспечивая отличную ровную поверхность покрытия.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

Таблица 25

| Основа вяжущего материала | полиуретановая смола | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------|-----------|
| | Соотношение смешивания | по массе | |
| Относительное удлинение при разрыве | | % | 10 |
| Плотность при +23 °С | комп. В комплект | г/см ³ | 1,14-1,31 |
| | комп. А | | 1,38 |
| Вязкость | при +23 °С | мПас | 2200 |
| Время переработки (10 кг емкость) | при +23 °С | мин | 60 |
| Интервал между нанесением слоев | при +23 °С | ч | мин.18 |
| | | | макс.48 |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

| | | | |
|--|-----------------------------|-------|---------|
| Возможность прохождения | при +23 °С | ч | 30 |
| Полное отверждение / возможность химической нагрузки | при +23 °С | суток | 7 |
| Плотность материала | | 1,53 | |
| Допустимая относительная влажность воздуха | | % | макс.80 |
| Цвета | по RAL-каталогу | | |
| Величина упаковки (стандартная) А+В | единица емкости | кг | 30 |
| Степень блеска / поверхность | Глянцевая поверхность | | |
| Расход | ~ 2,0-3,0 кг/м ² | | |

MasterTop BC 361 – цветной эластичный низковязкий самонивелирующийся двухкомпонентный полиуретановый состав, не содержащий летучих растворителей. Разработан для создания дизайнерских декоративных покрытий.

Область применения:

Используется в качестве эластичного основного или финишного слоя в системах декоративных покрытий MasterTop.

Преимущества:

- MasterTop BC 361N устойчив к истирающим нагрузкам и воздействию химических реагентов, что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками.
- Высокая эластичность материала позволяет покрытию хорошо противостоять температурным перепадам, придает стойкость к раскрытию трещин до 0,5 мм, ударным и сдвиговым нагрузкам.
- Стоек к ультрафиолетовому излучению, сохраняет цвет в течении долгого времени.
- За счет низкой вязкости состав хорошо растекается (нивелируется), обеспечивая отличную ровную поверхность покрытия.
- Специальная формула материала позволяет выполнять различные бесшовные рисунки и воплощать большое количество дизайнерских идей.
- Вследствие высокой эластичности и шумопоглощающим свойствам материал создает ощущение комфорта при ходьбе и является хорошей альтернативой линолеумным покрытиям.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

Таблица 26

| | |
|--|---|
| Массовое соотношение частей | |
| - Компонент А (полиуретановая основа) | 10 частей по массе |
| - Компонент В (отвердитель) | 3 части по массе |
| Плотность материала (при +23 °С) | 1,34 г/см ³ |
| Компонент А | 1,42 г/см ³ |
| Компонент В | 1,13 г/см ³ |
| Вязкость материала (при +23 °С) | 4240 мПа с |
| Компонент А | 7000 мПа с |
| Компонент В | 2500 мПа с |
| Время жизни состава при температуре +23 °С (отсчитывается с момента соединения компонентов А и В) | |
| В объеме (замешанный комплект в ведре): | 10-15 мин |
| Состав, распределенный по поверхности основания: | 50 мин |
| Расход материала | 2,5-3,0 кг/м ² Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок. |
| Время полимеризации при температуре +23 °С | |
| - пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя): | 24 ч |
| - транспортные нагрузки: | 3 сут |
| - химические воздействия: | 7 сут |
| - межслойный интервал: | +23 °С |
| Минимум | через 12 ч |
| Максимум* | через 48 ч |
| *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности. | |
| Твердость по Шору А (через 7 суток при +23 °С) | 85 |
| Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504) | 75 % |
| Усилие на растяжение (DIN 53504) | 9,3 Н/мм ² |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

| | |
|---|--|
| Внешний вид | Полуглянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок и блеск слоя может изменяться механических нагрузок. |
| Химическая стойкость | См. приложение «Таблица химической стойкости MasterTop BC 361N». |
| Маркировка по безопасности - Компонент А | Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки |
| - Компонент В | Едкое вещество |

MasterSeal TC 258 – защитное, устойчивое к воздействию ультрафиолетовых лучей, однокомпонентное полиуретановое дорожное покрытие.

MasterSeal TC 258 представляет собой однокомпонентное эластомерное пигментированное полиуретановое покрытие, специально разработанное для применения в местах интенсивной транспортной нагрузки.

Материал обеспечивает устойчивость по отношению к воздействию солнечных лучей и ультрафиолетовой радиации, создает прочное и эластичное покрытие, устойчивое к воздействию химически активных веществ и к абразивному воздействию.

В отличие от традиционных систем покрытий на основе полиуретана, нуждающихся в паровой обработке, покрытие серии MasterSeal TC 258 может наноситься с большей толщиной укладываемых слоев без пенообразования.

Область применения:

Высокая абразивная устойчивость материала серии MasterSeal TC 258 вместе с его пластичностью делает его особенно подходящим для применения на автомобильных парковках, как на внутренних, так и на внешних поверхностях.

Материал применяется во многих промышленных местах, где требуется получить износостойкое, эластичное напольное покрытие или покрытие для стен.

Область применения:

- Для покрытия пешеходных дорожек.
- Для покрытия полов инженерных цехов.
- Для покрытия полов автомобильных парковок.

- Для покрытия транспортных рампы и проезжей части дорог.

Особенности:

- Отличная устойчивость материала по отношению к физическим нагрузкам и абразивному воздействию.
- Эластичность материала.
- Устойчивость по отношению к воздействию ультрафиолетовых лучей, солнечной радиации и воздействию различных погодных условий.
- Материал не восприимчив к огню и задерживает распространение пламени.
- Материал обладает хорошей устойчивостью по отношению к воздействию химически активных веществ.

Таблица 27

| | |
|---|---|
| Плотность смеси | 1,30-1,40 гр/см ³ в зависимости от цвета |
| Набор полной готовности при температуре окружающей среды 20 °С и уровне относительной влажности 60% | Покрытие способно воспринимать нагрузку в течение 48 часов |
| | Материал перестает быть липким приблизительно через 30 мин |
| | По поверхности покрытия можно ходить приблизительно через 2 ч |
| Температура протекания химической реакции материала | от +5 до +40 °С |
| Уровень относительной влажности воздуха | 40-90 % |
| Сила прочности на изгиб DIN 53504 | приблизительно Н/мм ² |
| Сила прочности на разрыв при растяжении DIN 53504 | приблизительно 200 % |
| Расход м ² | 0,8-1,2кг |

MasterSeal TC 373 – двухкомпонентное эпоксидное покрытие

MasterSeal TC 373 является двухкомпонентным, не содержащим растворителей, слегка эластичным эпоксидным покрытием. После отверждения образует жесткое, трудно изнашиваемое глянцевое покрытие.

Свойства и преимущества

- высокая устойчивость к износу
- небольшая эластичность
- привлекательный внешний вид

| | | | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 29 |

- легкость в очистке и эксплуатации
- низкая вязкость
- простота нанесения

Области применения:

MasterSeal TC 373, прежде всего предназначен в качестве защитного покрытия в следующих системах гидроизоляции палуб автостоянок.

Таблица 28

| | | | |
|--|-------------|-------------------|----------|
| Соотношение компонентов при смешивании | | по массе | 100:23 |
| Плотность после смешивания | при 23 °С | г/см ³ | 1,43 |
| Вязкость после смешивания | при 23 °С | мПа с | 1500 |
| Рабочее время, 30 кг емкость, примерно | при 8 °С | мин | 60 |
| | при 23 °С | мин | 35 |
| | при 30 °С | мин | 20 |
| Время нанесения следующего слоя системы | при 8 °С | ч | мин. 24 |
| | при 23 °С | суток | макс. 3 |
| | | ч | мин. 8 |
| при 30 °С | суток | макс. 3 | |
| | ч | мин. 3 | |
| | суток | макс. 2 | |
| Полное отверждение покрытия | при 8 °С | суток | 7 |
| | при 23 °С | суток | 5 |
| | при 30 °С | суток | 3 |
| Допустимые температуры воздуха и основания | | °С | мин. 8 |
| | | °С | макс. 40 |
| Допустимая влажность воздуха при нанесении | при 15 °С | % % | 75 85 |
| | при > 23 °С | | |

MasterTop TC 465 AB – цветной матовый эластичный антибактериальный двухкомпонентный полиуретановый лак.

Область применения:

- Используется в качестве финишного антибактериального защитного слоя, а также, если необходимо, для достижения эффекта матовой поверхности.
- Материал применяется только в качестве финишного слоя в эластичных системах MasterTop с повышенными гигиеническими требованиями (поликлиники, больницы, школы, дома престарелых и прочие).

Преимущества:

- Материал MasterTop TC 465 AB специально разработан для медицинских

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 30 |

учреждений и является бактериостатическим согласно JIS Z 2801 2000.

- Материал устойчив к воздействиям воды, ГСМ, щелочам слабой концентрации и разбавленным кислотам (см. таблицу химической стойкости).
- Материал обладает высокой стойкостью к истиранию и повышает стойкость к царапинам у гладких самонивелирующихся покрытий.
- Скрывает незначительные дефекты ровности покрытия и следы эксплуатационного износа.
- Повышает стойкость к скольжению гладких самонивелирующихся покрытий.
- Стоек к воздействию ультрафиолета.
- Состав обладает высокой технологичностью и легок в нанесении.
- Не имеет сильно выраженного неприятного запаха при нанесении

Таблица 29

| | |
|--|---|
| Массовое соотношение частей | |
| - Компонент А (эпоксидная основа) | 5 частей по массе |
| - Компонент В (отвердитель) | 1 часть по массе |
| Плотность состава при температуре +23 °С | 1,31 г/см |
| Вязкость при температуре +23 °С | 600 мПа·с |
| Время жизни состава при температуре +23 °С | |
| (отсчитывается с момента соединения компонентов А и В) | |
| В объеме (замешанный комплект в ведре) | 25-35 минут |
| Состав, распределенный по поверхности основания | 40-50 минут |
| Расход материала | В качестве защитного слоя по гладким наливным покрытиям: 0,08-0,10 кг/м ² за один слой. Общий расход зависит от условий эксплуатации на объекте и планируемых нагрузок. В качестве защитного слоя по шероховатым покрытиям: 0,15-0,20 кг/м ² за один слой. Расход зависит от текстуры поверхности, способа нанесения и выбранной конструкции покрытия. |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

| | | |
|---|--|------------|
| Время полимеризации при температуре | | |
| +20 °С и относительной влажности воздуха | | |
| около 60 % | | |
| - пешеходные нагрузки | 48 ч | |
| - транспортные нагрузки | 5 сут | |
| - химические воздействия | 7 сут | |
| - межслойный интервал | +10 °С | +23 °С |
| Минимум | через 2 сут | через 24 ч |
| Максимум* | через 3 сут | через 48 ч |
| *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности | | |
| Химическая стойкость | См. приложение «Таблица химической стойкости MasterTop TC 465 AB». | |
| Содержание летучих веществ | 36 % | |
| Внешний вид | Матовая поверхность | |
| Маркировка по безопасности | Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки | |
| - Компонент А | | |
| - Компонент В | Едкое вещество | |

MasterTop BC 375 N AS – токопроводящее, предварительно заполненное, наливное пигментированное двухкомпонентное покрытие на базе жидких полиуретановых смол, не содержащее растворителей.

Область применения:

MasterTop BC 375 AS используется внутри и снаружи помещения в качестве основного токопроводящего наливного покрытия на бетонных полах, к которым предъявляются требования по электростатической проводимости и которые предварительно обработаны материалом MasterTop CP 687 W-AS (токопроводящая грунтовка). MasterTop BC 375 AS способен воспринимать высокую промышленную нагрузку и, кроме этого, может применяться для нанесения покрытия на асфальт и литой асфальт во внутренних помещениях

Свойства материала:

MasterTop BC 375 AS обладает электрической проводимостью и легко обрабатывается. Пожелтение, возникающее при воздействии ультрафиолетовых лучей, не влияет на технические свойства материала. После полного отверждения MasterTop BC 375AS обладает очень высокими механическими свойствами, является

водостойким, устойчивым к воздействию морской и сточной воды, минеральных масел, горюче-смазочных материалов, а также к воздействию большого количества щелочных и соляных растворов и разбавленных кислот (детальная информация предоставляется по отдельному запросу).

При использовании на битумных основаниях, нанесение грунтовочного слоя производится тем же материалом.

Таблица 30

| | | | |
|---|---|-------------------|----------------------------------|
| Основа вяжущего материала | полиуретановая смола | | |
| Плотность при смешивании (DIN 53217) | при 20 °С | г/см ³ | ≈ 1,4 |
| Вязкость | при 23 °С | мПа | 2500 |
| Соотношение смешивания | | | 4:1 |
| Время обработки (емкость 30 кг) | при 20 °С | мин | ≈ 30 |
| Время обработки поверхности/возможность прохождения | при 20 °С | ч | мин. 16 |
| | | суток | макс. 3 |
| Полное затвердевание/возможность химической нагрузки | при 20 °С | суток | 5 |
| Температуры объекта и обработки | | °С | мин. 5 макс. 30 |
| Допустимая относительная влажность воздуха | | % | 80 |
| Оттенок цвета | RAL 7032, 7030, 7023, 7001, 7042, 6021, 1001, 1019, 5024, 3013. Другие оттенки цвета по запросу | | |
| Степень блеска поверхности | блестящий | | |
| Величина упаковки (стандартная) | единица емкости | кг | 30 |
| Толщина слоя и расход | см. примеры применения | | |
| Очистка инструмента | с помощью растворителя | | |
| Обозначение уровня опасности | см. действующую памятку по безопасности | | |
| После затвердения | | | |
| Прочность D по Шору | после 28 суток | | 70 |
| Электрическое сопротивление | DIN EN 1081 | Ом | 10 ⁴ -10 ⁶ |
| * Эти значения являются ориентировочными. Значения не предназначены для составления спецификаций. | | | |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

5 Технология выполнения работ покрытий пола

5.1. Покрытия пола на основе цемента

5.1. Покрытие пола MasterTop 100

Применяйте удобоукладываемую и поддающуюся финишной обработке бетонную смесь, имеющую требуемое соотношение смеси с минимальной осадкой конуса 75 мм и не более 3 % вовлеченного воздуха. Запрещается применять микросилику в бетоне, так как это может привести к проблемам, связанным с крошением при нанесении сухого отвердителя напольной поверхности. Рекомендуется применять водопонижающие химические добавки серии MasterReheobuild или MasterGlenium для укладки бетона и достижения оптимальных рабочих характеристик. Бетонные стяжки, на которые наносится материал серии MasterTop 100, должны иметь минимальную толщину 75 мм. Следуя за процедурой укладки, бетон рекомендуется выравнять при помощи прямой строительной планки и затем подвергать вибрации. Затем поверхность снова выравняется при помощи металлической планки. Любая растекающаяся вода должна быть удалена. После чего рассыпать материал MasterTop 100 вдоль краев заливочной опалубки в местах, где будут располагаться расширительные и строительные швы. Втереть рассыпанный материал в поверхность при помощи деревянной или металлической планки. Материал серии MasterTop 100 идеально наносится на поверхность, которая не является ни слишком влажной, ни слишком сухой. Условия окружающей температуры диктуют сроки нанесения материала. Обычно при температурах от +35 до +45 °С рекомендуемый период нанесения составляет 30-40 минут. Этот период может удлиняться при температурах ниже +35 °С. Материал насыпается на влажную бетонную поверхность вручную или механизированно. Процедура нанесения материала делится на два этапа. Нанесение следует начинать после того, как бетон станет достаточно твердым, способным выдерживать нагрузку человека, а глубина следа будет около 1-1,5 см. Нанести две трети необходимого количества материала на поверхность бетона, обеспечивая равномерное распространение по всей поверхности. Необходимо дать нанесенному материалу впитать в себя влажность с поверхности бетона, после чего бетонная поверхность приобретет однородный темный цвет. Используя цельнометаллический тарелочный диск затирочной машины, втереть материал серии MasterTop 100 в поверхность бетона, добиваясь того, чтобы материал стал неотъемлемой частью наносимой поверхности. Нанести на поверхность оставшееся количество материала. После чего вновь дождаться, пока материал приобретет темный цвет, перед тем как втирать его в поверхность также при помощи тарелочного диска. Как только поверхность становится достаточно прочной и способной воспринимать нагрузку веса одного человека, после которой остаются лишь небольшие следы,

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 34 |

материал серии MasterTop 100 необходимо окончательно обработать при помощи лопастного диска затирочной машины, а в труднодоступных местах – при помощи строительного мастерка, применяя надавливание. Получается гладкая, устойчивая к скольжению финишная поверхность, при этом нельзя допускать чрезмерной переработки поверхности. Если предусматривается ручная финишная обработка поверхности при помощи строительных мастерков, ее необходимо выполнить до полного отверждения бетонной поверхности, когда она уже будет достаточно прочной, чтобы воспринимать пешеходную нагрузку.

Для покрытия площадок, подверженных интенсивному транспортному воздействию, поверхность, упрочненную материалом MasterTop 100, необходимо выдержать 28 суток. При температурах выше +29 °С, при низком уровне относительной влажности или при укладке бетона без дополнительной защиты от ветра и солнца, рекомендуется создавать теневые укрытия или устанавливать ветровую защиту. Как только на поверхность нанесен материал, рекомендуется поверх него нанести покрытие по защите и уходу серии MasterTop С 714. Сразу после нанесения материала по уходу за поверхностью необходимо ограничить к ней доступ. Как только материал по уходу за поверхностью высох, рекомендуется закрыть поверхность полов для защиты от скопления на поверхности воды, потери цвета, нанесения физического повреждения, которые в дальнейшем будет трудно исправить. В это время необходимо исключить движение транспорта по поверхности, а также загрязнение любыми инородными химическими веществами, такими, как краски, технические масла, кислоты, щелочи, смазки, продукты нефтепереработки и т. д.

Необходимый пропил швов выполняется сразу после предварительного схватывания, что позволяет не допустить нарушения целостности структуры покрытия.

5.1.2 Покрытие пола MasterTop 430

Технология выполнения работ материала MasterTop 430 аналогична MasterTop 100.

5.1.3 Покрытие наливного пола MasterTop 505

Для нанесения материала пригодны все цементные основания с поверхностной прочностью не менее 15 МПа. Поверхность должна быть прочной, сухой, отчищенной от пыли, грязи, остатков цементного и гипсового раствора, масел и т.д., которые могут повлиять на адгезию раствора. Стыки, швы и трещины должны быть заделаны. В теплых полах с электрическим обогревом предпринять дополнительные меры по

| | | | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 35 |

технике безопасности, предупредив попадание раствора в электрические контакты. Грунтование поверхности происходит следующим образом. Для предупреждения образования пузырей, лучшей адгезии и увеличения времени работы с материалом используется грунтовка MasterTile P 300, праймер наносится в 2 слоя. Для первого слоя разбавляется водой в соотношении 1/1, второй слой в чистом виде. Грунтовки наносятся при помощи кисти или валика. Расход грунтовки 100 гр/м². На пористых поверхностях необходимо нанести 2 слоя с одинаковым расходом 100 гр/м². После нанесения грунтовки как минимум через 6-8 часов заливается самовыравнивающий раствор. Для приготовления материала необходимо залить в емкость 5,0- 5,5 литра воды для 25 кг смеси MasterTop 505. Затем медленно засыпать смесь MasterTop 505 и непрерывно перемешивать при помощи низкооборотистой дрели до исчезновения комочков. Оставить на 3 минуты, затем перемешать еще раз. Время работы с готовым раствором – 20 минут. Внимание: передозировка воды приводит к снижению прочности покрытия и появлению множественных усадочных трещин. Готовый раствор выливается вручную или с помощью насоса на загрунтованную поверхность и равномерно распределяется по ней при помощи ракеля или широкого зубчатого шпателя в необходимую толщину. Раствор растекается и самовыравнивается. Для удаления пузырьков воздуха с поверхностей свежешелюженного раствора необходимо поверхность прокатать игольчатым валиком. Заливку необходимо провести равномерно с дальнего угла комнаты. Соединения очередных партий смеси должно выполняться в течение 15 минут. Нельзя наносить смесь MasterTop 505 при температуре ниже +5 °С или подвергать ее воздействию мгновенного перепада температур. Во время нанесения и в период высыхания раствора нужно защитить поверхность от слишком быстрого высыхания, то есть от сквозняков, прямых солнечных лучей и высокой температуры. По залитой поверхности можно ходить через 12 часов. Для получения ровной поверхности необходимо безостановочно наносить материал. В связи с этим, относительно площади помещения нужно заранее предусмотреть количество ведер для перемешивания и количество персонала. Также очень важное значение имеет наличие необходимых инструментов: таких, как дрель с насадкой, ракель или зубчатый шпатель, игольчатый валик и обувь на шипах.

5.2 Покрытия пола на эпоксидной основе

5.2.1 Покрытие пола MasterTop 1273

Технология выполнения работ материала MasterTop 1273 аналогична MasterTop 1273.

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 36 |

5.2.2 Покрытие пола MasterTop 1273 S

Технология выполнения работ материала MasterTop 1273 аналогична MasterTop 1273.

5.2.3 Покрытие пола MasterSeal TC 373

MasterSeal TC 373 нужно наносить на чистую сухую подложку безпыли, грязи, масла, смазки и других загрязнителей. Чистая поверхность обеспечит сцепление подложки и покрытия. Следует использовать машинные методы подготовки поверхности сообразно размеру обрабатываемого участка, расположению и степени загрязнения. Нужно отметить, что текстура поверхности будет проступать через тонкое покрытие.

Подложка должна быть прочной, с пределом прочности на растяжение, превышающим 1,5 МПа. Любое восстановление подложки необходимо выполнить задолго до нанесения.

Швы: Нужно точно учитывать все швы подложки при нанесении, поскольку схватившаяся система трескается при неравномерном поднятии бетона. Следует заполнить швы подходящей шпатлевкой.

Грунтовка: Нужно загрунтовать подложку при помощи MasterTop P 677, см. отдельный справочный лист. Основной слой покрытия В случае с нескользящей отделкой следует нанести равномерный основной слой MasterSeal P 377, см. отдельный справочный лист, с наполнителем MasterTop SRA, после чего равномерно разбросать MasterTop SRA №3, пока грунтовка еще жидкая, и дать ей затвердеть.

Верхний слой покрытия: Нанести MasterSeal 373, MasterTop 372, MasterTop 372 при помощи зазубренного скребка и/или валика для обеспечения равномерной отделки. В случае с нескользящей отделкой следует нанести MasterSeal 373 при помощи скребка и валика для обеспечения требуемой нескользящей отделки.

5.3 Покрытия пола на основе полиуретана

5.3.1 Покрытие пола MasterTop 1324

Компоненты материалов серии MasterTop 1324 необходимо хранить в закрытых складских помещениях, оснащенных воздушным кондиционированием, и защищать от резкого перепада температур, которые могут привести к нестабильности и сбою рабочих характеристик материала. Качество финишного покрытия полностью зависит от температуры поверхности и материала. Рекомендуемая минимальная температура нанесения материала – +10 °С, а максимальная – +35 °С. Поверхность бетона, на который предстоит нанести MasterTop 1324, должна быть чистой и сухой, свободной от всех типов загрязнителей, способных отрицательно повлиять

| | | | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 37 |

на силу адгезии. Предпочтительными методами подготовки поверхности являются пескоструйная обработка и обработка поверхности шлифовальными машинками. Необходимо удалить слабый или разрушенный бетон, затем отремонтировать при помощи ремонтных материалов серии MasterEmaco или MasterBrace ADH. Максимальное содержание влаги – 5 % от веса бетона.

Стальные поверхности рекомендуется обрабатывать методом пескоструйной обработки, водной струей под высоким давлением или механическими методами. Амплитуда обрабатываемого профиля должна превышать 20 микрон. Деревянная поверхность должна быть прочной, свободной от субстанций, которые могут отрицательно повлиять на силу адгезии. **Грунтовка поверхности под материал серии MasterTop 1324** сводится к следующему. Поверхности на основе цемента должны быть обработаны герметичным составом грунтовки серии MasterTop P 621 или MasterTop P 677. Смешайте компоненты А и В, входящие в состав грунтовки серии MasterTop P 621 или MasterTop P 677. При помощи валика нанесите смешанную смолу, соблюдая расход 0,3-0,5 кг/м² в зависимости от профиля и пористости поверхности. Необходимо высыхание грунтовки на отлип. Нанесение гладкой финишной поверхности. Смешать компоненты А и В материала серии MasterTop BC 375. Размешивать в течение не менее 2 минут дрелью оснащенной специальной смешивающей насадкой при 300-400 оборотах в минуту. Добавить 10 кг кварцевого наполнителя серии MasterTop SRA № 1, не прекращая смешивания. Как только получится однородная по своему составу масса, необходимо перелить материал в чистый контейнер и повторить смешивание еще в течение 30 секунд. Разлить смешанный материал на обработанную грунтовкой поверхность небольшими лужами или длинными полосками. Применяя строительный мастерок с зубринами, распространить материал серии MasterTop BC 375 по поверхности до требуемой толщины покрытия. Для высвобождения вовлеченного в материал в ходе смешивания лишнего количества воздуха, и более эффективного разглаживания рекомендуется сначала в течение 5 минут прокатать поверхность роликом для выравнивания, а затем прокатать поверхность роликом с шипами. Время набора прочности до начала легкого пешеходного движения составляет 12 часов при температуре +20 °С. Для обеспечения устойчивости к воздействию ультрафиолетовых лучей и придания дополнительной прочности материал серии MasterTop BC 375 необходимо покрыть материалом серии MasterTop TC 465, без добавления кварцевого наполнителя, соблюдая расход 0,08-0,12 кг/м² на один слой без добавления кварцевого наполнителя. Нанесение шероховатой финишной поверхности производится следующим образом. Материал серии MasterTop BC 375 необходимо смешать и нанести на обработанную грунтовкой поверхность, как

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 38 |

указано выше, соблюдая расход 1 кг/м². После выравнивания материала на поверхности разбросать кварцевый наполнитель серии MasterTop SRA № 3 до полного насыщения площади поверхности, соблюдая расход 2-3 кг/м². Необходимо дать возможность системе в течение как минимум 6 часов при температуре +30 °С, затем удалите с поверхности излишки наполнителя при помощи строительного мастерка и мягкой щетки. Контрольно обработать поверхность при помощи вакуумного пылесоса. Нанести верхний покрывающий слой материала серии MasterTop BC 375. Компоненты должны быть смешаны без добавления наполнителя, соблюдая расход 0,6 кг/м², при помощи швабры с резиновой прокладкой или валика со средней ворсистостью. Материалу необходимо высохнуть в течение как минимум 12 часов перед началом пешеходной нагрузки. Для обеспечения устойчивости к ультрафиолетовым лучам и придания дополнительной прочности материал серии MasterTop BC 375 необходимо покрыть материалом серии MasterTop TC 465 без добавления наполнителей, соблюдая расход 0,08-0,12 кг/м² на один слой.

5.3.2 Покрытие пола MasterTop 1325

Технологию выполнения работ с материалом MasterTop 1325 уточнить у поставщика материалов в Вашем регионе или на <http://www.master-builders-solutions.basf.kz>.

5.3.3 Покрытие пола MasterTop 1325 AB

Технологию выполнения работ с материалом MasterTop 1325 AB уточнить у поставщика материалов в Вашем регионе или на <http://www.master-builders-solutions.basf.kz>.

5.3.4 Покрытие пола MasterTop 1326 JH

Технологию выполнения работ с материалом MasterTop 1326 JH уточнить у поставщика материалов в Вашем регионе или на <http://www.master-builders-solutions.basf.kz>.

5.3.5 Покрытие пола Mastertop 1330

MasterTop 1330 может наноситься с различной толщиной, в зависимости от интенсивности и частоты движения транспортных средств.

Упаковка

MasterTop P 677 Z – 15 кг;

MasterTop SRA № 3 – 25 кг;

MasterSeal TC 258 – 24 кг.

| | | | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 39 |

Подготовка наносимой поверхности: Наносимая поверхность должна быть тщательно подготовлена, она должна быть: чистой, сухой и свободной от цементного молочка, технических масел, смазок и всех типов субстанций, которые могут препятствовать хорошей клейкости наносимого покрытия.

Рекомендуется применять метод пескоструйной обработки поверхности, шлифовки неровностей при помощи болгарки. Слабый или поврежденный бетон необходимо удалить, затем заменить и отремонтировать при помощи подходящего ремонтного состава серии EMACO или CONCRESSIVE. Имеющиеся на поверхности дефекты необходимо отремонтировать при помощи ремонтного материала серии CONCRESSIVE 2200 или других подходящих ремонтных материалов серии CONCRESSIVE или EMACO.

Грунтование наносимой поверхности: Перемешайте и нанесите грунтовку MasterTop P 677 Z на подготовленный для нанесения участок поверхности, соблюдая приблизительный расход: 0,3-0,5 кг/м². Поверх мокрой грунтовки разбросайте: 0,8-2,0 кг/м² кварцевого песка – наполнителя серии MasterTop SRA № 3. Если требуется получить гладкую финишную поверхность, не рассыпайте поверх грунтовки кварцевый песок. Дайте возможность нанесенному материалу полностью высохнуть.

Нанесение: MasterSeal TC 258 необходимо тщательно перемешать перед применением, в целях обеспечения однородности цвета. Материал рекомендуется наносить на поверхность при помощи валика или методом безвоздушного распыления на заранее обработанную грунтовкой, полностью высохшую поверхность. Материал наносите с расходом: 0,8-1,2 кг /м² (в 2 слоя) с минимальным общим расходом: 0,8 кг/м² для областей подверженных транспортному движению. MasterSeal TC 258 может наноситься в качестве гладкого покрывающего слоя или в качестве многослойной системы покрытия типа «сэндвич», содержащей в своем составе наполнители для получения противоскользящей устойчивости на финишной поверхности. Когда материал наносится в качестве верхнего покрывающего слоя или в качестве части многослойной системы, старайтесь не превышать максимально допустимые интервалы времени, отведенные на нанесение последующих слоев покрытия. Запрещается наносить материал, когда уровень относительной влажности превышает 90%. Убедитесь в том, что температура наносимой поверхности на 3 °C выше точки выпадения дневной росы.

Температура поверхности и окружения должна быть в пределах от + 8°C до +35 °C. Не использовать материал в жаркую, дождливую или ветреную погоду. Материалы должны быть доставлены на стройплощадку за 2 суток до использования. В холодную погоду необходимо прогреть помещение до +20-25 °C. Материалы на

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 40 |

основе эпоксидной смолы и полиуретана должны быть использованы опытными специалистами. Принимайте во внимание нарезку деформационных швов в зависимости от движений. Время работы с материалами на основе смолы зависит от температуры наносимой поверхности, помещения и содержания относительной влажности в воздухе. Так, при низких температурах химическая реакция замедляется, что приводит к увеличению времени работы с материалом. При высоких же температурах, химическая реакция увеличивается, что в свою очередь приводит к уменьшению времени работы с материалом. Берегите покрытие от прямого воздействия воды в течение 24 часов. Попадание воды на поверхность приведет к карбонизации и смягчению материала, что в свою очередь приведет к потере характеристик. При возникновении такого случая материал должен быть полностью удален и покрыт заново. Материалы в системе Mastertop 1330 поставляется в готовом для использования виде. Не добавляйте растворитель в смесь. Перемешивание должно проводиться при помощи миксера с насадкой для эпоксидных и полиуретановых материалов со скоростью вращения 300-400 оборотов в минуту. Не допускается ручное перемешивание. После первого перемешивания смесь должна быть перелита в чистую емкость и заново перемешана.

5.4 Покрытия пола на основе полиуретан-цемента

5.4.1 Покрытие пола UCRETE UD 200

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии покрытия. Чем более шероховатая поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации. Наилучшим методом подготовки для полов, подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур, является фрезерование или дробеструйная обработка. А наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся минеральный наполнитель. На загрунтованной поверхности недопустимо наличие любых

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 41 |

загрязнений. По периметру всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, приямков), а также всех типов швов, должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Данные пропилы заполняются материалом UCRETE UD 200 в рамках нанесения основного слоя покрытия. Ширина и глубина анкерных пропилов должна быть не менее двух толщин основного слоя. Необходимы следующие условия для нанесения материала. Перед нанесением UCRETE UD 200 правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть визуально видимых пор. Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5 °С и не более +25 °С. Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. Температура основания должна быть на 3 °С выше «точки росы». Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +15 °С и не более +25 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки. Влажность воздуха на объекте должна быть не более 90 %. Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23 °С. Нанесение покрытия пола UCRETE UD 200 производится следующим образом. В виду того, что материал имеет четыре компонента: часть 1 – канистра, часть 2 – канистра, часть 3 – мешок сухой смеси и часть 4 – пакет с пигментом, которые находятся в тщательно подобранном соотношении, – не допускается частичное использование упаковки. При несоблюдении этого правила возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости или изменение физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать с помощью низкооборотного миксера при 300 об./мин часть 1 и часть 2 в течение 2-3 минут в чистом пластиковом баке с объемом не менее 30-50 л, затем полностью вылить в емкость часть 4 перемешать в течение 1-2 минут, после этого, всыпать сухую смесь «Часть 3» и еще раз перемешать в течение 2-3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия. При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав. Важно понимать, что химическая реакция между компонентами является экзотермической, то есть происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава, следовательно, объем затворяемого

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 42 |

материала должен быть плотно увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. После приготовления состав UCRETE UD 200 максимально быстро выливается на загрунтованное основание и распределяется вручную с помощью металлической кельмы и направляющих по горизонтальной поверхности. Расход состава на толщину 1 мм/м² составляет 2 кг. В течение 5-7 минут после распределения комплекта материала необходимо загладить уложенный слой с помощью металлической кельмы. Слегка прокатать валиком с коротким синтетическим ворсом (например, велюр) для достижения однородности цвета и текстуры. При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость, уменьшается пластичность и по окончании времени жизни следы от инструмента оставят видимые неровности на поверхности покрытия. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 10 минут при температуре +20 °С может образоваться видимая граница. Технологические пропилы заполняются одновременно с распределением UCRETE UD 200 по площади. Межслойный интервал при нанесении дополнительного слоя UCRETE UD 200 при температуре +20 °С должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип». Если временной интервал между слоями пропущен, необходимо отшлифовать поверхность UCRETE UD 200 и повторно загрунтовать UCRETE Primer UD 200. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

5.4.2 Покрытие пола UCRETE MF

Технология выполнения работ материала UCRETE MF аналогична UCRETE UD 200.

5.4.3 Покрытие для стен и плитусов UCRETE RG

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии покрытия. Чем более шероховатая поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации. Наилучшим методом подготовки стен и примыкания пола является шлифование.

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 43 |

При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся минеральный наполнитель. На загрунтованной поверхности недопустимо наличие любых загрязнений. По периметру всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, прямков), а также всех типов швов должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Данные пропилы заполняются материалом UCRETE RG в рамках нанесения основного слоя покрытия. Ширина и глубина пропилов должна быть не менее двух толщин основного слоя. Необходимы следующие условия для нанесения материала. Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +15 °С и не более +25 °С. Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +15 °С и не более +25 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, шагрень, липкие участки. Влажность воздуха на объекте должна быть не более 90 %. Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23 °С. Нанесение покрытия пола UCRETE RG производится следующим образом. В виду того, что материал имеет четыре компонента: часть 1 – канистра, часть 2 – канистра, часть 3 – мешок сухой смеси и часть 4 – пакет с пигментом, которые находятся в тщательно подобранном соотношении, – не допускается частичное использование упаковки. При несоблюдении этого правила возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости или изменение физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать с помощью низкооборотного двухвального миксера примерно при 300 об. мин. часть 1 и часть 2 в течение 2-3 минут в чистом пластиковом баке с объемом не менее 30-50 л, затем полностью вылить в емкость часть 4 перемешать в течение 1-2 минут, после этого всыпать сухую смесь «Часть 3» и еще раз перемешать в течение 2-3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия. При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 44 |

над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав. Важно понимать, что химическая реакция между компонентами является экзотермической, то есть происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава, следовательно, объем затворяемого материала должен быть плотно увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. После приготовления состав UCRETE RG максимально быстро выливается на загрунтованное основание при изготовлении плитусов или распределяется вручную с помощью металлической кельмы и направляющих по вертикальной поверхности. Расход состава на толщину 1 мм/м² составляет 2 кг. В течение 5-7 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать (загладить) уложенный слой с помощью металлической кельмы. Слегка прокатать валиком с коротким синтетическим ворсом (например, велюр) для достижения однородности цвета и текстуры. При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость, уменьшается пластичность и по окончании времени жизни следы от инструмента оставят видимые неровности на поверхности покрытия. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 10 минут при температуре +20 °С может образоваться видимая граница. Технологические пропилы заполняются одновременно с распределением UCRETE RG по площади. Межслойный интервал при нанесении дополнительного слоя UCRETE RG при температуре +20 °С должен быть не более 24 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип». Если временной интервал между слоями пропущен, необходимо отшлифовать поверхность UCRETE RG и повторно загрунтовать UCRETE Primer RG. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

5.5 Покрытия пола антистатические токопроводящие

5.5.1 Покрытие пола MasterTop 1273 AS

Настоящая методика описывает процедуру приготовления и применения материала MasterTop 1273 AS – антистатическую проводящую самовыравнивающую систему покрытия полов на основе эпоксидной смолы (1,5-2 мм)

Подготовка основания:

Предпочтительными способами подготовки субстрата являются: пескоструйная обработка, рыхление (с использованием оборудования Bartel, Erut, Von Arx или аналогичных машин) или дробеструйная обработка. Не рекомендуется использовать способ травления кислотой. Перед началом других способов подготовки необходимо с помощью обезжиривающих растворов удалить легкие загрязнения от масла,

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| | | | | | | | 45 |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | |

смазки, жиров и других подобных веществ. В случае наличия серьезных загрязнений они удаляются при помощи неохлажденного сжатого воздуха. Если основание повреждено в результате физического или химического воздействия, поврежденная часть должна быть срезана до появления неповрежденного цемента. Ремонты могут проводиться по Методике компании BASF для ремонтов эпоксидных микрошлифов. Если ремонтные работы выполняются с использованием цементирующих материалов, они должны применяться в соответствии с рекомендациями и методиками компании BASF. Цементирующей ремонт должен быть выполнен надлежащим образом, а поверхность должна высохнуть перед нанесением антистатического пологового покрытия. Очень важна гладкость готового пола. Выступы на бетонном основании должны быть сглажены, а выемки – заполнены. После завершения ремонта и выравнивания окончательная подготовка поверхности осуществляется для удаления цементного молока, слабого и рыхлого цемента, а на поверхности остается только заполнитель. Удалите всю пыль и мусор с подготовленной поверхности. Во время проведения всех приготовлений и работ по укладке перекройте подготовленные участки для автомобильного и пешеходного движения.

Грунтование: MasterTop P 677 Z или MasterTop P 621

Обработайте грунтовкой подготовленное бетонное основание с помощью Mastertop P 617. Смешивание: не смешивайте вручную: Смешивайте компоненты А и В, используя низкооборотный бур (300 оборотов в минуту) и мешалку в течение минимум 3 минут, пока в смеси не исчезнут разводы. Чтобы избежать попадания пузырьков воздуха в смесь, погрузите в нее лопасти мешалки. После хорошего смешивания до получения однородной консистенции, вылейте смесь в подходящий смесительный сосуд и перемешивайте в течение еще 1 минуты. При помощи среднего валика или резинового шпателя нанесите смесь грунтовки на подготовленную поверхность. (Движения валика должны быть направлены вперед-назад). Использовать только из оригинальных контейнеров. Применять с расходом 0,15-0,3 кг/м². Вышеуказанный уровень расхода будет зависеть от профиля поверхности основания и не учитывает перерасход.

Если бетон поглощает грунтовку местами, что придает поверхности матовый вид вместо влажного глянцевого, повторно обработайте грунтовкой подсохшие места. Дайте грунтовке высохнуть в течение ночи перед применением медных проводящих шин. Перед началом обработки грунтовкой убедитесь, что у вас достаточно материала для завершения грунтования запланированной зоны.

Убедитесь в том, что смесительное оборудование находится в исправном состоянии и что на случай поломки в наличии имеется запасная мешалка. При использовании смесительного оборудования с электрическим приводом проверьте

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 46 |

безопасность источника питания. Убедитесь в наличии достаточного количества чистых узких досок нужной толщины.

Медная заземляющая шина. После окончания грунтования и высыхания поверхности (оставляют на ночь), используйте на обработанной поверхности самоклеящуюся медную ленту. Медная лента должна прокладываться каждые 10 м, покрывая 1 метр высохшей грунтовки. Лента должна простираться до стены таким образом, чтобы все ленты могли быть соединены после завершения укладки пола. В каждой отдельной панели пола (панель можно рассматривать как поверхность, изолированную швами расширения) должна быть медная лента. Воспользуйтесь подробными эскизами компании BASF для установки заземлений и медной ленты.

Сопrotивление относительно земли: 104 - 106 (EN 1081) (IEC 61340-5-1 ECF)

Проводящая грунтовка: Mastertop 687 W-AS

Обработайте подготовленную поверхность, на которую нанесен Mastertop P617, проводящей грунтовкой Primer Mastertop 687 W-AS.

Смешивание (не смешивайте вручную): смешивайте компоненты А и В, используя низкооборотный бур (300 оборотов в минуту) и мешалку в течение минимум 3 минут, пока в смеси не исчезнут разводы. Чтобы избежать попадания пузырьков воздуха в смесь, погрузите в нее лопасти мешалки. После хорошего смешивания до получения однородной консистенции, вылейте смесь в подходящий смесительный сосуд и перемешивайте в течение еще 1 минуты. При помощи валика, кисточки или резинового шпателя нанесите грунтовку на поверхность с расходом 0,08-0,1 кг/м². Движения валика должны быть направлены вперед-назад. Вышеуказанный уровень расхода будет зависеть от профиля поверхности основания и не учитывает перерасход.

Использовать только из оригинальных контейнеров. При помощи малярного валика со средним ворсом равномерно нанесите грунтовку на поверхность, направляя движения валика назад. Проводящая грунтовка Mastertop 687 W-AS должны использоваться на поверхности, обработанной Mastertop P617, в течение 24 часов с момента нанесения Mastertop P617. После применения проводящей грунтовки Mastertop 687 W-AS и перед нанесением верхнего слоя поверхность нужно оставить высыхать на ночь.

Нанесение последнего слоя: Mastertop BC 370 AS.

Смешивание (не смешивайте вручную): вылейте реактор в основу и при помощи низкооборотного бура и мешалки (300 оборотов в минуту) смешивайте вместе минимум 3 минуты, пока смесь не приобретет однородной консистенции и цвета. Чтобы избежать попадания пузырьков воздуха в смесь, погрузите в нее лопасти мешалки. После хорошего смешивания до получения однородной консистенции,

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 47 |

вылейте смесь в подходящий смесительный сосуд и перемешивайте в течение еще 1 минуты. Всегда придерживайтесь одинаковой продолжительности перемешивания. Очистите стенки банки для обеспечения полного перемешивания.

Использовать только из оригинальных контейнеров. Вылейте полученную смесь в полосу вдоль края, с которого будет начинаться нанесение. Применять с расходом 2,0-2,5 кг/м². При помощи зубчатого шпателя или разравнивателя равномерно распределите материал до требуемой толщины. При нанесении свежеприготовленного материала, налейте смесь в полосу вдоль края, предварительного выровненного Mastertop BC 370 AS, таким образом, чтобы различные смеси перемешивались во время выравнивания и проката. Прокатку следует начинать сразу после укладки необходимого количества материала, чтобы рабочие могли работать игольчатым валиком, не мешая укладке. Прокатка всегда должна начинаться через 5 минут после укладки материала. Рабочие должны носить обувь с шипами, чтобы иметь возможность передвигаться по влажному материалу. Игольчатый валик используют для того чтобы обеспечить высвобождение воздуха из Mastertop BC 370 AS, а также чтобы сгладить следы шпателя и обеспечить однородность и равномерность отделки. Прокат можно рассматривать как непрерывный процесс. Прокат следует заканчивать только тогда, когда воздух больше не поднимается на поверхность, а отделка поверхности является приемлемой, а также когда надрезы, сделанные ножом во влажном материале, затягиваются в течение 30 секунд.

Основание должно иметь несущую способность. Прочность основания на растяжение должна превышать 1,5 Н/мм². Остаточное содержание влаги в основании не должно превышать 4 %.

5.5.2 Покрытие пола MasterTop 1324 AS

Технологию выполнения работ материала MasterTop 1324 AS уточнить у поставщика материалов в Вашем регионе или на <http://www.master-builders-solutions.basf.kz>

5.5.3 Покрытие пола UCRETE MF AS

Материал UCRETE MF AS поставляется в правильно согласованном соотношении части 1 (смола), части 2 (отвердитель), части 3 (заполнитель), а также части 4 (красящий пигмент). При смешивании компонентов следует учитывать следующее: Сначала части 1, 2, а также 4 помещаются в чистую емкость и тщательно смешиваются посредством медленно вращающейся мешалки, работающей со скоростью примерно 300 оборотов в минуту. При этом необходимо следить за тем, чтобы компоненты вытекли без остатка. При смешивании следует захватывать и

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 48 |

участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной емкости. Процесс смешивания должен производиться до получения однородного состояния материала, но не менее 1 минуты. После тщательного смешивания, материал помещается в смесительную камеру бетономешалки принудительного действия. Наличие бетономешалки принудительного действия на строительной площадке совершенно необходимо. Далее часть 3 добавляется в предварительно смешанный материал и смешивается на протяжении 3 минут при комнатной температуре. Необходимо следить за тем, чтобы во время смешивания не образовывалось комков. На строительной площадке следует смешивать только цельные единицы емкостей. Частичное количество материала смешивать запрещается. Каждую партию следует смешивать в бетономешалке на протяжении одинакового времени. Температура компонентов во время процесса смешивания должна находиться в пределах от +15 °С до +25 °С. После смешивания материал посредством штифтового мастерка наносится на подготовленное и грунтованное основание. Длину штифта следует подбирать в зависимости от толщины слоя. При низких температурах химические реакции всегда замедляются, таким образом, удлиняются время обработки, переработки и время, по прошествии которого возможно прохождение. Одновременно, вследствие увеличивающейся вязкости, увеличивается расход материала на единицу площади. При высоких температурах скорость химических реакций увеличивается, так что время, названное выше, соответственно, сокращается.

В остальном действуют соответствующие инструкции по обработке реагирующих смол в бетонном строительстве. **Подготовка основания:** Материал Ucrete MF AS наносится на шпаклеванное основание. Основания, подлежащие обработке, должны быть плотными, сухими, мелкошероховатыми и способными нести нагрузку. На них должны отсутствовать свободные и рыхлые частицы, а также субстанции, обладающие разделяющим воздействием, к примеру, масло, смазки, следы от резиновых шин и другое. Предварительная дробеструйная и водоструйная обработки, обработка гранулатом под высоким давлением и др. перед нанесением грунтовки является совершенно необходимой. После предварительной обработки прочность основания на отрыв должна составлять минимум 1,5 Н/мм². Основание, на которое предполагается наносить покрытие, должно быть защищено от «поднимающейся влаги» (напорной воды). В остальном действуют разделы требований, предъявляемых к основанию перед нанесением покрытия, изложенные в соответствующих инструкциях.

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 49 |

5.6. Гидроизолирующие ленты и герметики

5.6.1 Гидроизолирующий герметик MasterSeal 472

MasterSeal 472 был специально разработан для заполнения и герметизации швов подверженных динамическому смещению таких, как: температурные и деформационные швы. Материал показывает высокую степень эластичности и высокую способность к самовосстановлению, поэтому может применяться для склеивания и герметизации большинства встречающихся строительных материалов включая: бетон, стекло, дерево, камень, металл и анодированный алюминий.

Дополнительно, материал обладает отличной устойчивостью на разрыв и хорошими характеристиками износостойкости.

Подготовка наносимой поверхности: В целях обеспечения отличной силы адгезии профиля шва, включая области подъема, вся площадь должна быть чистой, прочной, сухой и свободной от любых плохо держащихся на поверхности частиц и мусора, которые способны повлиять на адекватность силы адгезии материала к наносимой поверхности.

MasterSeal 472 наносится на поверхность при помощи традиционного строительного пистолета, при этом необходимо обеспечивать нанесение достаточного количества герметика для заполнения точного соотношения ширины и глубины шва.

Следуя за нанесением, материал рекомендуется укладывать и уплотнять по месту залегания при помощи шпателя для обеспечения адекватной силы адгезии с профилем шва. Конечная обработка заполненного материалом шва выполняется для получения ровной финишной поверхности при помощи мыльного раствора и воды, что выполняется легким выравниванием пальца в резиновой перчатке или ровной палочки.

5.6.2 Гидроизолирующий герметик Masterflex 460

Качество наносимой поверхности:

Любые наносимые поверхности должны быть предварительно очищены от пыли и плохо держащихся частиц. Бетонные и другие цементные основания должны быть просушены (максимальное содержание влаги – 4 %, метод тестирования CM). Необходимо удалить все следы загрязнений, таких как масло, жиры, смазки, остатки краски, химических веществ, водорослей и цементного молока. Стальные и железные основания должны быть очищены от ржавчины и окалины.

Подготовка наносимой поверхности:

Как и со всеми покрытиями, тщательная подготовка поверхности имеет ключевое значение для достижения успешного нанесения и должных качественных характеристик Masterflex 460.

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 50 |

С практической точки зрения поверхности обычно обрабатываются пескоструйной очисткой и шлифованием. Может быть использована металлическая щетка, но только в тех случаях, когда применение других методов невозможно. Независимо от используемого метода, чрезвычайно важно удалить все загрязнения с поверхности.

Обеспечьте подвижность соединений, используя стержневую подложку или разделяющую ленту. Обычно применяется расширяющаяся полиэтиленовая подложка с закрытыми порами.

Смешивание

Masterflex 460 Primer

Смешайте два компонента из комплекта, используя низкоскоростной смеситель (примерно 400 оборотов в минуту). Следует избегать попадания в смесь остатков чужеродных материалов со стенок смесителя.

Masterflex 460

Использовать только цельный комплект.

При помощи низкоскоростного смесителя (примерно 400 оборотов в минуту), перемешивайте содержимое канистры с Компонентом 1 в течение 30 секунд для соединения отслоившихся компонентов. Добавьте содержимое банки с Компонентом 2 и перемешивайте в течение 1-2 минут. Избегайте чрезмерного миксования во избежание попадания воздуха в смесь. Убедитесь, что на стенках канистры не осталось несмешанных остатков Компонента 1.

Нанесение

Температура нанесения должна быть в пределах от 5 °С до 40 °С. Температура основания должна быть выше температуры конденсации минимум на 3 °С. Не наносить, если существует опасность выпадения конденсата до затвердевания. Невыполнение этих условий испортит или ухудшит качество нанесения. Нанести Masterflex 460 Primer на поверхность при помощи щетки. На края соединений рекомендовано нанесение тонким слоем (+/- 100µm). Пока Masterflex 460 Primer сохраняет клейкость (от 30 минут до 2 часов в зависимости от температуры), залейте смесь Masterflex 460 для заполнения стыков соединений вровень с поверхностью. Для удаления попавшего воздуха используйте шпатель.

Masterflex 460 может наноситься на наклонные поверхности, до 2 % наклона, без сползания. Если Masterflex 460 Primer потерял клейкость, необходимо до нанесения masterflex 460 нанести второй слой для обеспечения необходимого сцепления.

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 51 |

Таблица 31

| Вещество | Концентрация | Температура | Все системы | Вещество | Концентрация | Температура | Все системы |
|-----------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------------------|--------------|-------------|-------------|
| | % | °C | Ucrete | | | °C | Ucrete |
| Ацетальдегид | 100 | 20 | ++ | Керосин | - | 20 | ++ |
| Уксусная кислота | 10 | 85 | ++ | Молочная кислота | 5 | 20 | ++ |
| | 25 | 20 | ++ | | 25 | 60 | ++ |
| | 25 | 85 | + | | 85 | 20 | ++ |
| | 40 | 20 | ++ | | 85 | 60 | ++ |
| | 90 (Кристаллиз.) | 20 | + | Лауриновая кислота | 100 | 60 | ++ |
| Ацетон | 100 | 20 | + | Малеиновая кислота | 30 | 20 | ++ |
| Адипиновая кислота | Насыщенная | 20 | ++ | Малеиновый ангидрид | 100 | 20 | ++ |
| Гидроксид аммония | 28 | 20 | ++ | Метакриловая кислота | 100 | 20 | ++ |
| Анилин | 100 | 20 | ++ | Метанол | 100 | 20 | +4 |
| Антифриз (этиленгликоль) | 100 | 20 | ++ | Денатурат | - | 20 | ++ |
| Царская водка | - | 20 | + | Метиленхлорид | 100 | 20 | + |
| Пиво | - | 20 | ++ | Метилэтилкетон | 100 | 20 | + |
| Бензол | 100 | 20 | + | Метилметакрилат | 100 | 20 | +4 |
| Бензойная кислота | 100 | 20 | ++ | Молоко | - | 20 | ++ |
| Бензоилхлорид | 100 | 20 | ++ | Минеральные масла | - | 20 | ++ |
| Кровь | - | 20 | ++ | Машинное масло | - | 20 | ++ |
| Тормозная жидкость | - | 20 | ++ | N, N-диметилацетамид | 100 | 20 | - |
| Рассол (NaCl) | Насыщенная | 20 | ++ | N-метил пирролидон | 100 | 20 | - |
| Бутанол | 100 | 20 | ++ | Азотная кислота | 5 | 20 | ++ |
| Хлорид кальция | 50 | 20 | ++ | | 30 | 20 | ++ |
| Гипохлорит кальция | Насыщенная | 20 | ++ | | 65 | 20 | + |
| Капролактан | 100 | 20 | ++ | Олеиновая кислота | 100 | 20 | ++ |
| Дисульфид углерода | 100 | 20 | + | | 100 | 80 | ++ |
| Тетрахлорид углерода | 100 | 20 | ++ | Олеум | - | 20 | + |
| Раствор хлора в воде | Насыщенная | 20 | ++ | Парафин | - | 20 | ++ |
| Хлоруксусная кислота | 10 | 20 | ++ | Перхлорэтилен | 100 | 20 | ++ |
| | 50 | 20 | + | Фенол | 5 | 20 | + |
| Хлороформ | 100 | 20 | + | Фенилсерная кислота | 10 | 20 | ++ |
| Хромовая кислота | 20 | 20 | ++ | Фосфорная кислота | 40 | 85 | ++ |
| | 30 | 20 | ++ | | 50 | 20 | ++ |
| Лимонная кислота | 60 | 20 | ++ | | 85 | 20 | ++ |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

| | | | | | | | |
|--------------------------------|------------|----|-----|--|-----|----|----|
| Сульфат меди (II) | Насыщенная | 20 | ++ | Пикриновая кислота | 50 | 20 | ++ |
| Крезол | 100 | 20 | + | Пропиленгликоль | 100 | 20 | ++ |
| Неочищенная нефть | - | 20 | ■м- | Гидроксид калия | 50 | 20 | ++ |
| Циклогексан | 100 | 20 | ■м- | Skydol* 500B4 | - | 20 | ++ |
| Декановая (каприновая) кислота | 100 | 20 | ++ | Skydor ⁵ LD4 | - | 20 | ++ |
| | 100 | 60 | ++ | Гидроксид натрия (каустическая сода) | 20 | 20 | ++ |
| Диэтиленгликоль | 100 | 20 | ++ | | 20 | 90 | ++ |
| Диметилформамид | 100 | 20 | - | | 32 | 20 | ++ |
| Этанол | 100 | 20 | ++ | | 50 | 20 | ++ |
| Этилацетат | 100 | 20 | + | | 50 | 60 | ++ |
| Этиленгликоль | 100 | 20 | ++ | | 50 | 90 | + |
| Жиры | - | 80 | ++ | Гипохлорит натрия | 15 | 20 | ++ |
| Муравьиная кислота | 40 | 20 | ++ | Стирол | 100 | 20 | ++ |
| | 70 | 20 | ++ | Серная кислота | 50 | 20 | ++ |
| | 90 | 20 | + | | 98 | 20 | + |
| | 100 | 20 | + | Тetraгидрофуран | 100 | 20 | + |
| Бензин | - | 20 | ++ | Толуол | 100 | 20 | ++ |
| Гегтановая кислота | 100 | 60 | ++ | Толуол-сульфоновая кислота | 100 | 20 | ++ |
| Гексан | 100 | 20 | ++ | Трихлоруксусная кислота | 100 | 20 | + |
| Соляная кислота | 10 | 60 | ++ | Скипидар | - | 20 | ++ |
| | 37 | 20 | ++ | Растительные масла | - | 80 | ++ |
| Фтористо-водородная кислота | 4 | 20 | ++ | Вода (дистиллированная) | - | 85 | ++ |
| | 20 | 20 | + | Уайт-спирит | - | 20 | ++ |
| Перекись водорода | 30 | 20 | ++ | Ксилен | 100 | 20 | ++ |
| Изопропиловый спирт | 100 | 20 | ++ | Более полную таблицу стойкости к химическим воздействиям вы можете запросить в местном отделении строительной химии компании BASF. | | | |
| Авиационное топливо | - | 20 | ++ | | | | |

6 Ориентировочные расходы покрытий пола

6.1 Покрытия пола на основе цемента

6.1.1 Покрытие пола MasterTop 100

Ведомость расхода материала MasterTop 100 представлена в табл. 32 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 32

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|-----------|
| 1 | Расход материала при поверхностях особой прочности | кг/м ² | 8,00-9,00 |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

| | | | |
|---|---|-------------------|-----------|
| 2 | Расход материала при поверхностях средней прочности | кг/м ² | 6,00-8,00 |
| 3 | Расход материала при поверхностях легкой прочности | кг/м ² | 4,00-6,00 |

6.1.2 Покрытие пола MasterTop 430

Ведомость расхода материала MasterTop 430 представлена в табл. 33 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 33

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|---|-------------------|-----------|
| 1 | Расход материала при поверхностях особой прочности | кг/м ² | 7,50-8,00 |
| 2 | Расход материала при поверхностях средней прочности | кг/м ² | 6,00-7,50 |
| 3 | Расход материала при поверхностях легкой прочности | кг/м ² | 5,00-6,00 |
| 4 | Расход материала для цветных полов, не менее | кг/м ² | 7,50 |

6.1.3 Покрытие пола MasterTop 505

Ведомость расхода материала MasterTop 505 представлена в табл. 34 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 34

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|---|-------------------|-----------|
| 1 | Расход материала при толщине поверхности 1 мм | кг/м ² | 1,50-1,90 |

6.2 Покрытия пола на эпоксидной основе

6.2.1 Покрытие пола MasterTop 1273

Ведомость расхода материала MasterTop 1273 представлена в табл. 35 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 35

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|-----------|
| 1 | Расход грунтовки MasterTop P 621/ MasterTop P 677 | кг/м ² | 0,30-0,50 |
| 2 | Расход разбрасываемого песка (Кварцевый песок) SRA №1 0,1 мм или SRA №3 0,3 мм | кг/м ² | 0,60-0,80 |
| 3 | Расход материала на базовый слой: Mastertop P 677/621 с кварцевым песком SRA №1 0,1-0,3 мм в соотношении (1:0,5) | кг/м ² | 0,46-0,77 |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 54 |

| | | | |
|---|---|-------------------|-----------|
| 4 | Расход разбрасываемого песка (кварцевый песок) SRA №1 0,1 мм или SRA № 3 0,3 мм | кг/м ² | 2,0-3,0 |
| 5 | Расход материала на самовыравнивающееся покрытие MasterTop BC 372 | кг/м ² | 2,10-2,70 |

6.2.2 Покрытие пола MasterTop 1273 S

Ведомость расхода материала MasterTop 1271 представлена в табл. 36 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 36

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|-----------|
| 1 | Расход грунтовки MasterTop P 621/MasterTop P 677 | кг/м ² | 0,30-0,50 |
| 2 | Расход разбрасываемого песка 0,1-0,3 или 0,3-0,8 мм | кг/м ² | 0,80-1,00 |
| 3 | Расход песка наполнителя MasterTop 1200 С | кг/м ² | 0,15-2,00 |
| 4 | Расход рассыпного кварцевого песка 0,1-0,3 или 0,3-0,8 | кг/м ² | 1,00-1,50 |
| 5 | Расход порозакрывающего слоя MasterTop BC 372 Tix | кг/м ² | 0,30-0,40 |
| 6 | Расход финишного покрытия MasterTop BC 372 Tix | кг/м ² | 0,30-0,40 |

6.2.3 Покрытие пола MasterSeal TC 373 Multilayer

Ведомость расхода материала MasterTop TC 373 Multilayer представлена в табл. 37 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 37

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|----------|
| 1 | Расход грунтовки MasterTop P 677 | кг/м ² | 0,3-0,5 |
| 2 | Расход разбрасываемого песка MasterTop SRA № 3 (Кварцевый песок) | кг/м ² | 0,8-1,0 |
| 3 | Расход песка наполнителя MasterTop SRA | кг/м ² | 0,15-2,0 |
| 4 | Расход порозакрывающего слоя MasterTop BC 373 | кг/м ² | 0,4 |
| 5 | Финишное покрытие MasterTop BC 373 | кг/м ² | 0,4 |

6.3 Покрытия пола на основе полиуретана

6.3.1 Покрытие пола MasterTop 1324

Ведомость расхода материала MasterTop 1324 представлена в табл. 38 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

| | | | | | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|--|--|--|--|------|
| | | | | | | | | | | | Лист |
| | | | | | | | | | | | 55 |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | | | | | |

Таблица 38

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|---|-------------------|-----------|
| 1 | Расход грунтовки MasterTop P 621/ MasterTop P 677 | кг/м ² | 0,30-0,50 |
| 2 | Альтернативная грунтовка (для неровных поверхностей до 1 мм) MasterTop P 677 Z, смешанная в соотношении 1:0,5 или ½ с кварцевым песком 0,1-0,3 мм | кг/м ² | 0,60-1,00 |
| 3 | Расход разбрасываемого песка MasterTop 1200 C | кг/м ² | 0,15-2,00 |
| 4 | Рассыпной песок для механического сцепления MasterTop SRA №3 | кг/м ² | 1,00-3,00 |
| 5 | Заполнитель пор MasterTop BC 375 N | кг/м ² | 0,90-1,20 |
| 5 | Первый базовый слой MasterTop BC 375 N | кг/м ² | 2,00-2,40 |
| 6 | Второй финишный слой MasterTop TC 465 | кг/м ² | 0,11-0,15 |

6.3.2 Покрытие пола MasterTop 1325

Ведомость расхода материала MasterTop 1325 представлена в табл. 39 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 39

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|---|-------------------|-----------|
| 1 | Расход грунтовки MasterTop P621/ MasterTop P 677 | кг/м ² | 0,30-0,50 |
| 2 | Расход разбрасываемого песка MasterTop SRA №3 (кварцевый песок) | кг/м ² | 0,80-1,00 |
| 3 | Расход альтернативной грунтовки (для поверхностных дефектов глубиной более 1 мм) | кг/м ² | 2,00-3,00 |
| 4 | Заполнитель пор MasterTop BC 325 с кварцевым песком SRA №1 0,1-0,3 мм в соотношении 1:0,3 | кг/м ² | 0,80-1,00 |
| 5 | Покрытие MasterTop BC 325 с кварцевым песком SRA №1 0,1-0,3 мм в соотношении 1:0,3 | кг/м ² | 2,50-3,00 |
| 6 | Финишное покрытие MasterTop TC 465 | кг/м ² | 0,11-0,15 |

6.3.3 Покрытие пола MasterTop 1325 AB

Ведомость расхода материала MasterTop 1325 AB представлена в табл. 40 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 40

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|-----------|
| 1 | Расход грунтовки MasterTop P660 | кг/м ² | 0,30-0,40 |
| 2 | Расход разбрасываемого песка MasterTop (кварцевый песок) SRA №1 0,1 мм или SRA №3 0,3 мм | кг/м ² | 0,60-0,80 |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

| | | | |
|---|---|-------------------|-----------|
| 3 | Расход материала на базовый слой MasterTop BC 375 N | кг/м ² | 2,50-3,00 |
| 4 | Расход материала на финишный слой TC 465 AB | кг/м ² | 0,11-0,15 |

6.3.4 Покрытие пола Mastertop 1326 JH

Ведомость расхода материала Mastertop 1326 JH представлена в табл. 41 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 41

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|---|-------------------|-----------|
| 1 | Расход грунтовки Mastertop P 677 Z | кг/м ² | 0,30-0,50 |
| 2 | Расход посыпки кварцевым песком 0,1-0,3 или 0,3-0,8 мм | кг/м ² | 0,80-1,00 |
| 3 | Расход альтернативной грунтовки (для поверхностных трещин до 1 мм) Mastertop P 677 Z (наносится с добавлением кварца в весовом соотношении 1:0,5 – ½) | кг/м ² | 0,30-0,50 |
| 4 | Наполнительный кварцевый песок 0,1-0,3 мм или наполнитель Mastertop 1200 C | кг/м ² | 0,15-2,00 |
| 5 | Расход рассыпного кварцевого песка 0,1-0,3 или 0,3-0,8 мм | кг/м ² | 1,00-3,00 |
| 6 | Основной слой покрытия Mastertop BC 361 N (разных цветов) | кг/м ² | 2,50-3,00 |
| 7 | Верхний слой покрытия Mastertop TC 407 W-UV, прозрачная | кг/м ² | 0,11-0,15 |

6.3.5 Покрытие пола Mastertop 1330

Ведомость расхода материала MasterTop 1330 представлена в табл. 42 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 42

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|---------|
| 1 | Расход грунтовки Mastertop P 677 Z | кг/м ² | 0,3-0,5 |
| 2 | Расход альтернативной грунтовки (для неровных поверхностей до 1 мм) Mastertop P 677 Z (с добавлением кварцевого песка Mastertop SRA № 1 0,1-0,3 мм или Mastertop 1200 C в соотношении 1:0,5 – ½ по весу) | кг/м ² | 0,3-0,5 |
| 3 | Кварцевый песок для механического сцепления Mastertop SRA № 1 0,1-0,3 мм или Mastertop SRA No. 3 0,3-0,8 9 мм | кг/м ² | 0,8-2.0 |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

| | | | |
|---|---|-------------------|------------|
| 4 | Песок-наполнитель (кварцевый песок) Mastertop SRA № 1 0,1-0,3 мм или Mastertop 1200 C | кг/м ² | 0,15-2,0 |
| 5 | Расход материала на финишное покрытие MasterSeal TC 258 | кг/м ² | 0,6-1,2 |
| 6 | Расход материала на разметочная краска Mastertop TC 44 LM | кг/м ² | переменный |

6.4 Покрытия пола на основе полиуретан-цемента

6.4.1 Покрытие пола Ucrete UD 200

Ведомость расхода материала Ucrete UD 200 представлена в табл. 43 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 43

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|---|-------------------|-------------|
| 1 | Расход материала, рекомендуемый при толщине 6-12 мм | кг/м ² | 12,00-24,00 |
| 2 | Расход материала на 1 мм толщины | кг/м ² | 2,00 |

6.4.2 Покрытие пола Ucrete MF

Ведомость расхода материала Ucrete MF представлена в табл. 44 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 44

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|------------|
| 1 | Расход материала, рекомендуемый при толщине 4-7 мм | кг/м ² | 8,00-14,00 |
| 2 | Расход материала на 1 мм толщины | кг/м ² | 2,00 |

6.4.3 Покрытие пола Ucrete RG

Ведомость расхода материала Ucrete RG представлена в табл. 45 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 45

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|-------------|
| 1 | Расход материала, рекомендуемый при толщине 6-9 мм | кг/м ² | 12,00-18,00 |
| 2 | Расход материала на 1 мм толщины | кг/м ² | 2,00 |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 58 |

6.5 Покрывтия пола антистатические токопроводящие

6.5.1 Покрывтие пола MasterTop 1273 AS

Ведомость расхода материала MasterTop 1270 AS представлена в табл. 46 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 46

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|-----------|
| 1 | Расход грунтовки MasterTop P 677 (разбрасывания песка по поверхности грунтовки не требуется) | кг/м ² | 0,3-0,5 |
| 2 | Самоклеющиеся медные ленты | П.м. | 0,16-0,33 |
| 3 | Расход материала MasterTop CP 687 W-AS N | кг/м ² | 0,08-0,10 |
| 4 | Расход материала MasterTop BC 372 AS | кг/м ² | 2,0-2,5 |

6.5.2 Покрывтие пола MasterTop 1324 AS

Ведомость расхода материала MasterTop 1324 AS представлена в табл. 47 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 47

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|------------------------------|
| 1 | Расход грунтовки MasterTop P 617 (двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, не содержащая летучих растворителей) или MasterTop P 621 (двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, не содержащая растворителя) | кг/м ² | 0,30-0,40 (0,40-0,50) |
| 2 | Расход материала на базовый слой MasterTop P 617 (замес с MasterTop в соотношении 1:1) или MasterTop P 621 (двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, не содержащая растворителя, применяется по свежему или влажному бетону) | кг/м ² | 0,60-1,00 |
| 3 | Самоклеющиеся медные ленты | п.м. | ~ 0,16-0,33 |
| 4 | Расход токопроводящей грунтовки MasterTop CP 687 W-AS – электропроводящая двухкомпонентная эпоксидная грунтовка на водной основе | кг/м ² | 0,09-0,10 |
| 5 | MasterTop BC 325N-AS – цветной электропроводящий двухкомпонентный материал на базе жестких полиуретановых смол, без растворителей | кг/м ² | 2,30-2,50 |

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

6.5.3 Покрытие пола Ucrete MF AS

Ведомость расхода материала Ucrete MF AS представлена в табл. 48 (при 23 °С и относительной влажности 50 %).

Таблица 48

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|-----------------------------------|-------------------|--------|
| 1 | Расход грунтовки Ucrete Primer LC | кг/м ² | 2-4 |
| 2 | Расход материала Ucrete MF/AS | кг/м ² | 8-12 |

6.6. Гидроизолирующие ленты и герметики

6.6.1 Гидроизолирующий герметик MasterSeal 472

Таблица 49

| № | Наименование показателя | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--|-------------------|-------------|
| 1 | Расход материала, рекомендуемый при толщине 6-9 мм | кг/м ² | 12,00-18,00 |
| 2 | Расход материала на 1 мм толщины | кг/м ² | 2,00 |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|--------------------|------|
| | | | | | | ПК BASF.ПП-2014-ПЗ | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | 60 |

РАЗДЕЛ 1

ПОКРЫТИЯ ПОЛА НА ОСНОВЕ ЦЕМЕНТА

ПК BASF.ПП-2014-1

Алматы

| Обозначение документа | | Наименование | стр. |
|-----------------------|-----|---|------|
| PK BASF.ПП-2014-1.0 | л.1 | Содержание | 66 |
| PK BASF.ПП-2014-1.1 | л.1 | Экспликация материалов и систем компании BASF к узлам покрытий пола на основе цемента | 67 |
| PK BASF.ПП-2014-1.2 | л.1 | Покрытие пола с применением материала MasterTop 100 Покрытие пола с применением материала MasterTop 430 Покрытие пола с применением материала MasterTop 505 | 68 |
| | л.2 | Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям | 69 |
| | л.3 | Примыкание покрытия пола к бортам | 70 |
| | л.4 | Примыкание покрытия пола к водоприемной воронке | 71 |
| | л.5 | Примыкание покрытия пола к водоприемному лотку | 72 |
| | л.6 | Пропуск металлической конструкции через покрытие пола | 73 |
| | л.7 | Устройство шва в покрытии пола | 74 |
| | л.8 | Устройство шва в покрытии пола | 75 |
| | л.9 | Устройство шва в покрытии пола | 76 |

| PK BASF.ПП-2014-1.0 | | | | | | Применение покрытий пола компании BASF. Технические решения для проектирования. | | | |
|---------------------|----------|----------------|--------|-------|------|--|--------|------|--------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Содержание | Стадия | Лист | Листов |
| 1-й Вице-през. | | Жаманкулов М. | | | | | Р | 1 | 1 |
| Дир. центра | | Татыгулов Аб. | | | | | | | |
| Глав. спец. | | Чингисов А. | | | | | | | |
| Вед. дизайнер | | Нусерова Д. | | | | | | | |
| Проверил | | Изимов М. | | | | | | | |
| Выполнил | | Давыдовский В. | | | | | | | |



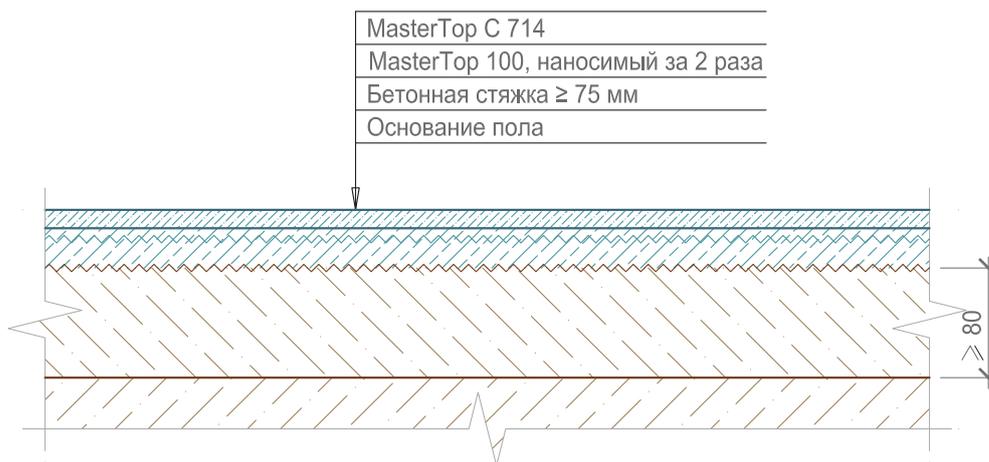
Экспликация материалов и систем компании BASF к узлам покрытий пола
на основе цемента

67

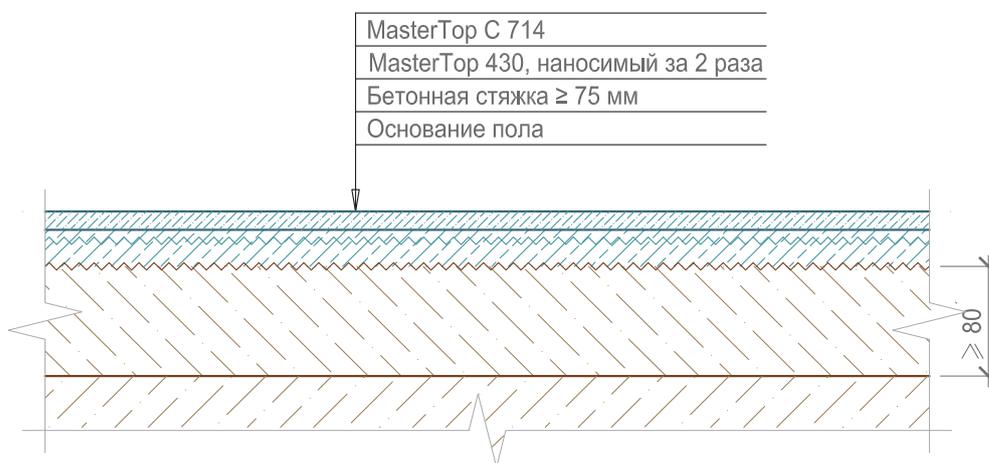
| Поз. | Обозначение | Наименование | стр. |
|---|-------------------------|------------------------------|------|
| Покрытия пола на основе цемента | | | |
| 101 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.2 | MasterTop 100 | 5 |
| 102 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.3 | MasterTop 430 | 6 |
| 103 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.4 | MasterTop 505 | 7 |
| Покрытия пола на эпоксидной основе | | | |
| 201 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.5 | MasterTop 1273 | 8 |
| 202 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.5 | MasterTop 1273 S | 8 |
| 203 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.6 | MasterSeal TC 373 Multilayer | 9 |
| Покрытия пола на основе полиуретана | | | |
| 301 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1324 | 10 |
| 302 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1325 | 10 |
| 303 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1325 AB | 10 |
| 304 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.8 | MasterTop 1326 JH | 11 |
| 305 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.8 | MasterTop 1330 | 11 |
| Покрытия пола на основе полиуретан-цемента | | | |
| 401 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.9 | UCRETE UD 200 | 12 |
| 402 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.11 | UCRETE MF | 14 |
| 403 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.12 | UCRETE RG | 15 |
| Покрытия пола антистатические | | | |
| 501 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.13 | MasterTop 1273 AS | 16 |
| 502 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.13 | MasterTop 1324 AS | 16 |
| 503 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.14 | UCRETE MF/AS | 17 |
| Гидроизолирующие ленты, герметики и герметизирующие системы | | | |
| 601 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.15 | MasterSeal 472 | 18 |
| 602 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.16 | MasterSeal 460 | 19 |

| | | | | | | |
|---|---|---------------|---|--------|--------|------|
| Взам. инв. № | | | | | | |
| | Подп. и дата | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | | |
| | PK BASF.ПП-2014-1.1 Применение покрытий пола компании BASF. Технические решения для проектирования. | | | | | |
| | Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | 1-й вице-през. | Жаманкулов М. | | | | |
| | Дир. центра | Татыгулов Аб. | | | | |
| | Глав. спец. | Чингисов А. | | | | |
| Вед. дизайнер | Нусерова Д. | | | | | |
| Проверил | Изимов М. | | | | | |
| Выполнил | Давыдовский В. | | | | | |
| Экспликация материалов и систем компании BASF к узлам покрытий пола на основе цемента | | | Стадия | Лист | Листов | |
| | | | Р | 1 | 1 | |
| | | |  г. Алматы | | | |

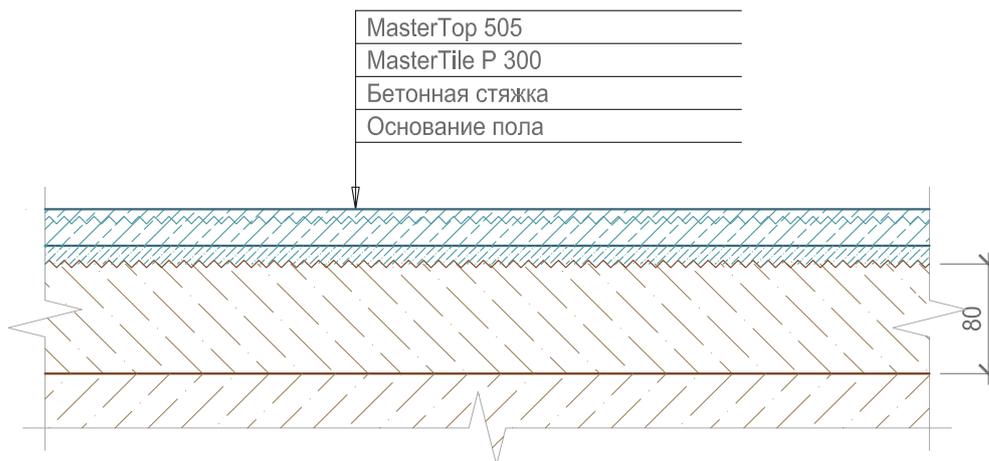
Покрытие пола с применением материала MasterTop 100



Покрытие пола с применением материала MasterTop 430

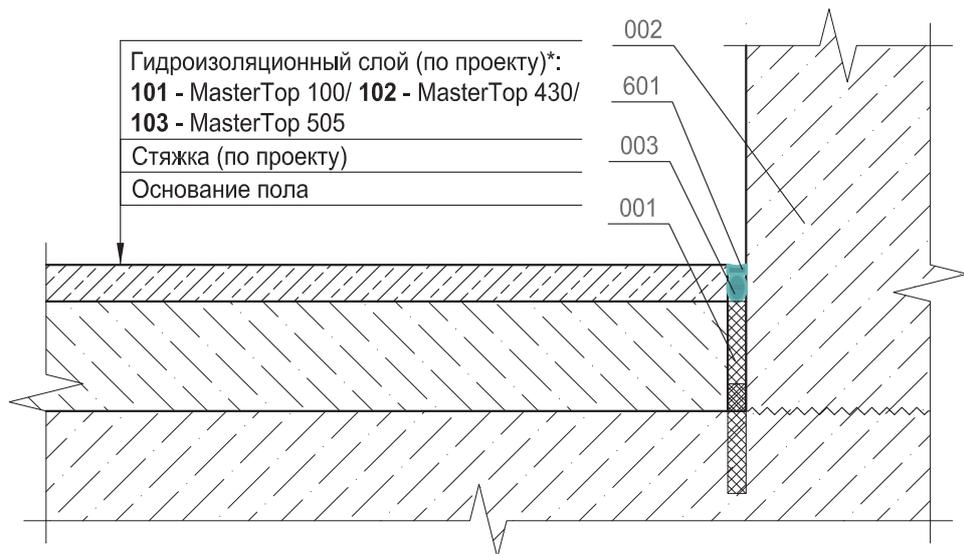


Покрытие пола с применением материала MasterTop 505



| ПК BASF.ПП-2014-1.2 | | | | | |
|---|----------|----------------|--|-------|--------|
| Применение покрытий пола компании BASF. | | | | | |
| Технические решения для проектирования. | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| 1-й Вице-през. | | Жаманкулов М. | | | |
| Дир. центра | | Татыгулов Аб. | | | |
| Глав. спец. | | Чингисов А. | | | |
| Вед. дизайнер | | Нусерова Д. | | | |
| Проверил | | Изимов М. | | | |
| Выполнил | | Давыдовский В. | | | |
| Узлы покрытий пола на основе цемента | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | Р | 1 | 9 |
| | | |  г. Алматы | | |

Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям



001 - Изоляционная прокладка из пенополистирола
 002 - Ограждающая конструкция

003 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF
 601 - MasterSeal 472

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

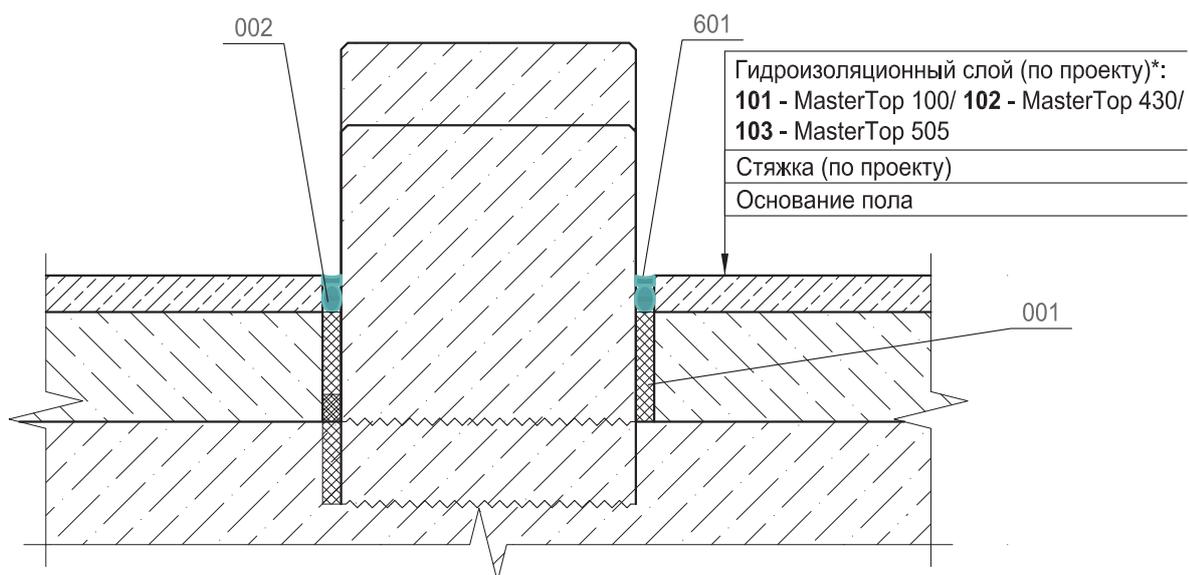
ПК BASF.ПП-2014-1.2

Лист

2

Формат А4

Примыкание покрытия пола к бортам



001 - Изоляционная прокладка из пенополистирола

002 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF

601 - MasterSeal 472

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

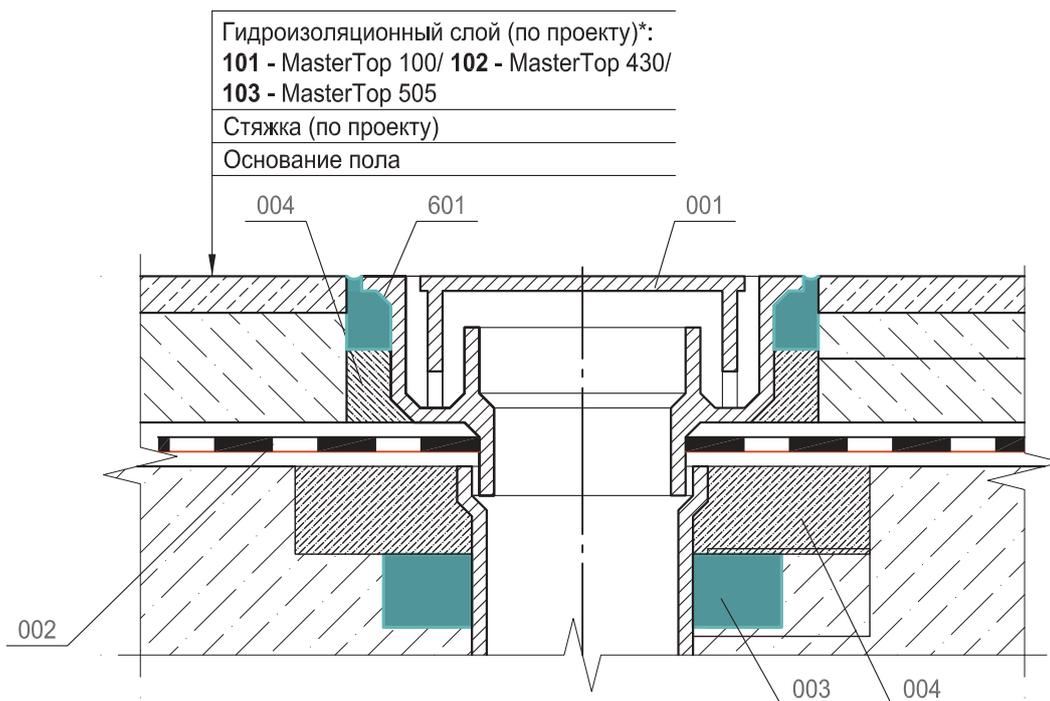
PK BASF.ПП-2014-1.2

Лист

3

Формат А4

Примыкание покрытия пола к водоприемной воронке



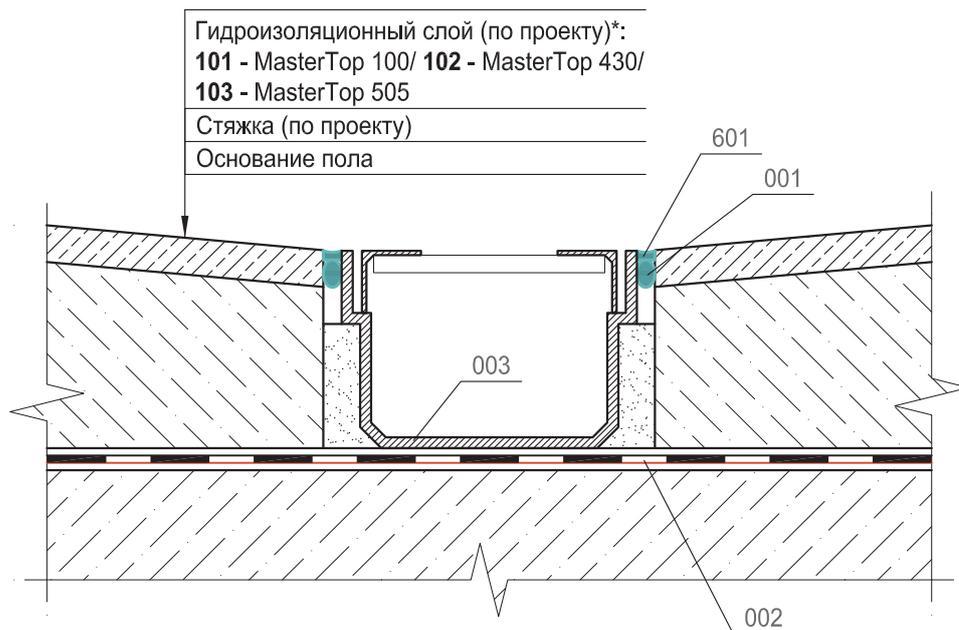
- 001 - Воронка водоприемная
- 002 - Гидроизоляция компании BASF (по проекту)
- 003 - Гидроизолирующая лента MasterSeal 910 или гидроизолирующая паста MasterSeal 912 - BASF

- 004 - Ремонтный состав MasterSeal 590 или MasterEmaco S 488 - BASF
- 601 - MasterSeal 472

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

Примыкание покрытия пола к водоприемному лотку



001 - Шнур прокладочный DIN Poliband -
 BASF
 002 - Гидроизоляция компании BASF (по
 проекту)

003 - Лоток водоприемный ж/бетонный
 601 - MasterSeal 472

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

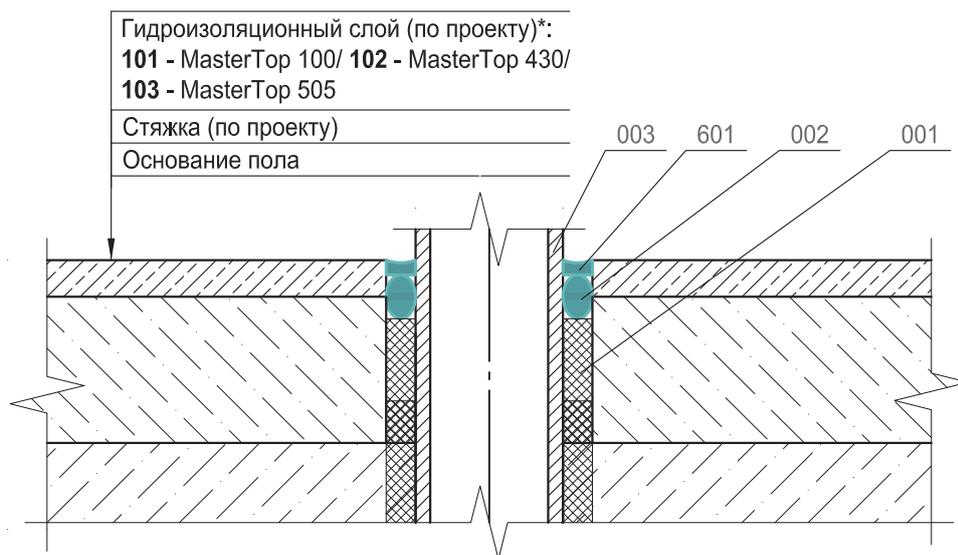
PK BASF.ПП-2014-1.2

Лист

5

Формат А4

Пропуск металлической конструкции через покрытие пола



001 - Изоляционная прокладка из пенополистирола
002 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF

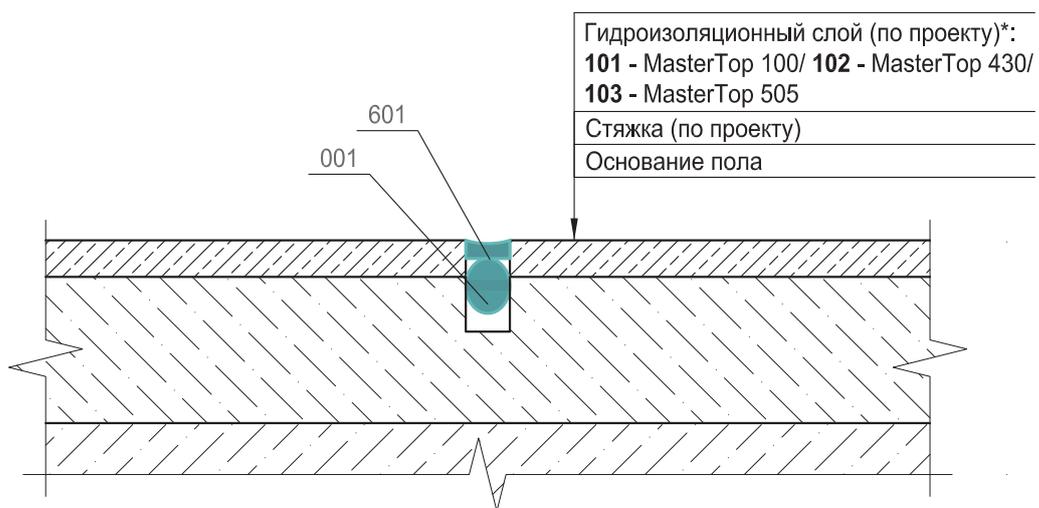
003 - Пропускаемый элемент (труба, анкер)
601 - MasterSeal 472

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

PK BASF.ПП-2014-1.2

Устройство шва в покрытии пола



001 - Шнур прокладочный DIN Poliband -
BASF

601 - MasterSeal 472

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

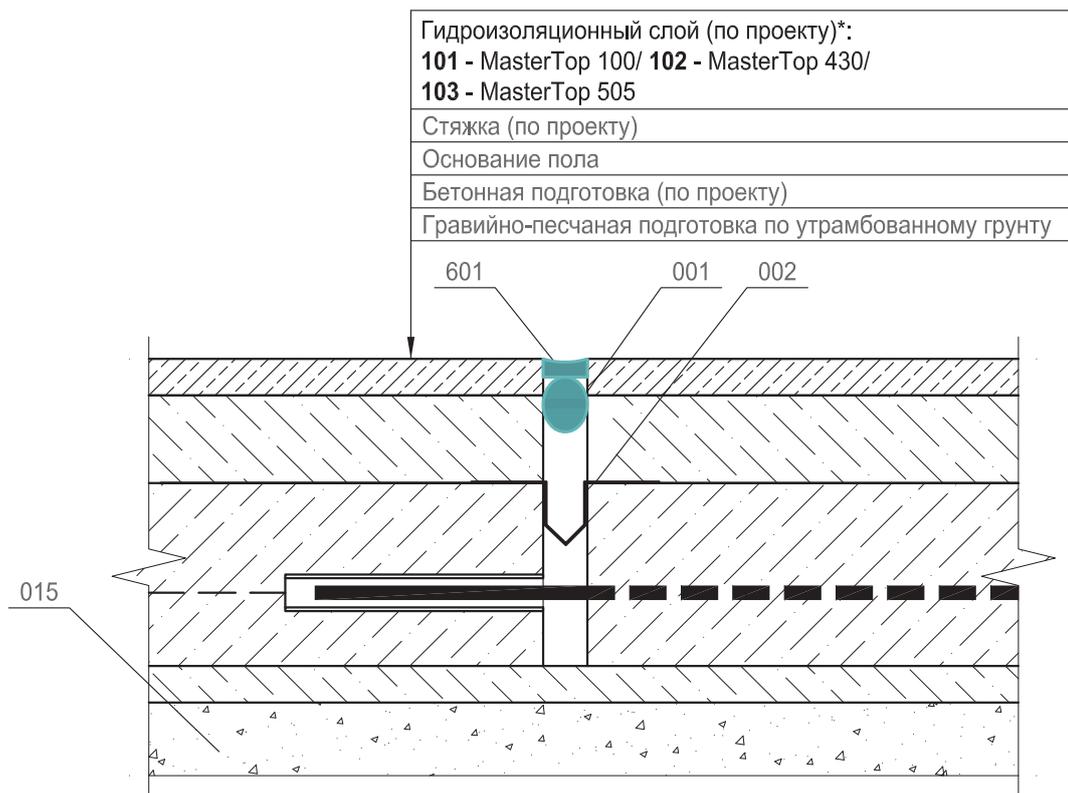
PK BASF.ПП-2014-1.2

Лист

7

Формат А4

Устройство шва в покрытии пола



001 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF

002 - Компенсатор металлический
601 - MasterSeal 472

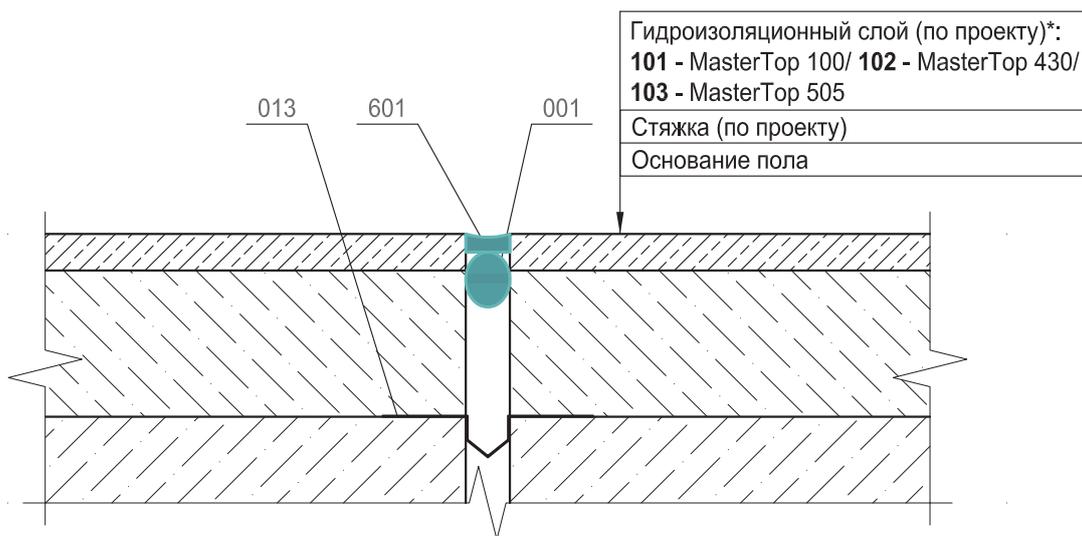
* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

ПК BASF.ПП-2014-1.2

| |
|------|
| Лист |
| 8 |

Устройство шва в покрытии пола



001 - Шнур прокладочный DIN Poliband -
BASF

002 - Компенсатор металлический
601 - MasterSeal 472

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

ПК BASF.ПП-2014-1.2

Лист

9

Формат А4

РАЗДЕЛ 2

**ПОКРЫТИЯ ПОЛА НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА
И ЭПОКСИДА**

РК BASF.ПП-2014-2

Алматы

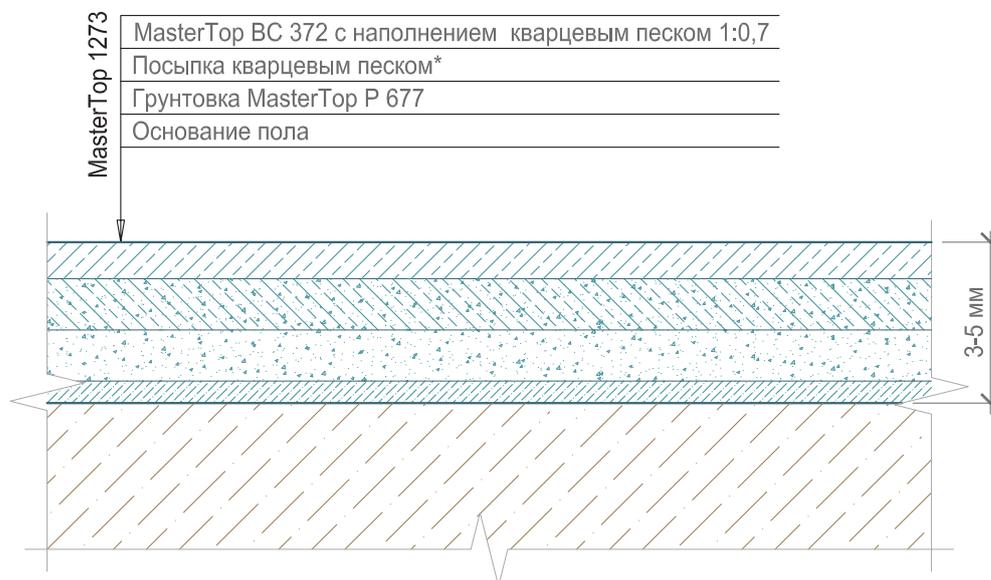
| Обозначение документа | | Наименование | стр. |
|-----------------------|------|---|------|
| PK BASF.ПП-2014-2.0 | л.1 | Содержание | 78 |
| PK BASF.ПП-2014-2.1 | л.1 | Экспликация материалов и систем компании BASF к узлам покрытий пола на основе полиуретана и эпоксидной основе | 79 |
| PK BASF.ПП-2014-2.2 | л.1 | Покрытие пола по системе MasterTop 1270 Покрытие пола по системе MasterTop 1271 | 80 |
| | л.2 | Покрытие пола по системе MasterTop 1273 Покрытие пола по системе MasterTop 1324 | 81 |
| | л.3 | Покрытие пола по системе MasterTop 1325 Покрытие пола по системе MasterTop 1325 AB | 82 |
| | л.4 | Покрытие пола по системе MasterSeal 2259 Traffic | 83 |
| | л.5 | Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям | 84 |
| | л.6 | Примыкание покрытия пола к бортам | 85 |
| | л.7 | Примыкание покрытия пола к проему | 86 |
| | л.8 | Примыкание покрытия пола к водоприемной воронке | 87 |
| | л.9 | Примыкание покрытия пола к металлическому водоприемному лотку | 88 |
| | л.10 | Примыкание покрытия пола к бетонному водоприемному лотку | 89 |
| | л.11 | Устройство шва в покрытии пола | 90 |
| | л.12 | Устройство шва в покрытии пола | 91 |

| PK BASF.ПП-2014-2.0 | | | | | | Применение покрытий пола компании BASF. Технические решения для проектирования. | | |
|---------------------|----------|----------------|--------|-------|------|--|------|--------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Стадия | Лист | Листов |
| 1-й Вице-през. | | Жаманкулов М. | | | | | | |
| Дир. центра | | Татыгулов Аб. | | | | | | |
| Глав. спец. | | Чингисов А. | | | | | | |
| Вед. дизайнер | | Нусерова Д. | | | | | | |
| Проверил | | Изимов М. | | | | | | |
| Выполнил | | Давыдовский В. | | | | | | |
| Содержание | | | | | |  KAZGOR <small>г. Алматы</small> | | |

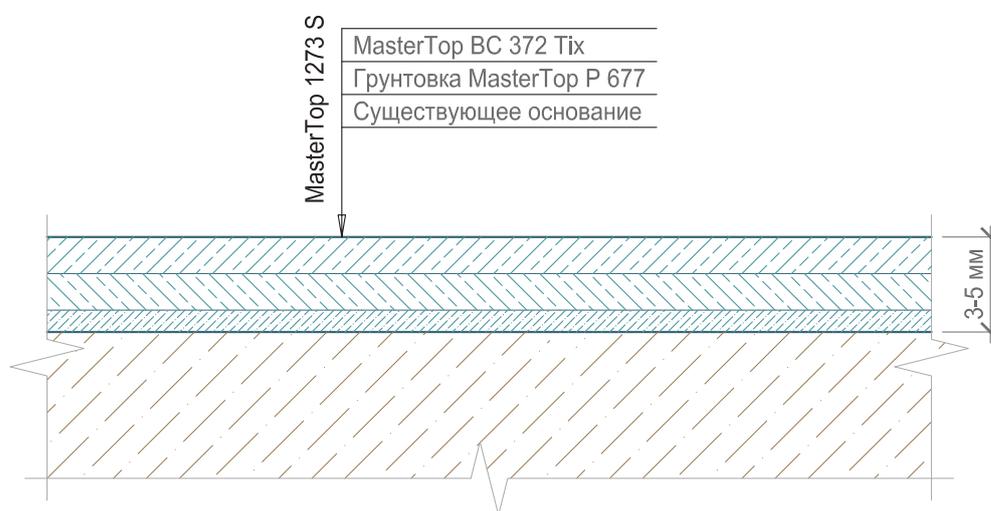
| Поз. | Обозначение | Наименование | стр. |
|---|-------------------------|------------------------------|------|
| Покрытия пола на основе цемента | | | |
| 101 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.2 | MasterTop 100 | 5 |
| 102 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.3 | MasterTop 430 | 6 |
| 103 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.4 | MasterTop 505 | 7 |
| Покрытия пола на эпоксидной основе | | | |
| 201 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.5 | MasterTop 1273 | 8 |
| 202 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.5 | MasterTop 1273 S | 8 |
| 203 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.6 | MasterSeal TC 373 Multilayer | 9 |
| Покрытия пола на основе полиуретана | | | |
| 301 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1324 | 10 |
| 302 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1325 | 10 |
| 303 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1325 AB | 10 |
| 304 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.8 | MasterTop 1326 JH | 11 |
| 305 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.8 | MasterTop 1330 | 11 |
| Покрытия пола на основе полиуретан-цемента | | | |
| 401 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.9 | UCRETE UD 200 | 12 |
| 402 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.11 | UCRETE MF | 14 |
| 403 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.12 | UCRETE RG | 15 |
| Покрытия пола антистатические | | | |
| 501 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.13 | MasterTop 1273 AS | 16 |
| 502 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.13 | MasterTop 1324 AS | 16 |
| 503 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.14 | UCRETE MF/AS | 17 |
| Гидроизолирующие ленты, герметики и герметизирующие системы | | | |
| 601 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.15 | MasterSeal 472 | 18 |
| 602 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.16 | MasterSeal 460 | 19 |

| | | | | | | |
|--|--|---------------|--------|--------|--------|------|
| Взам. инв. № | | | | | | |
| | Подп. и дата | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | | |
| | PK BASF.ПП-2014- 2.1 Применение покрытий пола компании BASF. Технические решения для проектирования. | | | | | |
| | Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | 1-й Вице-през. | Жаманкулов М. | | | | |
| | Дир. центра | Татыгулов Аб. | | | | |
| | Глав. спец. | Чингисов А. | | | | |
| Вед. дизайнер | Нусерова Д. | | | | | |
| Проверил | Изимов М. | | | | | |
| Выполнил | Давыдовский В. | | | | | |
| Экспликация материалов и систем компании BASF к узлам покрытий пола на основе цемента | | | Стадия | Лист | Листов | |
| | | | P | 1 | 1 | |
|  г. Алматы | | | | | | |
| | | | | | | |

Покрытие пола по системе MasterTop 1270



Покрытие пола по системе MasterTop 1271



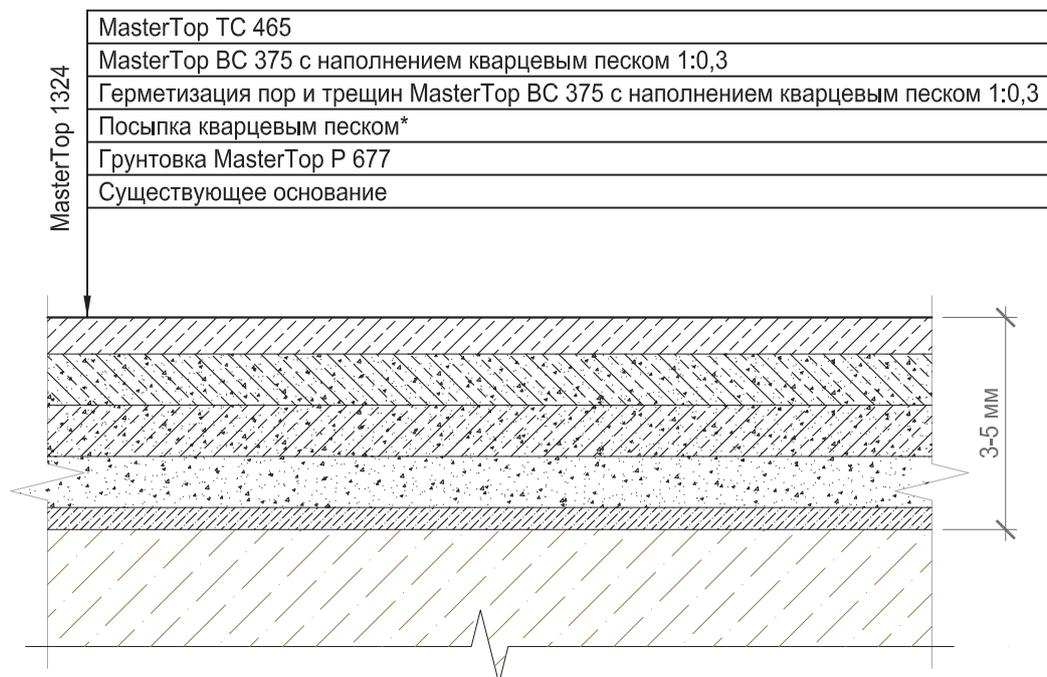
* Посыпку кварцевым песком осуществлять только по горизонтальным поверхностям.

| | | | | | | | | | |
|--|----------------|------|--------|-------|------|--|--------|------|--------|
| ПК BASF.ПП-2014-2.2 Применение покрытий пола компании BASF. Технические решения для проектирования. | | | | | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Узлы покрытий пола на основе полиуретана и эпоксидной основе | Стадия | Лист | Листов |
| 1-й Вице-през. | Жаманкулов М. | | | | | | P | 1 | 12 |
| Дир. центра | Татыгулов Аб. | | | | | | | | |
| Глав. спец. | Чингисов А. | | | | | | | | |
| Вед. дизайнер | Нусерова Д. | | | | | | | | |
| Проверил | Изимов М. | | | | | | | | |
| Выполнил | Давыдовский В. | | | | |  г. Алматы | | | |

Покрытие пола по системе MasterSeal 373



Покрытие пола по системе MasterTop 1324



* Посыпку кварцевым песком осуществлять только по горизонтальным поверхностям.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

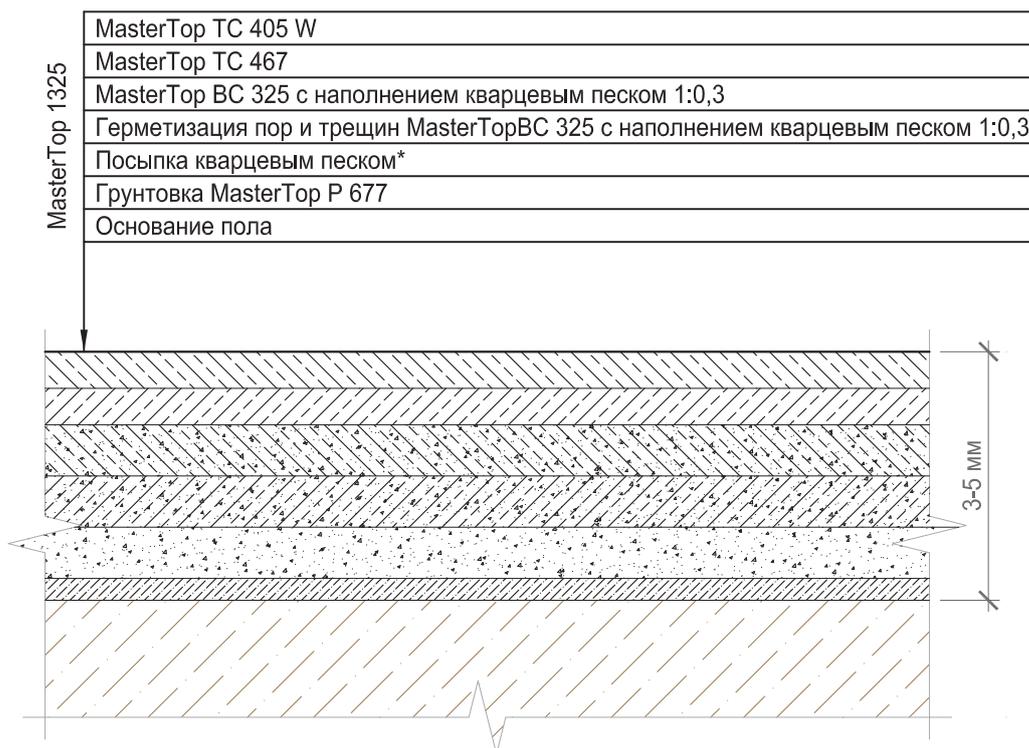
PK BASF.ПП-2014-2.2

Лист

2

Формат А4

Покрытие пола по системе MasterTop 1325



Покрытие пола по системе MasterTop 1325 AB



* Посыпку кварцевым песком осуществлять только по горизонтальным поверхностям.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

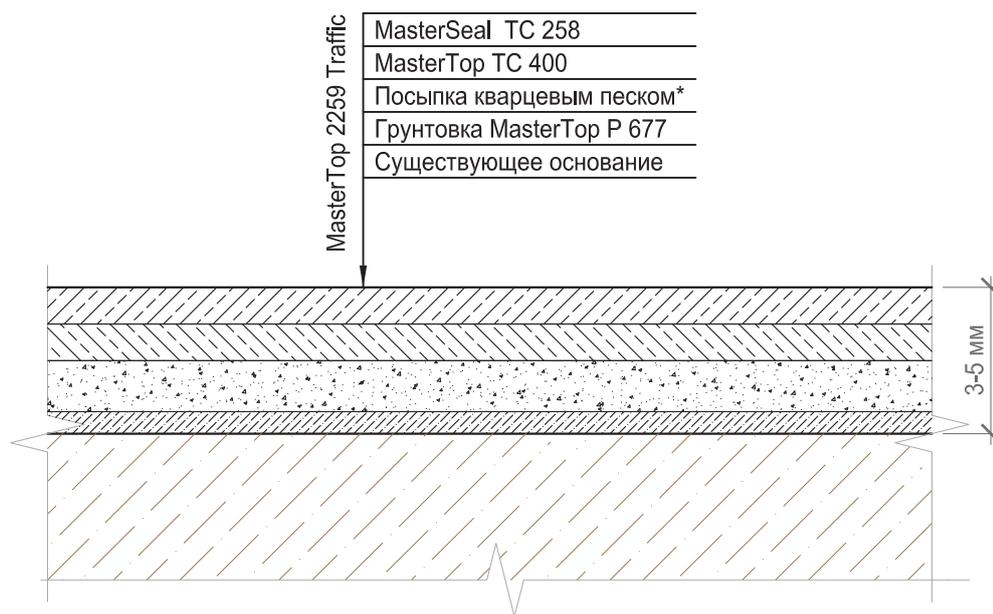
PK BASF.ПП-2014-2.2

Лист

3

Формат А4

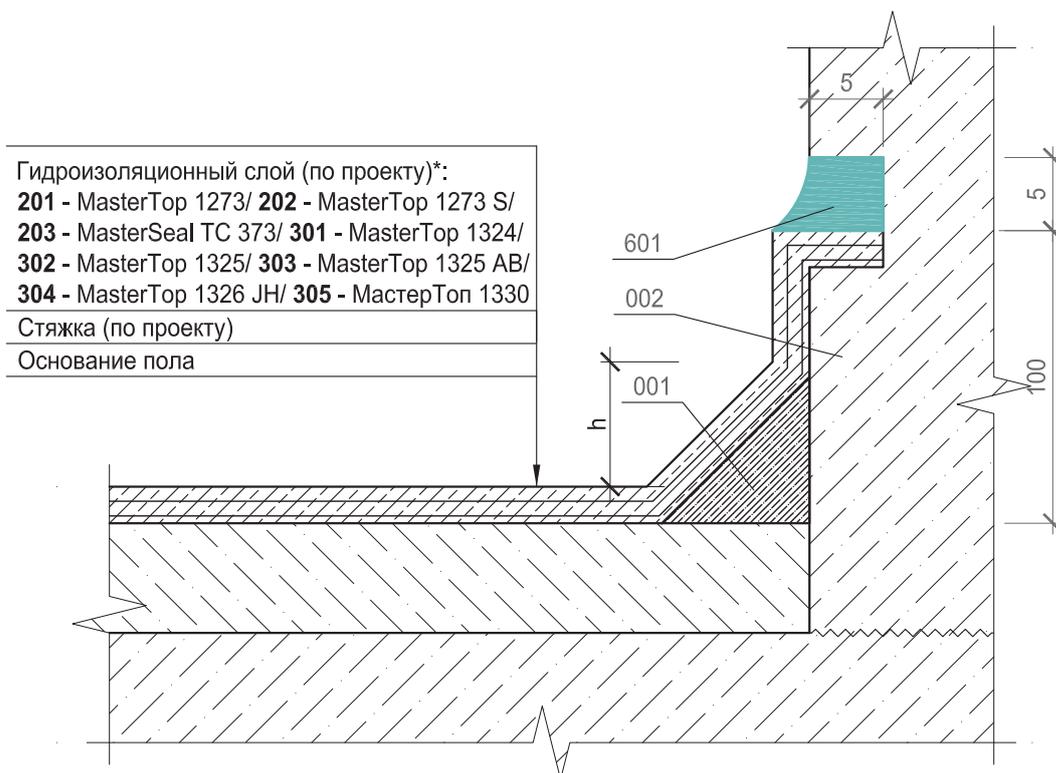
Покрытие пола по системе MasterTop 2259 Traffic



* Посыпку кварцевым песком осуществлять только по горизонтальным поверхностям.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям



001 - Плинтус выполнить из из цементно-песчаного раствора с добавлением MasterCast 141 - BASF

003 - Ограждающая конструкция
 601 - MasterSeal 472

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

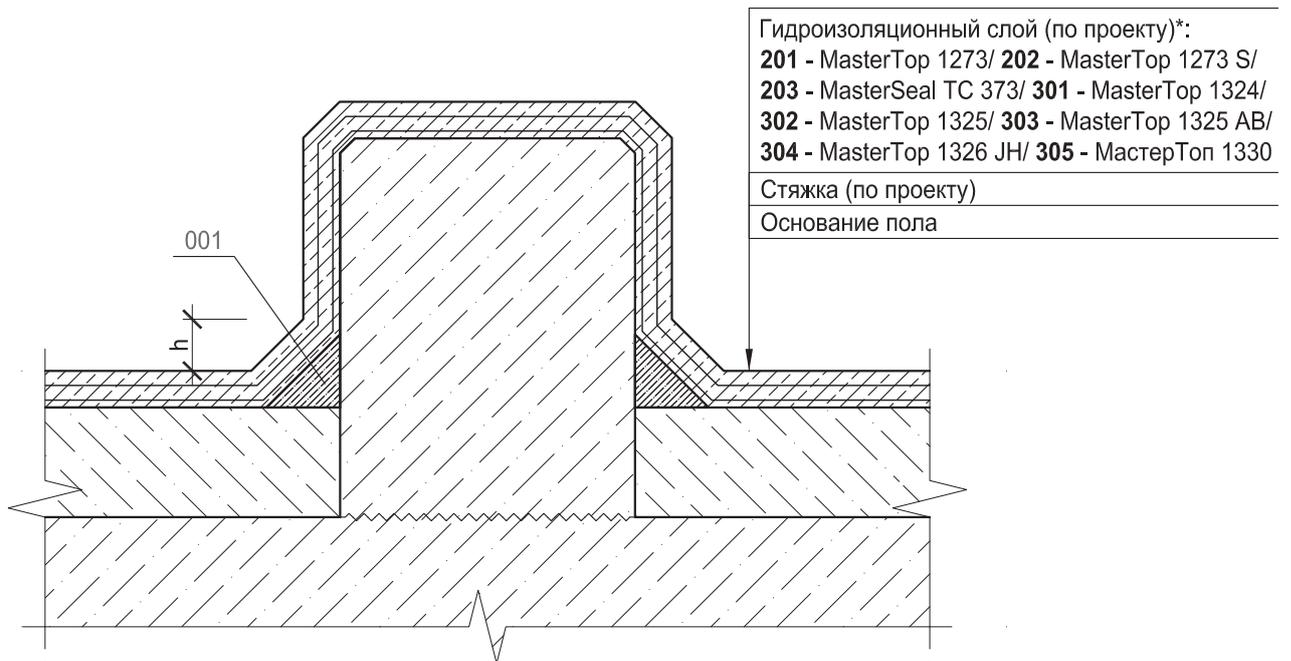
PK BASF.ПП-2014-2.2

Лист

5

Формат А4

Примыкание покрытия пола к бортам



001 - Плинтус выполнить из из
цементно-песчаного раствора с
добавлением MasterCast 141 - BASF

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

PK BASF.ПП-2014-2.2

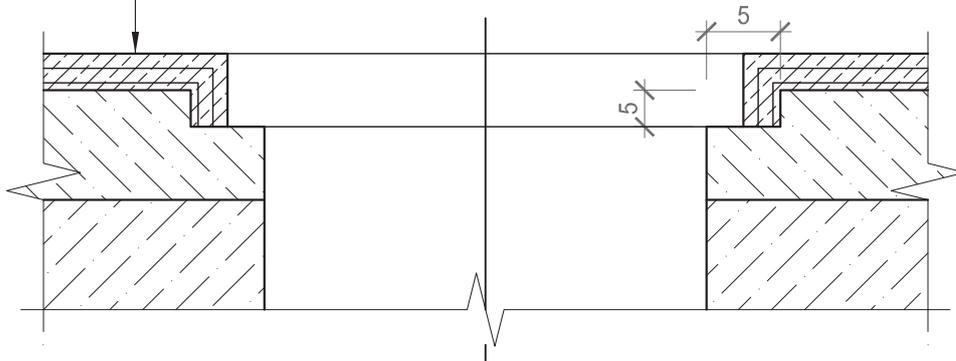
Лист

6

Формат А4

Примыкание покрытия пола к проему

| |
|--|
| Гидроизоляционный слой (по проекту)*: 201 - MasterTop 1273/ 202 - MasterTop 1273 S/ 203 - MasterSeal 373/ 301 - MasterTop 1324/ 302 - MasterTop 1325/ 303 - MasterTop 1325 AB/ 304 - MasterTop 1326 JH/ 305 - МастерТоп 1330 |
| Стяжка (по проекту) |
| Основание пола |



* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

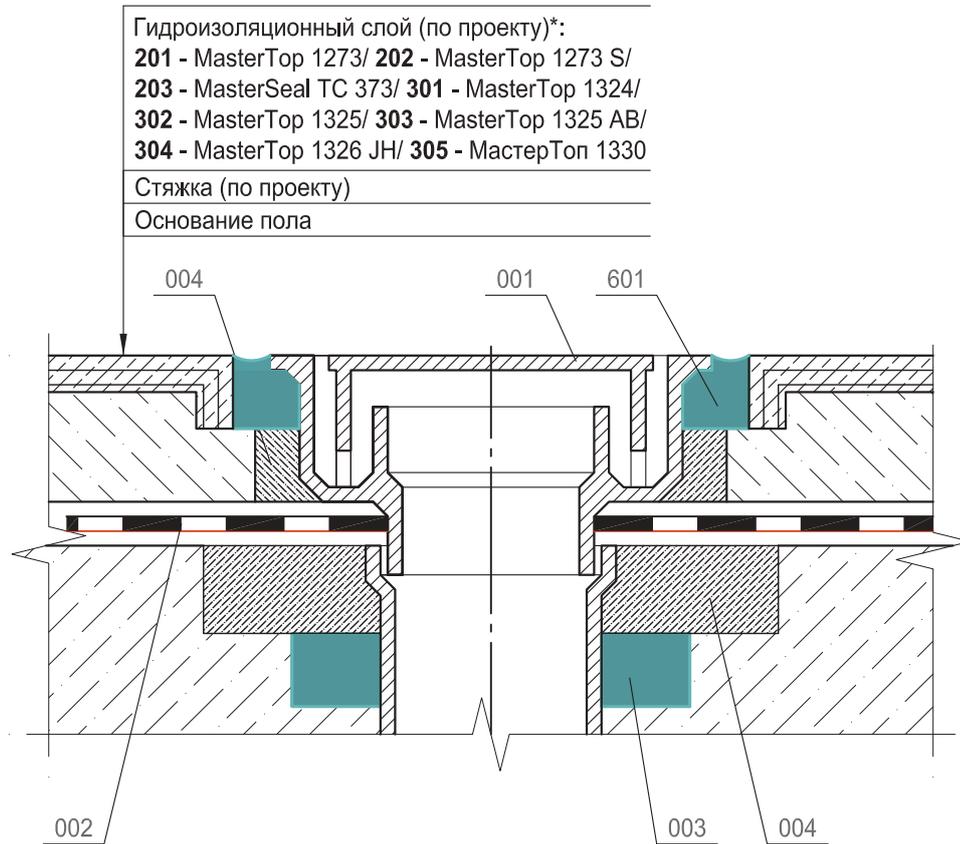
ПК BASF.ПП-2014-2.2

Лист

7

Формат А4

Примыкание покрытия пола к водоприемной воронке



001 - Воронка водоприемная
 002 - Гидроизоляция компании BASF (по проекту)
 003 - Гидроизолирующая лента MasterSeal 910 или гидроизолирующая паста MasterSeal 912 - BASF

004 - Ремонтный состав MasterSeal 590 или MasterEmaco S 488 - BASF
 601 - MasterSeal 472

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

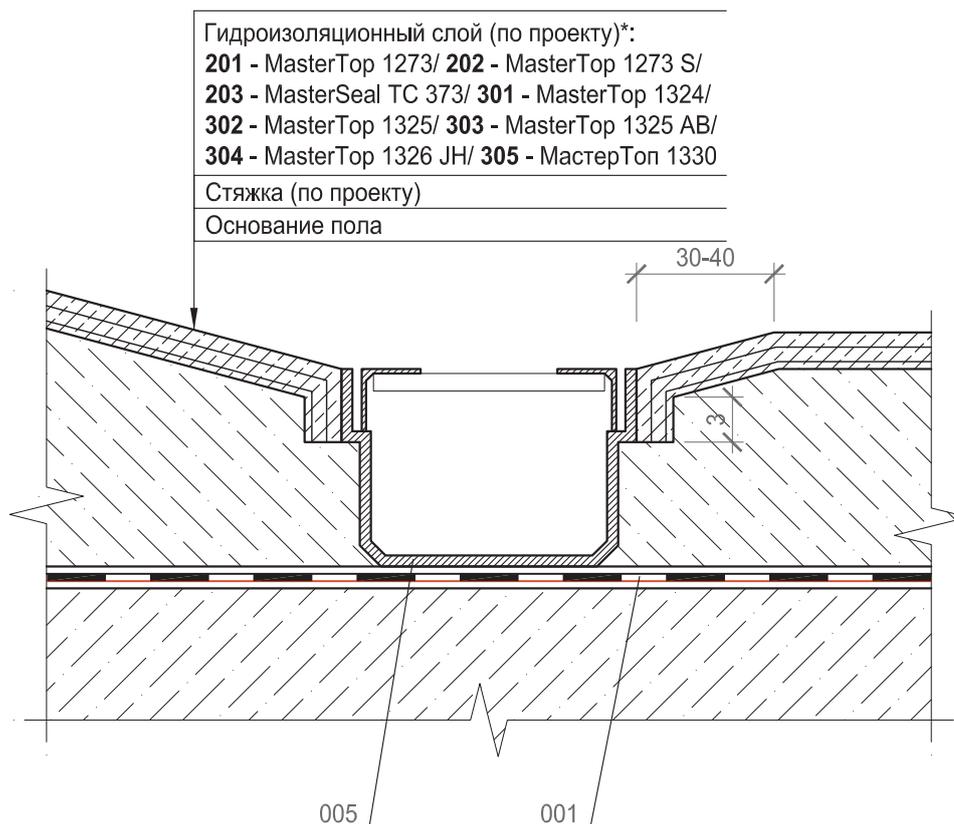
ПК BASF.ПП-2014-2.2

Лист

8

Формат А4

Примыкание покрытия пола к металлическому водоприемному лотку



001 - Гидроизоляция компании BASF (по проекту)

002 - Лоток водоприемный металлический

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

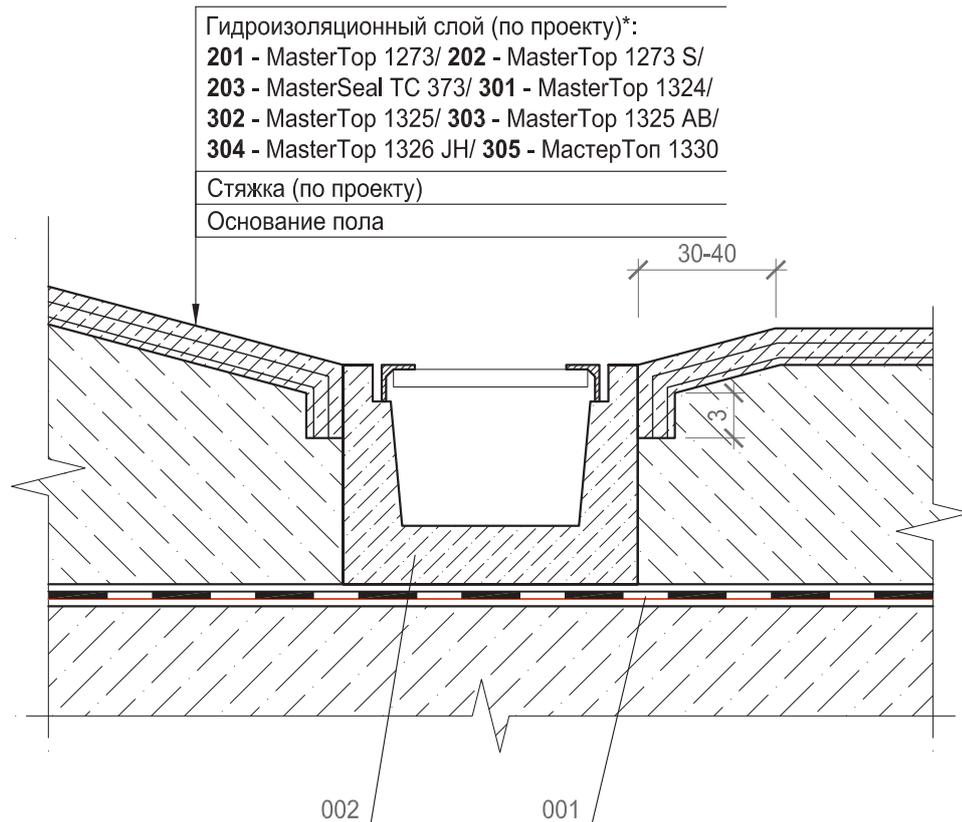
PK BASF.ПП-2014-2.2

Лист

9

Формат А4

Примыкание покрытия пола к бетонному водоприемному лотку



001 - Гидроизоляция компании BASF (по проекту)

002 - Лоток водоприемный ж/бетонный

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

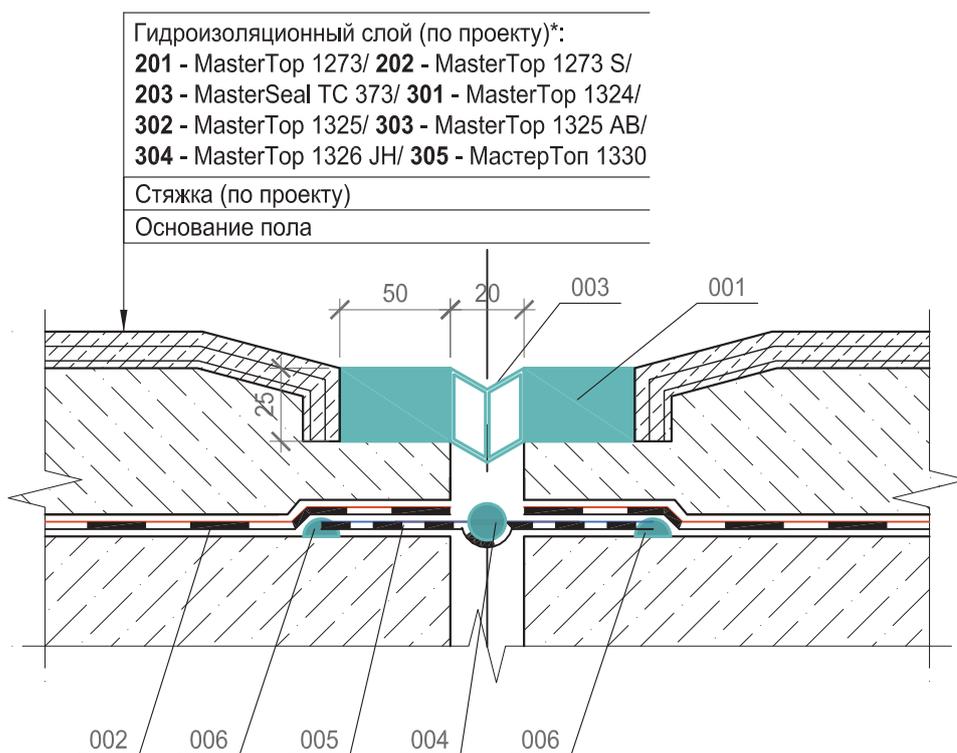
PK BASF.ПП-2014-2.2

Лист

10

Формат А4

Устройство шва в покрытии пола



001 - Клеящий состав Wabocrete II - BASF
 002 - Гидроизоляция компании BASF (по проекту)
 003 - Компенсатор MasterSeal J SEAL - BASF

004 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF
 005 - Гидроизолирующая лента MasterSeal 930
 016 - Клей MasterBrace ADH 1406

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

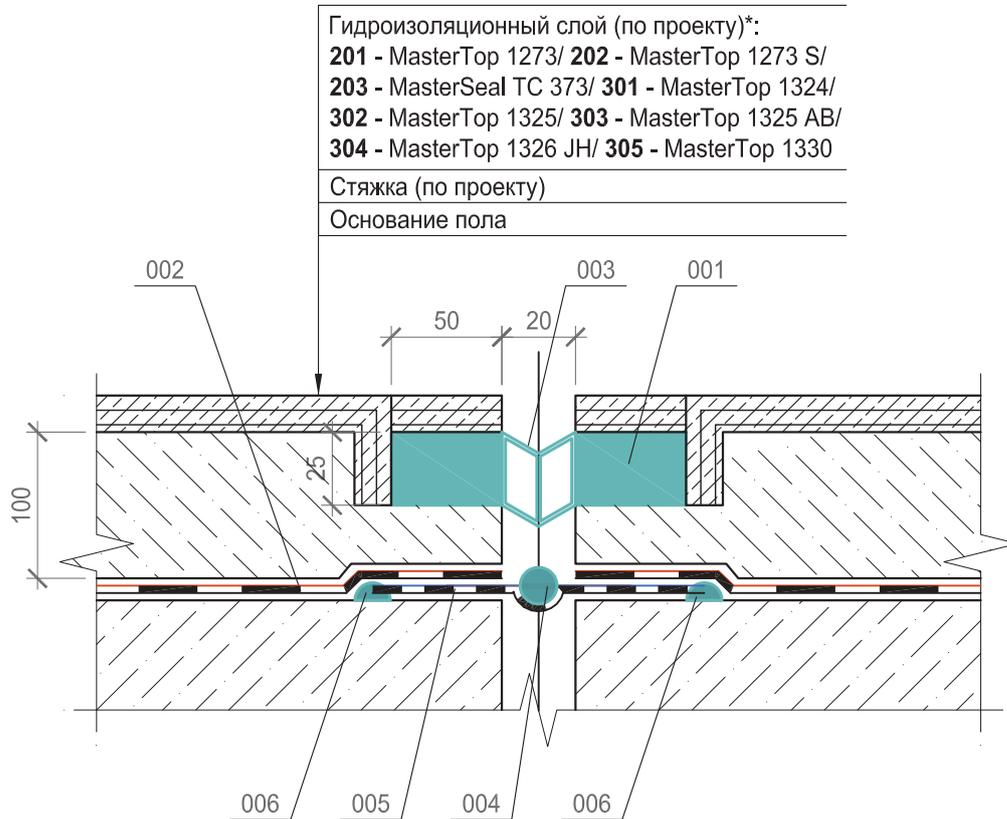
ПК BASF.ПП-2014-2.2

Лист

11

Формат А4

Устройство шва в покрытии пола



001 - Клеящий состав Wabocrete II - BASF
 002 - Гидроизоляция компании BASF (по проекту)
 003 - Компенсатор MasterSeal J SEAL - BASF

004 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF
 005 - Гидроизолирующая лента MasterSeal 930
 016 - Клей MasterBrace ADH 1406

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

ПК BASF.ПП-2014-2.2

Лист

12

Формат А4

РАЗДЕЛ 3

ПОКРЫТИЯ ПОЛА НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТА

ПК BASF.ПП-2014-3

Алматы

| Обозначение документа | | Наименование | стр. |
|-----------------------|------|---|------|
| PK BASF.ПП-2014-3.0 | л.1 | Содержание | 94 |
| PK BASF.ПП-2014-3.1 | л.1 | Экспликация материалов и систем компании BASF к узлам покрытий пола на основе полиуретан-цемента | 95 |
| PK BASF.ПП-2014-3.2 | л.1 | Покрытие пола с применением материала UCRETE UD 200 Покрытие пола с применением материала UCRETE MF Покрытие пола с применением материала UCRETE RG | 96 |
| | л.2 | Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям | 97 |
| | л.3 | Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям с устройством плинтуса - вариант 1 | 98 |
| | л.4 | Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям с устройством плинтуса - вариант 2 | 99 |
| | л.5 | Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям с устройством плинтуса - вариант 3 | 100 |
| | л.6 | Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям с устройством плинтуса по плитам утеплителя | 101 |
| | л.7 | Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям с устройством плинтуса | 102 |
| | л.8 | Примыкание покрытия пола к бортам - вариант 1 | 103 |
| | л.9 | Примыкание покрытия пола к бортам - вариант 2 | 104 |
| | л.10 | Примыкание покрытия пола к водоприемной воронке | 105 |
| | л.11 | Примыкание покрытия пола к водоприемному лотку | 106 |
| | л.12 | Пропуск металлической конструкции через покрытие пола | 107 |
| | л.13 | Устройство шва в покрытии пола | 108 |
| | л.14 | Устройство шва в покрытии пола | 109 |
| | л.15 | Устройство шва в покрытии пола | 110 |
| | л.16 | Примыкание вновь возводимого покрытия пола серии UCRETE к существующему покрытию пола другой серии | 111 |
| | л.17 | Прирывание покрытия пола | 112 |
| | л.18 | Примыкание покрытия пола | 113 |
| | л.19 | Примыкание вновь возводимого покрытия пола серии UCRETE к существующему покрытию пола серии UCRETE | 114 |

| PK BASF.ПП-2014-3.0 | | | | | | Применение покрытий пола компании BASF. | | |
|---|----------|----------------|--------|-------|------|--|------|--------|
| Технические решения для проектирования. | | | | | | Содержание | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | Р | 1 | 1 |
| 1-й Вице-през. | | Жаманкулов М. | | | |  г. Алматы | | |
| Дир. центра | | Татыгулов Аб. | | | | | | |
| Глав. спец. | | Чингисов А. | | | | | | |
| Вед. дизайнер | | Нусерова Д. | | | | | | |
| Проверил | | Изимов М. | | | | | | |
| Выполнил | | Давыдовский В. | | | | | | |

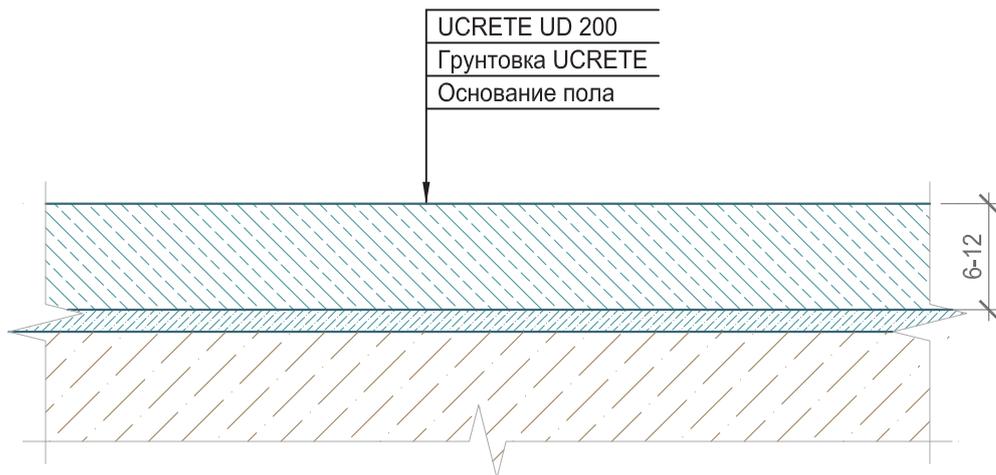
Экспликация материалов и систем компании BASF к узлам покрытий пола
на основе полиуретан-цемента

95

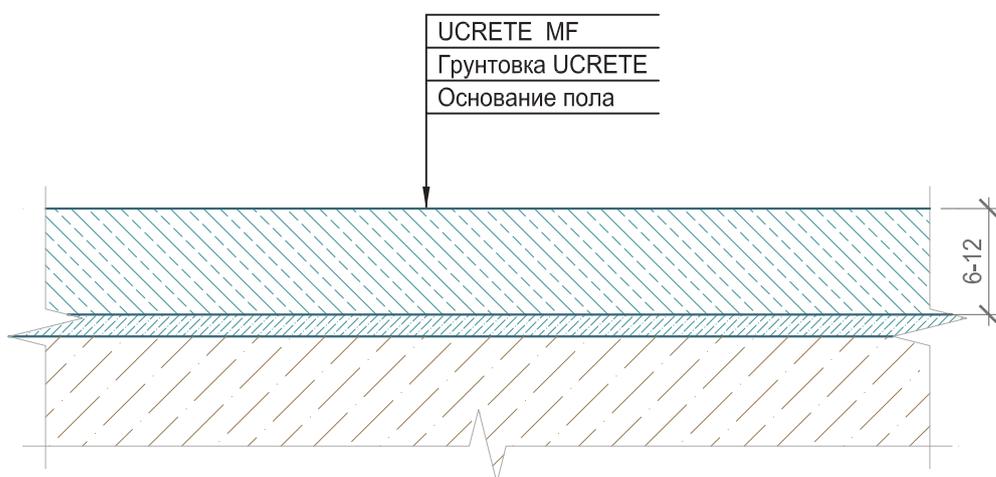
| Поз. | Обозначение | Наименование | стр. |
|---|-------------------------|------------------------------|------|
| Покрытия пола на основе цемента | | | |
| 101 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.2 | MasterTop 100 | 5 |
| 102 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.3 | MasterTop 430 | 6 |
| 103 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.4 | MasterTop 505 | 7 |
| Покрытия пола на эпоксидной основе | | | |
| 201 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.5 | MasterTop 1273 | 8 |
| 202 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.5 | MasterTop 1273 S | 8 |
| 203 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.6 | MasterSeal TC 373 Multilayer | 9 |
| Покрытия пола на основе полиуретана | | | |
| 301 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1324 | 10 |
| 302 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1325 | 10 |
| 303 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1325 AB | 10 |
| 304 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.8 | MasterTop 1326 JH | 11 |
| 305 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.8 | MasterTop 1330 | 11 |
| Покрытия пола на основе полиуретан-цемента | | | |
| 401 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.9 | UCRETE UD 200 | 12 |
| 402 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.11 | UCRETE MF | 14 |
| 403 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.12 | UCRETE RG | 15 |
| Покрытия пола антистатические | | | |
| 501 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.13 | MasterTop 1273 AS | 16 |
| 502 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.13 | MasterTop 1324 AS | 16 |
| 503 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.14 | UCRETE MF/AS | 17 |
| Гидроизолирующие ленты, герметики и герметизирующие системы | | | |
| 601 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.15 | MasterSeal 472 | 18 |
| 602 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.16 | MasterSeal 460 | 19 |

| | | | | | | |
|---|---|---------------------|--------|--------|--------|------|
| Взам. инв. № | | | | | | |
| | Подп. и дата | | | | | |
| Инв. № подл. | | PK BASF.ПП-2014-3.1 | | | | |
| | Применение покрытий пола компании BASF. | | | | | |
| | Технические решения для проектирования. | | | | | |
| | Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | 1-й Вице-през. | Жаманкулов М. | | | | |
| | Дир. центра | Татыгулов Аб. | | | | |
| Глав. спец. | Чингисов А. | | | | | |
| Вед. дизайнер | Нусерова Д. | | | | | |
| Проверил | Изимов М. | | | | | |
| Выполнил | Давыдовский В. | | | | | |
| Экспликация материалов и систем компании BASF к узлам покрытий пола на основе цемента | | | Стадия | Лист | Листов | |
| | | | Р | 1 | 1 | |
|  | | | | | | |

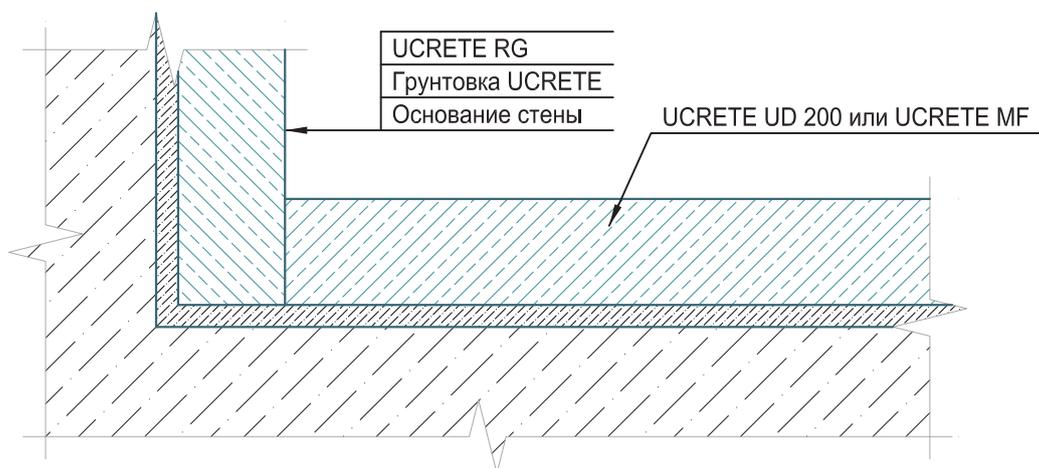
Покрытие пола с применением материала UCRETE UD 200



Покрытие пола с применением материала UCRETE MF

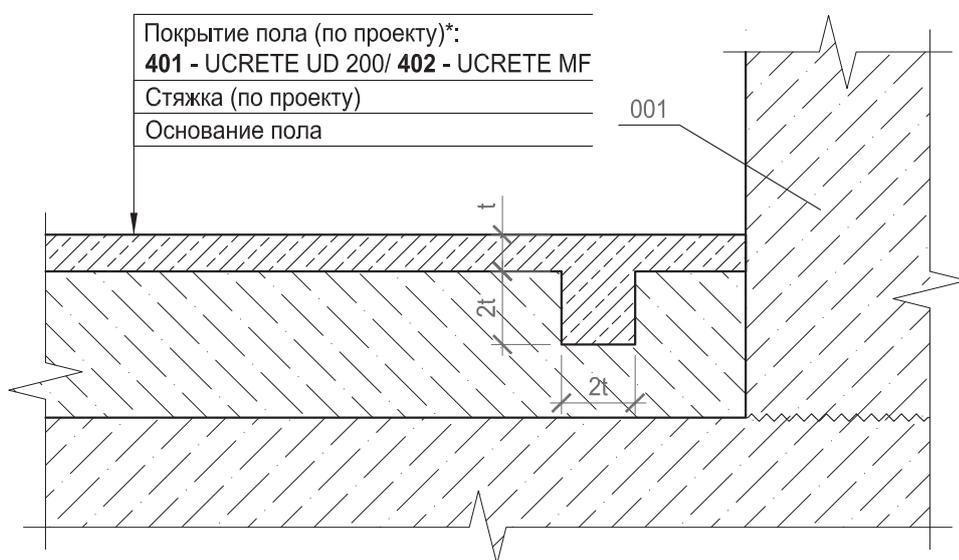


Покрытие пола с применением материала UCRETE RG



| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | ПК BASF.ПП-2014-3.2 Применение покрытий пола компании BASF. Технические решения для проектирования. | | | |
|----------------|----------|----------------|--------|-------|------|---|--|------|--------|
| 1-й Вице-през. | | Жаманкулов М. | | | | Узлы покрытий пола на основе полиуретан-цемента | Стадия | Лист | Листов |
| Дир. центра | | Татыгулов Аб. | | | | | Р | 1 | 19 |
| Глав. спец. | | Чингисов А. | | | | |  г. Алматы | | |
| Вед. дизайнер | | Нусерова Д. | | | | | | | |
| Проверил | | Изимов М. | | | | | | | |
| Выполнил | | Давыдовский В. | | | | | | | |

Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям

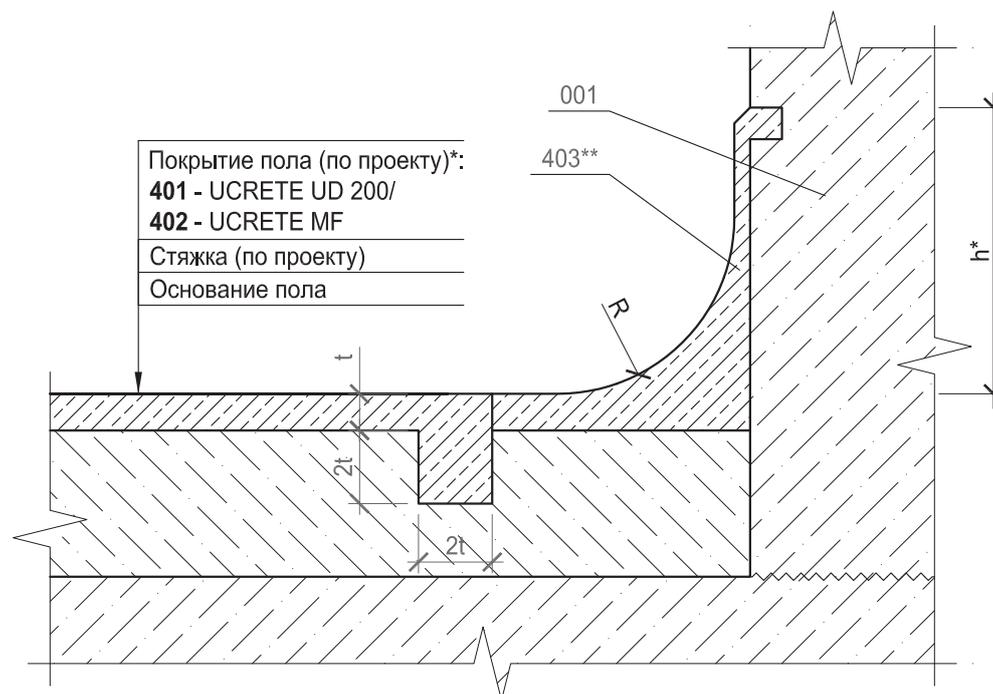


001 - Ограждающая конструкция

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям с устройством плинтуса - вариант 1



001 - Ограждающая конструкция

403 - UCRETE RG

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

** Высота плинтуса определяется в соответствии с действующими нормами проектирования.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

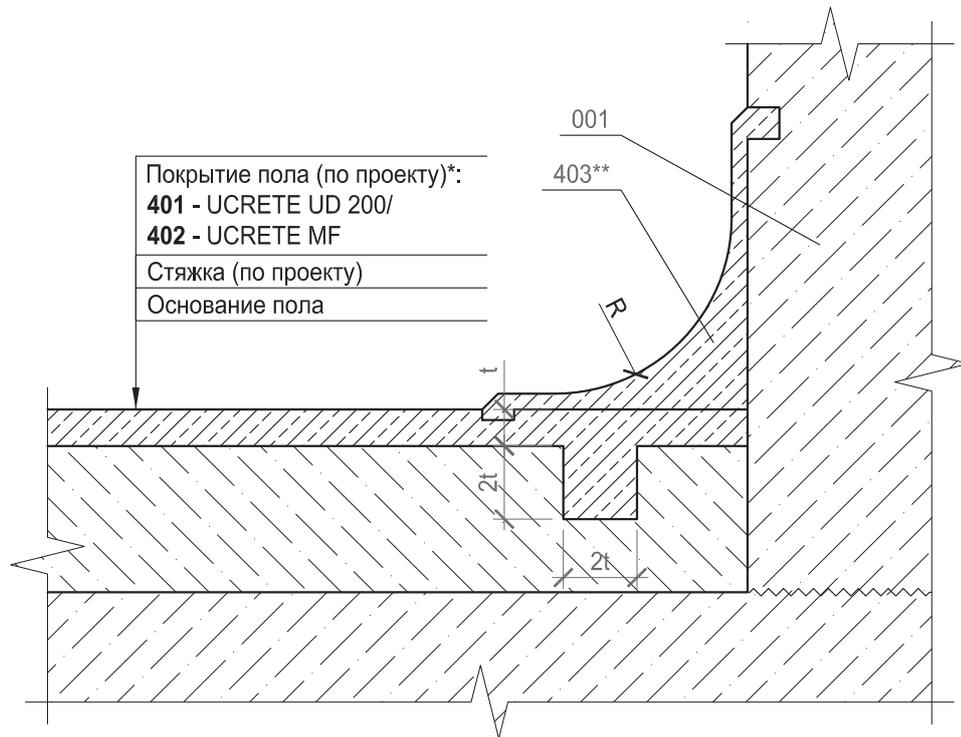
PK BASF.ПП-2014-3.2

Лист

3

Формат А4

Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям с устройством плинтуса - вариант 2



001 - Ограждающая конструкция

403 - UCRETE RG

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

** Высота плинтуса определяется в соответствии с действующими нормами проектирования.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

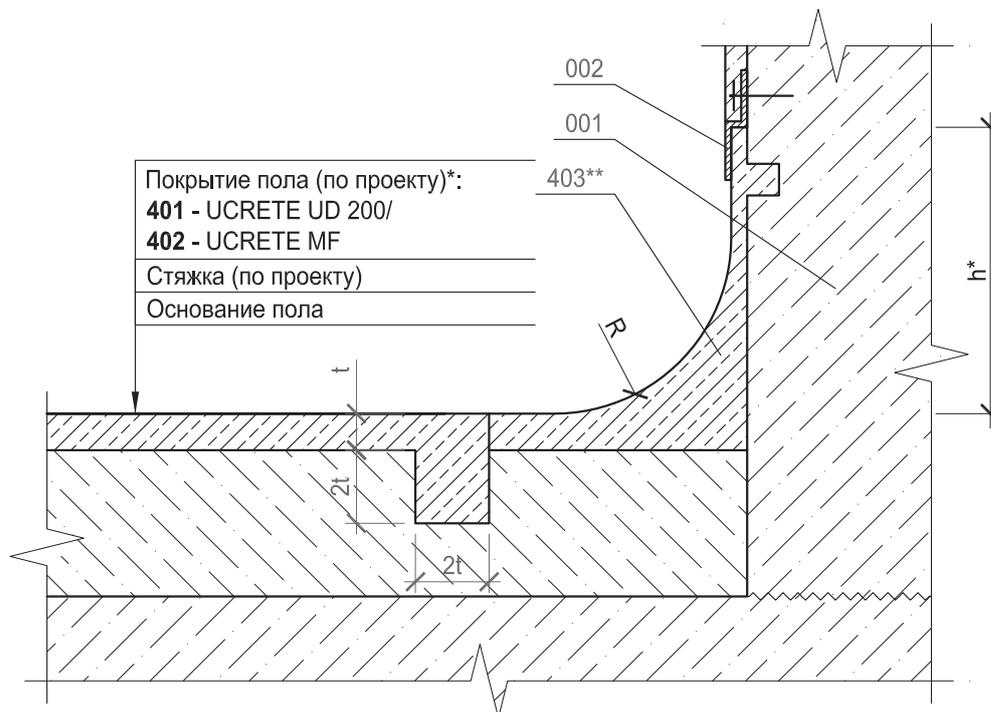
PK BASF.ПП-2014-3.2

Лист

4

Формат А4

Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям с устройством плинтуса - вариант 3



001 - Ограждающая конструкция
002 - Ограждающая металлическая планка

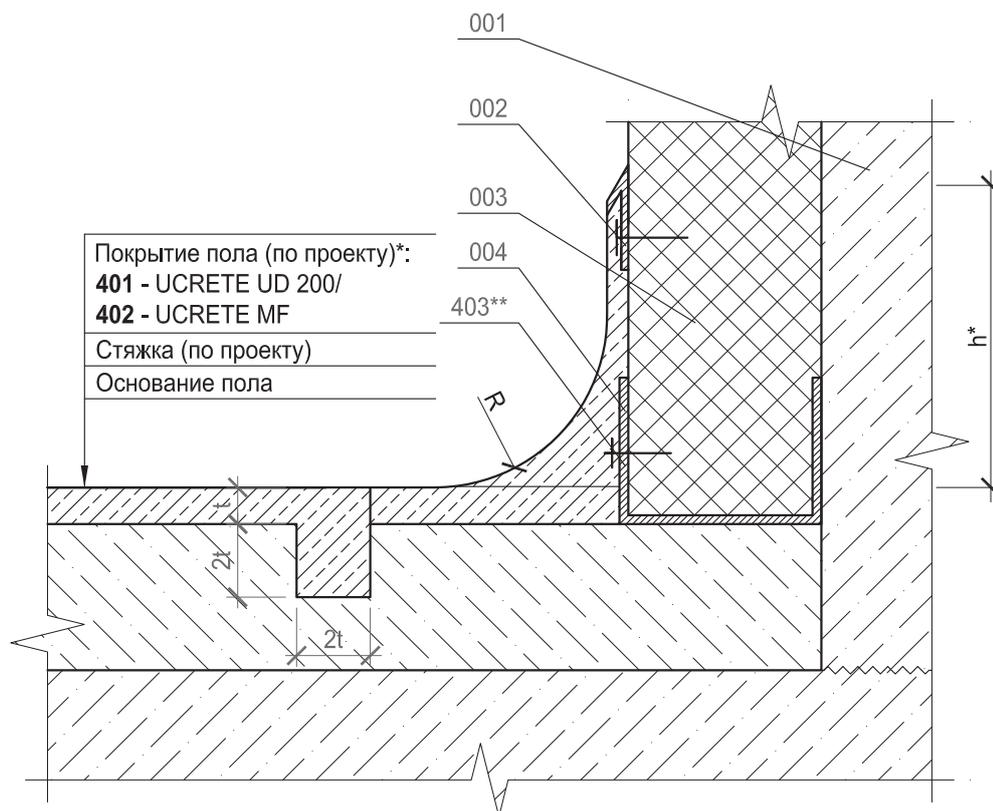
403 - UCRETE RG

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

** Высота плинтуса определяется в соответствии с действующими нормами проектирования.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям с устройством плинтуса по плитам утеплителя



001 - Ограждающая конструкция
002 - Ограждающая металлическая планка
003 - Теплоизоляционная плита

004 - Направляющий профиль
403 - UCRETE RG

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

** Высота плинтуса определяется в соответствии с действующими нормами проектирования.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

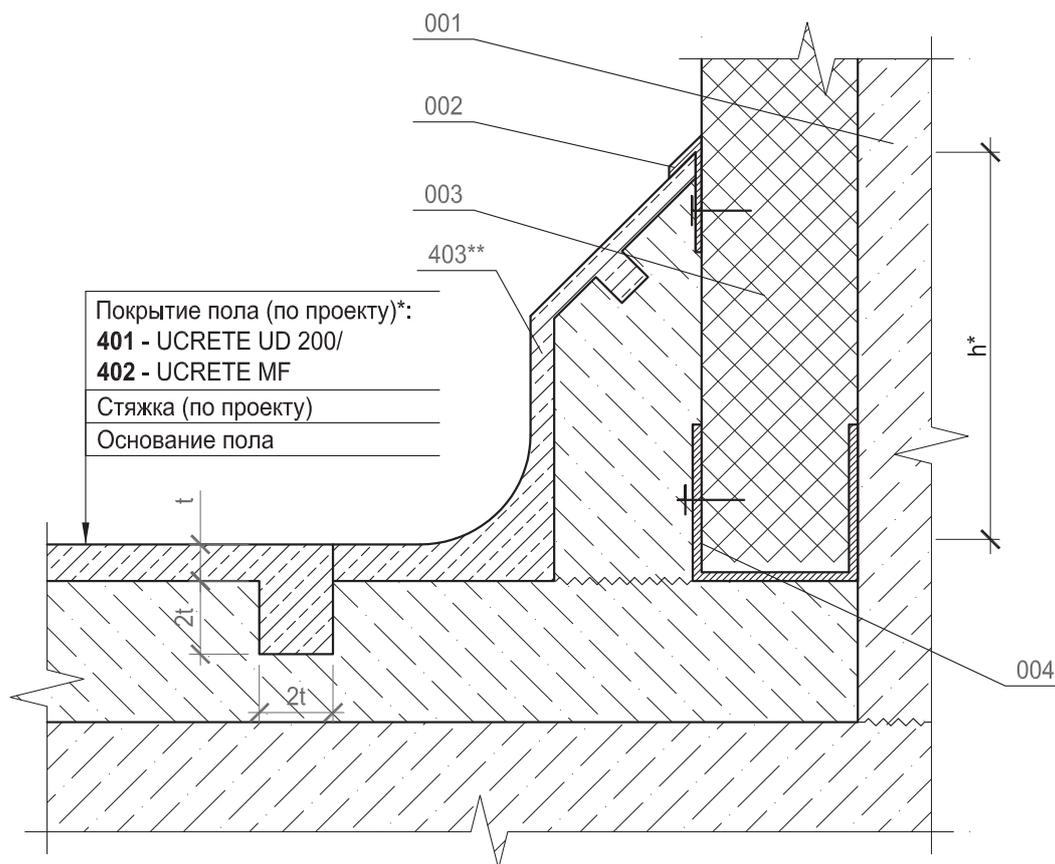
PK BASF.ПП-2014-3.2

Лист

6

Формат А4

Примыкание покрытия пола к вертикальным конструкциям с устройством плинтуса



001 - Ограждающая конструкция
002 - Ограждающая металлическая планка
003 - Теплоизоляционная плита

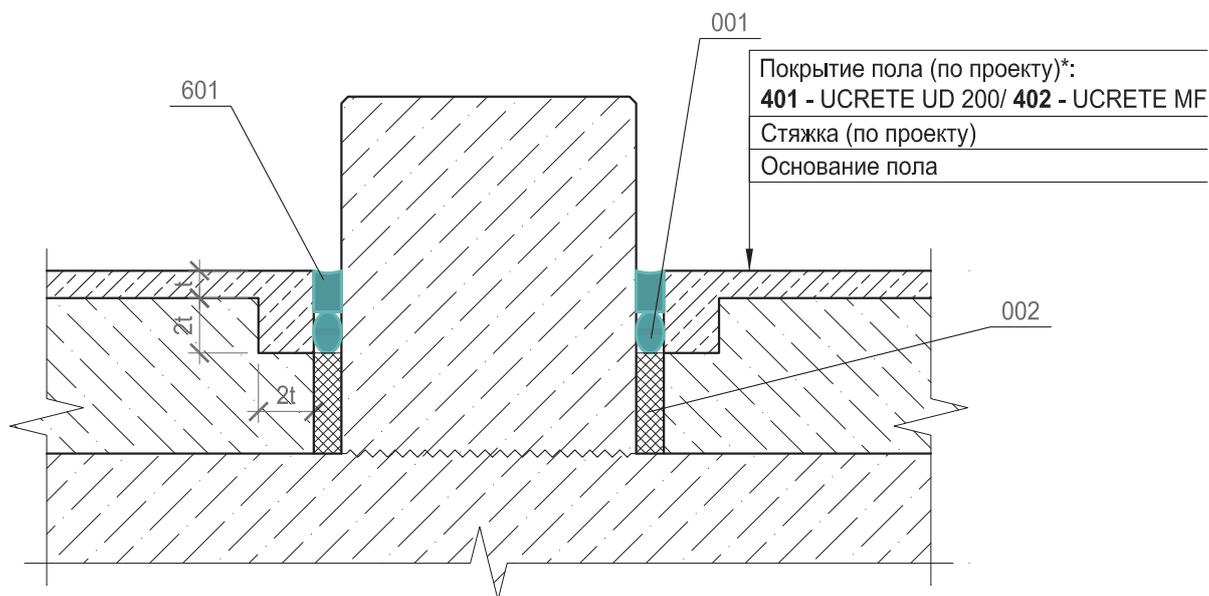
004 - Направляющий профиль
403 - UCRETE RG

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

** Высота плинтуса определяется в соответствии с действующими нормами проектирования.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

Примыкание покрытия пола к бортам - вариант 1



001 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF

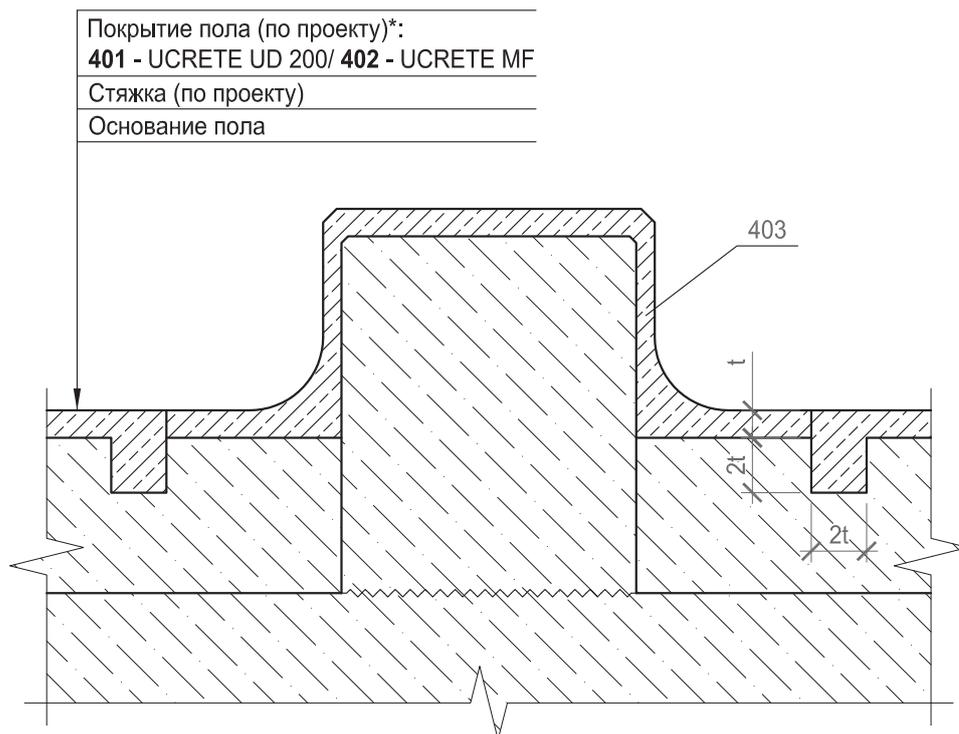
002 - Изоляционная прокладка из пенополистирола
601 - MasterSeal 472

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

ПК BASF.ПП-2014-3.2

Примыкание покрытия пола к бортам - вариант 2

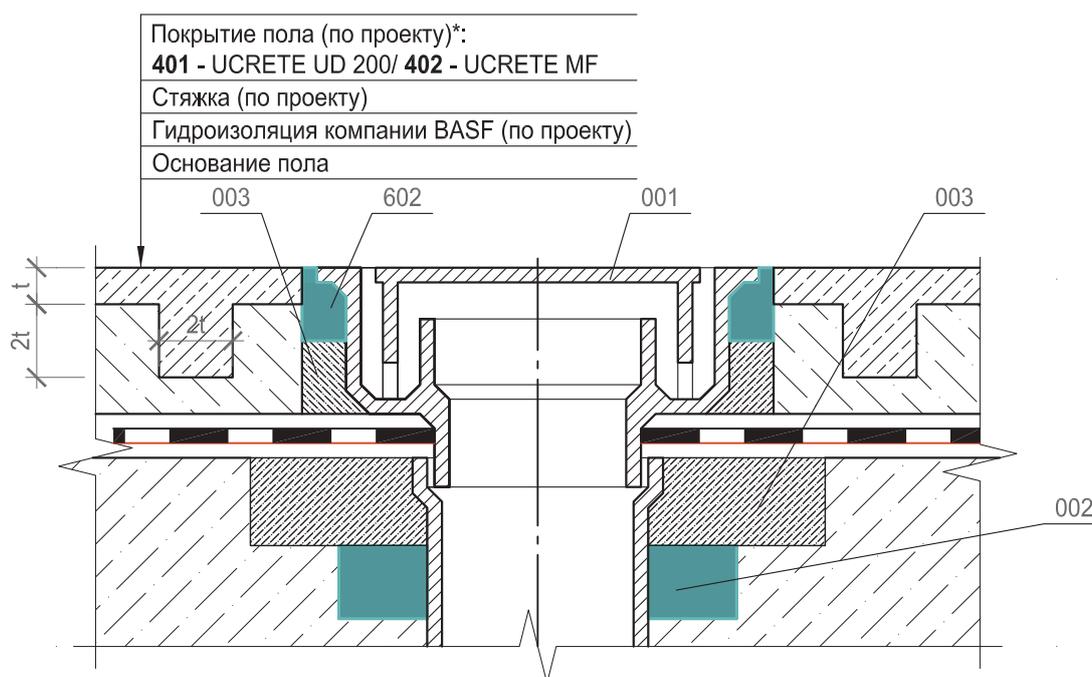


403 - UCRETE RG

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

Примыкание покрытия пола к водоприемной воронке



001 - Воронка водоприемная

002 - Гидроизолирующая лента MasterSeal 910 или гидроизолирующая паста MasterSeal 912 - BASF

003 - Ремонтный состав MasterSeal 590 или MasterEmaco S 488 - BASF
602 - MasterSeal 640

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

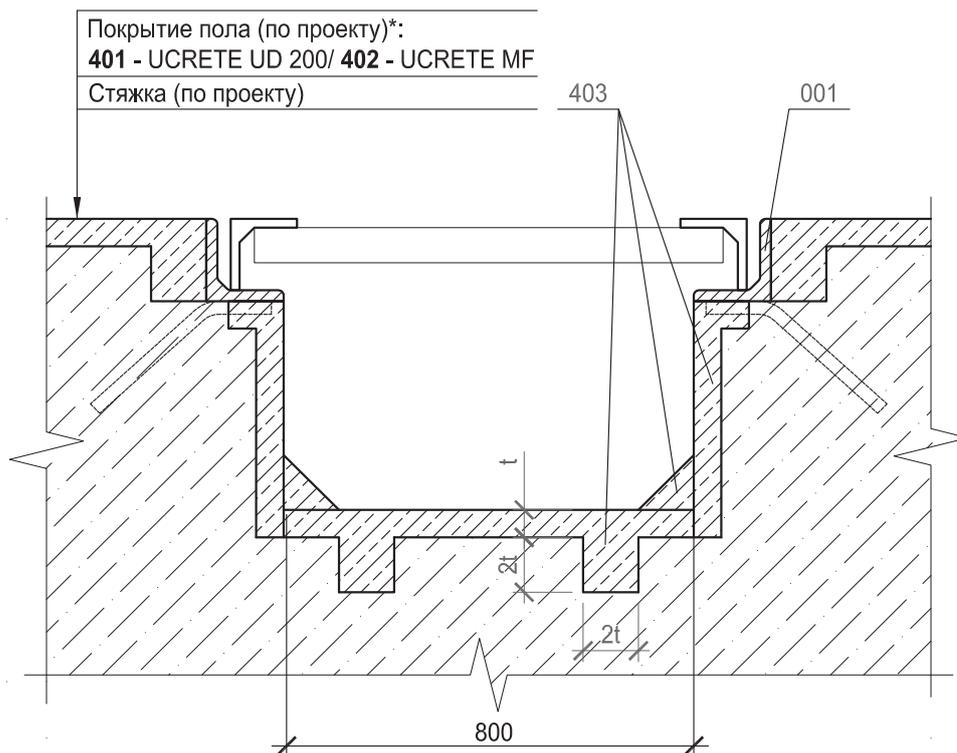
ПК BASF.ПП-2014-3.2

Лист

10

Формат А4

Примыкание покрытия пола к водоприемному лотку



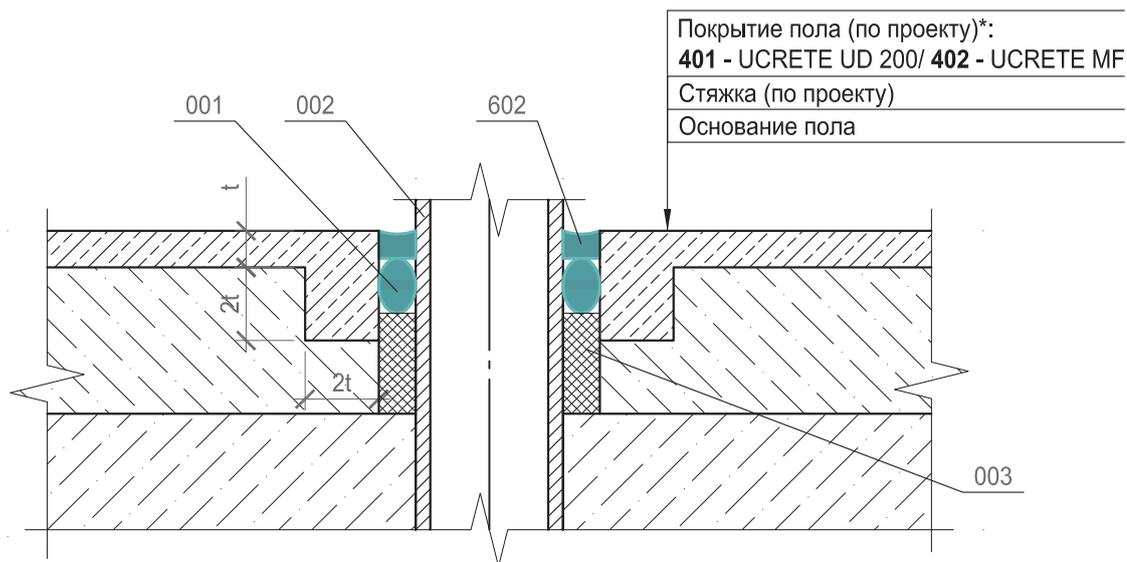
001 - Металлический уголок

403 - UCRETE RG

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

Пропуск металлической конструкции через покрытие пола



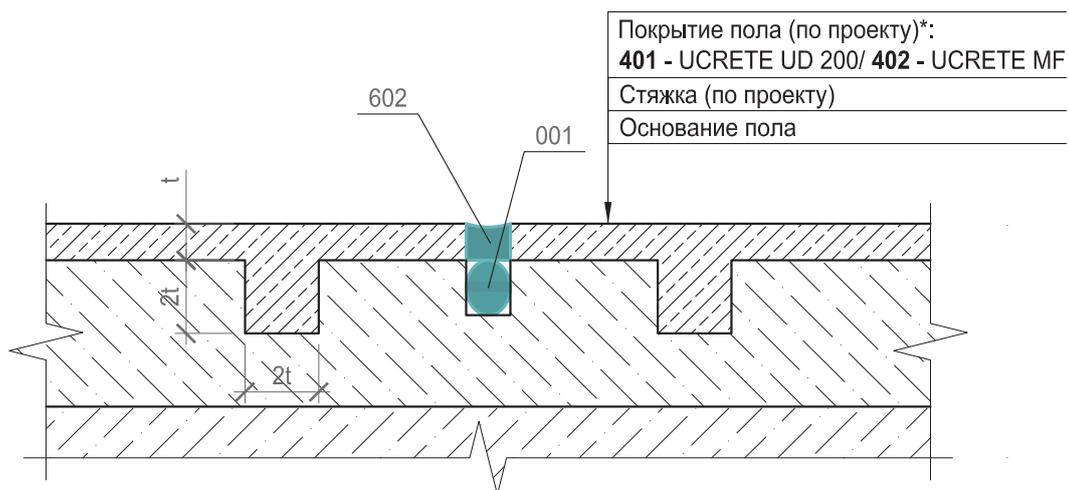
001 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF
 002 - Пропускаемый элемент (труба, анкер)

003 - Изоляционная прокладка из пенополистирола
 602 - MasterSeal 640

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |

Устройство шва в покрытии пола



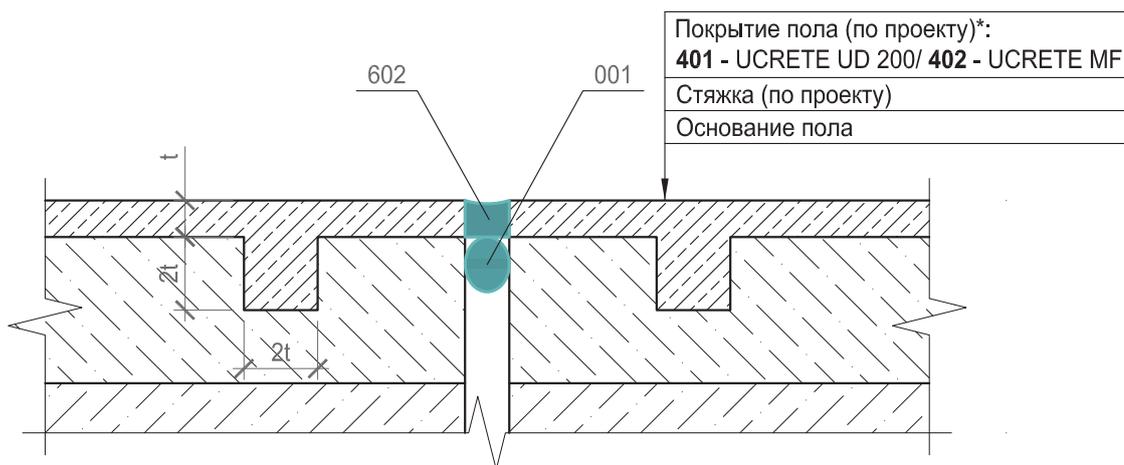
001 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF

602 - MasterSeal 640

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

Устройство шва в покрытии пола



001 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF

602 - MasterSeal 640

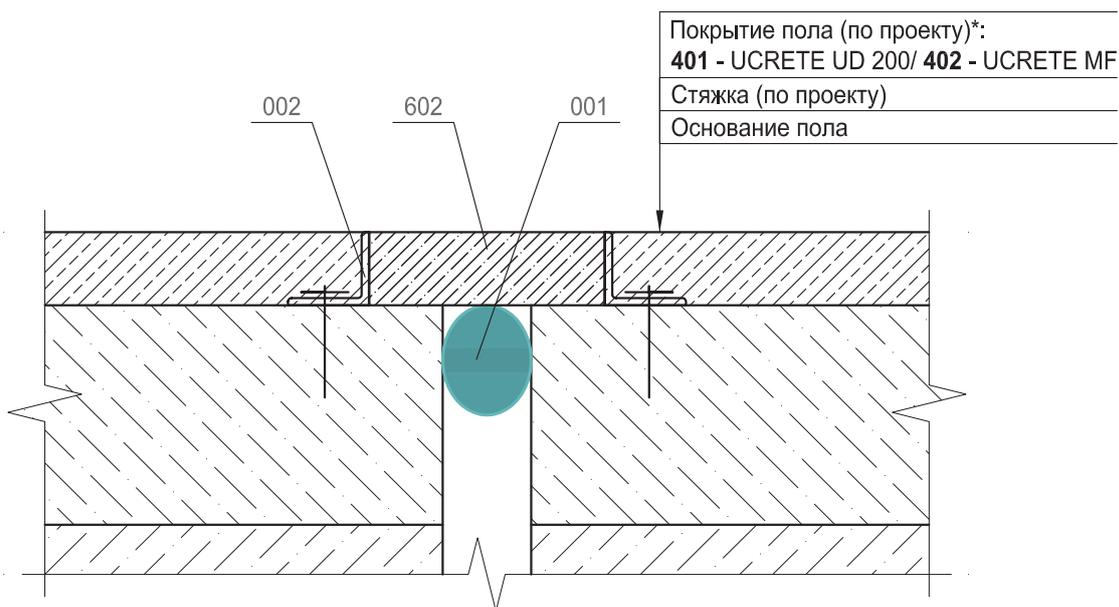
* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

PK BASF.ПП-2014-3.2

| |
|------|
| Лист |
| 14 |

Устройство шва в покрытии пола



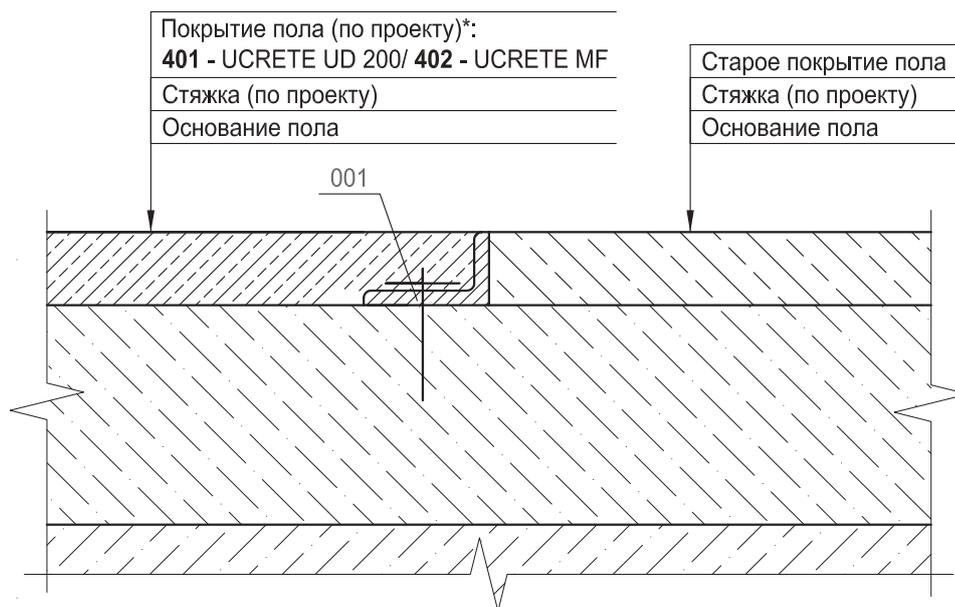
001 - Шнур прокладочный DIN Poliband - BASF

002 - Металлический уголок
602 - MasterSeal 640

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

Примыкание вновь возводимого покрытия пола серии UCRETE к
существующему покрытию пола другой серии



001 - Металлический уголок

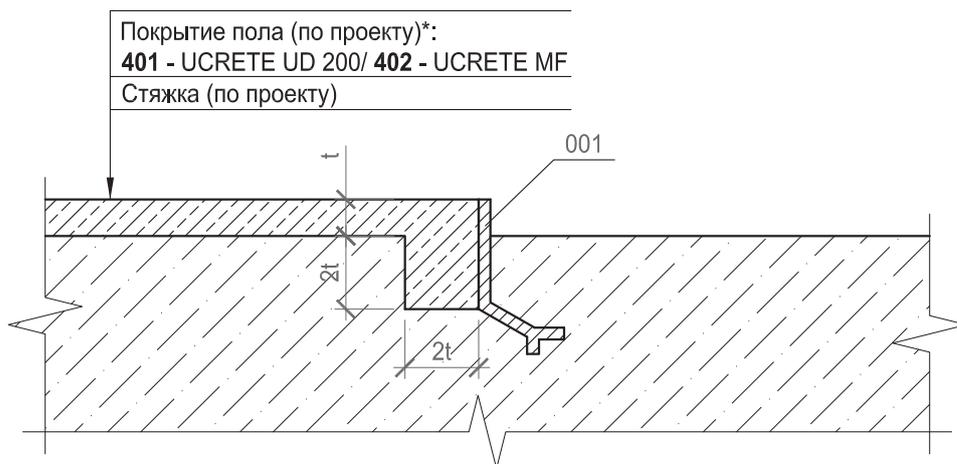
* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

РК BASF.ПП-2014-3.2

| |
|------|
| Лист |
| 16 |

Прерывание покрытия пола

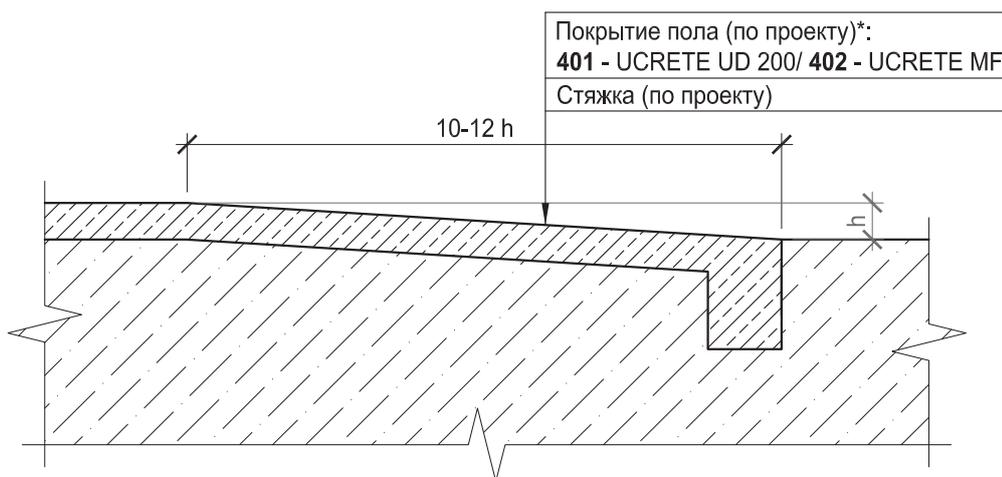


001 - Ограждающая металлическая планка

* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|---------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

Примыкание покрытия пола



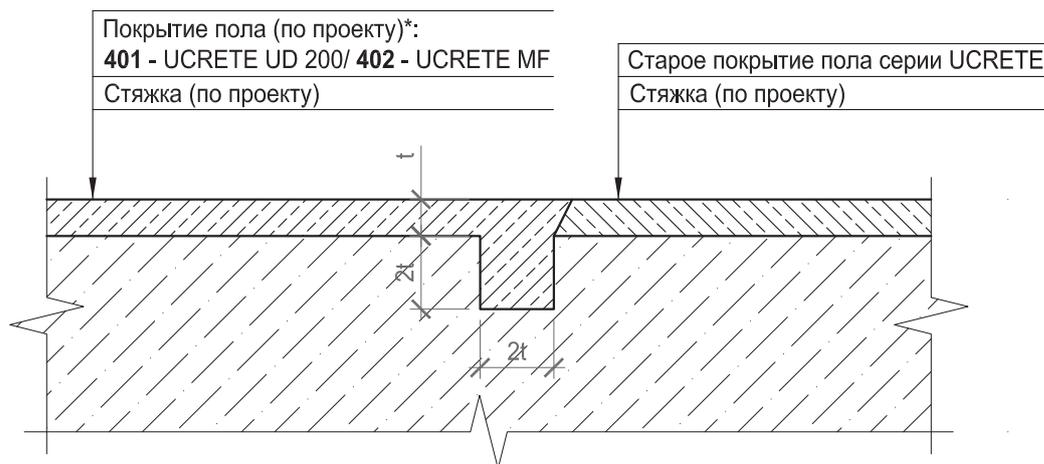
* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

РК BASF.ПП-2014-3.2

| |
|------|
| Лист |
| 18 |

Примыкание вновь возводимого покрытия пола серии UCRETE к
существующему покрытию пола серии UCRETE



* В качестве гидроизоляционного слоя принять один из материалов компании BASF, в зависимости от их назначения, руководствуясь описанием.

| | | | | | |
|------|----------|------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |

РАЗДЕЛ 4

**АНТИСТАТИЧЕСКИЕ ТОКОПРОВОДЯЩИЕ
ПОКРЫТИЯ ПОЛА**

РК BASF.ПП-2014-4

Алматы

| Обозначение документа | | Наименование | стр. |
|-----------------------|-----|--|------|
| PK BASF.Г-2014-4.0 | л.1 | Содержание | 116 |
| PK BASF.Г-2014-4.1 | л.1 | Экспликация материалов и систем компании BASF к узлам антистатических токопроводящих покрытий пола | 117 |
| PK BASF.Г-2014-4.2 | л.1 | Узлы покрытий антистатических токопроводящих покрытий пола | 118 |

| PK BASF.ПП-2014-4.0 | | | | | | Применение покрытий пола компании BASF. Технические решения для проектирования. | | | |
|---------------------|----------|----------------|--------|-------|------|--|--------|------|--------|
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Содержание | Стадия | Лист | Листов |
| 1-й Вице-през. | | Жаманкулов М. | | | | | Р | 1 | 1 |
| Дир. центра | | Татыгулов Аб. | | | | | | | |
| Глав. спец. | | Чингисов А. | | | | | | | |
| Вед. дизайнер | | Нусерова Д. | | | | | | | |
| Проверил | | Изимов М. | | | | | | | |
| Выполнил | | Давыдовский В. | | | | | | | |



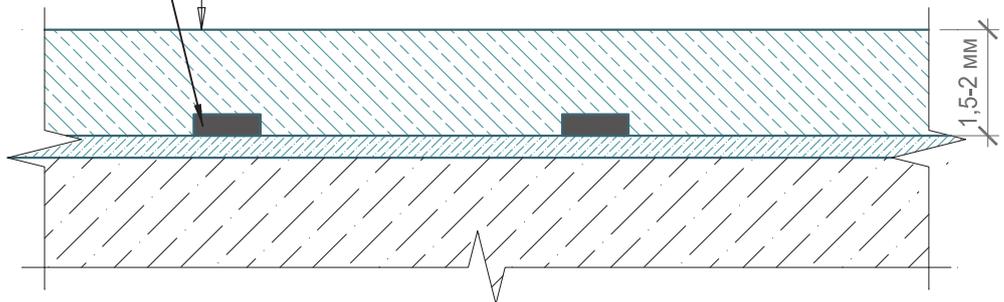
| Поз. | Обозначение | Наименование | стр. |
|---|-------------------------|------------------------------|------|
| Покрытия пола на основе цемента | | | |
| 101 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.2 | MasterTop 100 | 5 |
| 102 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.3 | MasterTop 430 | 6 |
| 103 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.4 | MasterTop 505 | 7 |
| Покрытия пола на эпоксидной основе | | | |
| 201 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.5 | MasterTop 1273 | 8 |
| 202 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.5 | MasterTop 1273 S | 8 |
| 203 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.6 | MasterSeal TC 373 Multilayer | 9 |
| Покрытия пола на основе полиуретана | | | |
| 301 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1324 | 10 |
| 302 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1325 | 10 |
| 303 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.7 | MasterTop 1325 AB | 10 |
| 304 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.8 | MasterTop 1326 JH | 11 |
| 305 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.8 | MasterTop 1330 | 11 |
| Покрытия пола на основе полиуретан-цемента | | | |
| 401 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.9 | UCRETE UD 200 | 12 |
| 402 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.11 | UCRETE MF | 14 |
| 403 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.12 | UCRETE RG | 15 |
| Покрытия пола антистатические | | | |
| 501 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.13 | MasterTop 1273 AS | 16 |
| 502 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.13 | MasterTop 1324 AS | 16 |
| 503 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.14 | UCRETE MF/AS | 17 |
| Гидроизолирующие ленты, герметики и герметизирующие системы | | | |
| 601 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.15 | MasterSeal 472 | 18 |
| 602 | PK BASF.ПП-2014-ПЗ л.16 | MasterSeal 640 | 19 |

| | | | | | | |
|--|---|---------------------|--------|--------|--------|------|
| Взам. инв. № | | | | | | |
| | Подп. и дата | | | | | |
| Инв. № подл. | | PK BASF.ПП-2014-4.1 | | | | |
| | Применение покрытий пола компании BASF. | | | | | |
| | Технические решения для проектирования. | | | | | |
| | Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | 1-й вице-през. | Жаманкулов М. | | | | |
| | Дир. центра | Татыгулов Аб. | | | | |
| Глав. спец. | Чингисов А. | | | | | |
| Вед. дизайнер | Нусерова Д. | | | | | |
| Проверил | Изимов М. | | | | | |
| Выполнил | Давыдовский В. | | | | | |
| Экспликация материалов и систем компании BASF к узлам антистатических токопроводящих покрытий пола | | | Стадия | Лист | Листов | |
| | | | P | 1 | 1 | |
|  | | | | | | |

Покрытие пола с применением материала MasterTop 1270 AS

- MasterTop BC 370 AS
- MasterTop CP 687 W-AS N
- Медные полоски
- Альтернативная грунтовка MasterTop P 601, P 617 или P 677 Z
- Грунтовка MasterTop P 601, P 617 или P 677 Z
- Основание пола

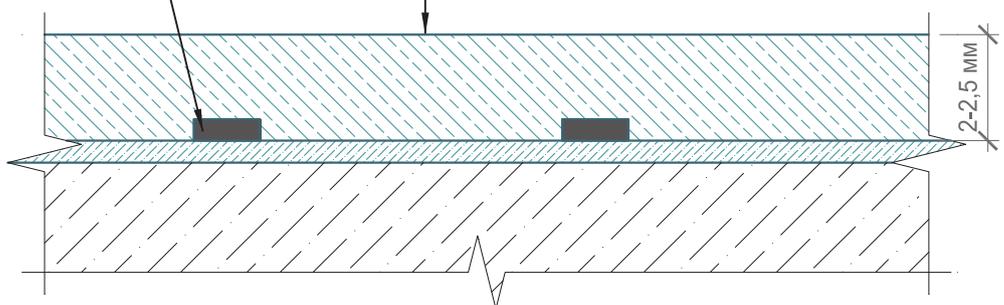
Самоклеющиеся медные ленты



Покрытие пола с применением материала MasterTop 1328 AS

- MasterTop TC 409 W-ESD
- MasterTop BC 375 AS
- MasterTop CP 687 W-AS N
- Медные полоски
- Грунтовка MasterTop P 601, P 617 или P 677 Z
- Основание пола

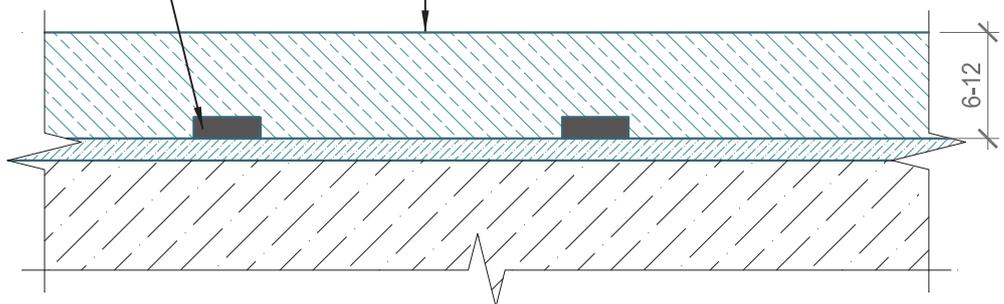
Самоклеющиеся медные ленты



Покрытие пола с применением материала UCRETE MF AS

- UCRETE MF AS
- Грунтовка UCRETE
- Основание пола

Самоклеющиеся медные ленты



| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|----------------|----------|----------------|--------|-------|------|
| | | | | | |
| 1-й Вице-през. | | Жаманкулов М. | | | |
| Дир. центра | | Татыгулов Аб. | | | |
| Глав. спец. | | Чингисов А. | | | |
| Вед. дизайнер | | Нусерова Д. | | | |
| Проверил | | Изимов М. | | | |
| Выполнил | | Давыдовский В. | | | |

PK BASF.ПП-2014-4.2
 Применение покрытий пола компании BASF.
 Технические решения для проектирования.

| | | | |
|--|--------|------|--------|
| Узлы покрытий антистатических токопроводящих покрытий пола | Стадия | Лист | Листов |
| | P | 1 | 1 |



KAZGOR
г. Алматы

| | |
|---|--|
| <p>1. Тауарды өндіруші (атауы және почталық мекен-жайы) Производитель товара (наименование и почтовый адрес) ТОО "БАСФ Центральная Азия" Республика Казахстан, г. Алматы, пр. Райымбека, 211</p> | <p>4. № KZ 5 102 00003 ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА СТ-KZ НЫСАНЫ ФОРМА СТ-KZ</p> |
| <p>2. Тауарды алушы (атауы және почталық мекен-жайы) Получатель товара (наименование и почтовый адрес)</p> | <p>Қазақстан Республикасында берілді (сделано в) Выдан в Республика Казахстан (наименование страны)</p> |
| <p>3. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты Цель получения сертификата о происхождении товара Для внесения в реестр отечественных товаропроизводителей, для участия в конкурсах по государственным закупкам и тендерам</p> | <p>5. Қызметтік ескертулер үшін Для служебных отметок</p> |

| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | 9. Шығу тегінің өлшемазәрі Критерии происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) брутто/нетто |
|------|---|---|--|--|
| 1 | 1 бочка (250 кг) | "MasterRheobuild 181A" (Rheobuild 181A) добавка для бетона, суперпластификатор в 250 кг металлической бочке | Д3824 43,9 % ДМС | 262 кг / 250 кг |
| 2 | 1 кубовая емкость | "MasterRheobuild 561" (Rheobuild 561) добавка для бетона в кубовой емкости | Д3824 38,2 % ДМС | 1060 кг / 1000 кг |
| 3 | 1 кубовая емкость | "MasterPozzoloth BV 25" (WOERMENT BV 25) добавка для бетона, замедлитель схватывания в кубовой емкости | Д3824 37,0 % ДМС | 1000 кг / 1000 кг |
| 4 | 1 бочка (250 кг) | "MasterRheobuild 716" (Rheobuild 716) добавка для бетона, в 250 кг металлической бочке | Д3824 37,1 % ДМС | 242 кг / 230 кг |
| 5 | 1 бумажный мешок | "MasterSeal 525" (MASTERSEAL 525) водонепроницаемое покрытие на основе цемента усиленное акрилом в бумажном | Д3824 68,6 % ДМС | 25 кг / 25 кг |

| | |
|--|--|
| <p>11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности</p> <p>Палата предпринимателей г. Алматы</p> <p>050004, Республика Казахстан, город Алматы, улица Гоголя, 111 +7(727)2251830</p> <p>Аты: Патмосович Абулдаева Н.С. Аты-жөні: Ф.И.О.</p> <p>11.03.2015 Күн: Дата</p>  | <p>12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде көз көзімі жоғарыда көрсетілген миллиметр шамадағы сәйкес келетіні, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілетін және жеткілікті өңделген/айта өңделген өткізілі және оларды барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес өндіріліп шығарылған. Декларация заявитель: Нижеподписавшийся заявляет, что нижеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров.</p> <p>Республика Казахстан Аты-жөні: Ф.И.О. Редиматов Бун. Аты-жөні: Ф.И.О.</p> <p>11.03.2015 Күн: Дата</p>  |
|--|--|

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____
О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ «СТ-KZ»

| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | 9. Шығу тегінің өлшемдері Критерии происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) брутто/нетто |
|------|---|--|---|--|
| 6 | 1 канистра (10 л) | мешке "MasterSeal 525" (MASTERSEAL 525) водонепроницаемое покрытие на основе цемента усиленное акрилом в 10 л канистре | Д3824 20,2 % ДМС | 10,5 кг / 10,0 кг |
| 7 | 1 бочка (100 л) | "MasterLife WP 701" (Rheomas 701) добавка для бетона в 100 л бочке | Д3824 51,8 % ДМС | 104 кг / 100 кг |
| 8 | 1 кубовая емкость | "MasterRheobuild 181K" (Rheobuild 181K) добавка для бетона, суперпластификатор в кубовой емкости | Д3824 41,2 % ДМС | 1060 кг / 1000 кг |
| 9 | 1 бумажный мешок | "EMACO S 40" ремонтный раствор в бумажном мешке | Д3824 51,9 % ДМС | 20 кг / 20 кг |
| 10 | 1 канистра (30 л) | "MasterCast 796" (RheoFIT 796) добавка для бетона, пластификатор в 30 л канистре | Д3824 38,1 % ДМС | 30,5 кг / 30,0 кг |
| 11 | 1 кубовая емкость | "MasterGlenium ACE 41" (Glenium ACE 41) добавка для бетона в кубовой емкости | Д3824 28,5 % ДМС | 1060 кг / 1000 кг |
| 12 | 1 мешок (2,5 кг) | "MasterTile FLX 555" (Fleksfuga) водостойкая, эластичная затирка для швов керамических и декоративных плиток в 2,5 кг мешке | Д3214 49,9 % ДМС | 2,5 кг / 2,5 кг |
| 13 | 1 мешок (5 кг) | "MasterTile FLX 555" (Fleksfuga) водостойкая, эластичная затирка для швов керамических и декоративных плиток в 5 кг мешке | Д3214 44,2 % ДМС | 5 кг / 5 кг |
| 14 | 1 кубовая емкость | "MasterRheobuild 181A" (Rheobuild 181A) добавка для бетона, суперпластификатор в кубовой емкости | Д3824 41,9 % ДМС | 1060 кг / 1000 кг |
| 15 | 1 бумажный мешок | "MasterSeal 588" (THOROSEAL FX 100) гибкое водонепроницаемое покрытие на основе цемента усиленное акрилом в | Д3824 36,9 % ДМС | 25 кг / 25 кг |

11. **Куәлік.** Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады
Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Палата предпринимателей г. Алматы

050004, Республика Казахстан,
город Алматы, улица Гоголя, 111
+7(727)2251830

Атырау/Name/Имя:

Абудалиева И.С.
Аты-жаны/Ф.И.О.

11.03.2015
Күн/Дата



12. **Өтініш берушінің декларациясы:** Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толықпен

Қазақстан Республикасында
(Country/Region)

өндірілгені және жеткілікті өңдеуден/сайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осылай тауарларға қатысты белгіленген аяғы тегінің талаптарына сәйкес өндірілген мәлімет бойы.

Декларация жазып отырған: Ніжесіздікпен анықталған заңдастық, қолдануға арналған мәліметтер сәйкес келетінін, барлық тауарлар толықпен өндірілгені және олардың барлығы да осылай тауарларға қатысты белгіленген аяғы тегінің талаптарына сәйкес өндірілген мәлімет бойы.

Республике Казахстан
(Country/Region)

и, что все они отвечают требованиям, установленным в отношении таких товаров.

Раматов Бунд
Аты-жаны/Ф.И.О.

11.03.2015
Күн/Дата



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____
О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ «СТ-KZ»

| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | 9. Шығу тегінің өлшемдері Критерии происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) брутто/нетто |
|------|---|--|---|--|
| 16 | 1 кубовая емкость | бумажном мешке "MasterGlenium 150" (Glenium 150) добавка противоморозная и суперпластификатор в кубовой емкости | Д3824 35,7 % ДМС | 1060 кг / 1000 кг |
| 17 | 1 кубовая емкость | "MasterAir 71" (MISCHOEEL LP 71) воздухоовлекающая добавка в кубовой емкости | Д3824 29,1 % ДМС | 1060 кг / 1000 кг |
| 18 | 1 бумажный мешок | "MasterEmaco N 900" (Emaco N 900) ремонтный раствор в бумажном мешке | Д3824 50,4 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 19 | 1 бумажный мешок | "MasterTop 430" (Mastertop 300) сухой упрочнитель для поверхности свежеслитых бетонных полов в бумажном мешке | Д3824 71,3 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 20 | 1 бумажный мешок | "MasterTop 100" (Mastertop 100) сухой упрочнитель для поверхности свежеслитых бетонных полов в бумажном мешке | Д3824 74,5 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 21 | 1 кубовая емкость | "MasterRheobuild 1000" (Rheobuild 1000) добавка для бетона, суперпластификатор в кубовой емкости | Д3824 34,5 % ДМС | 1060 кг / 1000 кг |
| 22 | 1 бумажный мешок | "MasterTile 15" (USTA 140) усиленный клей для керамических плиток большого размера в бумажном мешке | Д3214 71,2 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 23 | 1 бумажный мешок | "MasterTile FLX 24" (Fleksmortel) эластичный, жаростойкий клей для любого вида плиток в бумажном мешке | Д3214 61,5 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 24 | 1 канистра (10 л) | "MasterSeal 588" (THOROSEAL FX 100) гибкое водонепроницаемое покрытие на основе цементна усиленное акрилом в 10 л канистре | Д3824 14,7 % ДМС | 10,5 кг / 10,0 кг |
| 25 | 1 бочка (100 л) | "MasterCast 765" (RheoFIT 765) добавка для бетона, пластификатор в 100 л бочке | Д3824 42,4 % ДМС | 104 кг / 100 кг |
| 26 | 1 кубовая | "MasterGlenium 111" (Glenium 111) добавка | Д3824 | 1060 кг / |

11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясының дұрыстығын растайтын куәландырылады.
Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Палата предпринимателей г. Алматы

050004, Республика Казахстан,
город Алматы, улица Гоголя, 111
+7(727)2251830

Атырау/Инициалдары

Абуталиева И.С.
Атырау/Ф.И.О.

11.03.2015
Күн/Дата



12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде келі қолыңыз жоғарыда көрсетілген мәліметтер шығуына сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен

Қазақстан Республикасында
(Country of origin)

өндірілетіні және жеткілікті өңделген/айта өңделген өткізін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді.

Декларация заінгітеді: Ніжегі өзі қол қойған декларацияда көрсетілген мәліметтердің шындыққа сәйкес екендігін растайды, және бұл мәліметтердің шындыққа сәйкес екендігін растайды, және бұл мәліметтердің шындыққа сәйкес екендігін растайды.

Республике Казахстан
(Country of origin)

я, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров.

Рамаган Бунёв
Атырау/Ф.И.О.

11.03.2015
Күн/Дата



1400435

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____
 О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ «СТ-KZ»

| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Колличество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | 9. Шығу тегінің өлшемдері Критерии происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) брутто/нетто |
|------|--|---|---|--|
| 27 | 1 бумажный мешок | емкость для бетона, суперпластификатор в кубовой емкости "USTA PLASTOMIN" декоративная штукатурка на минеральной основе в бумажном мешке | 28,8 % ДМС Д3214 | 1000 кг 25 кг / 25 кг |
| 28 | 1 бочка (100 л) | "MasterPozzolith MR 55" (Pozzolith MR 55) добавка для бетона, суперпластификатор в 100 л бочке | 49,6 % ДМС Д3824 | 104 кг / 100 кг |
| 29 | 1 бумажный мешок | "Emaco S 88 K" ремонтный раствор в бумажном мешке | 47,1 % ДМС Д3824 | 25 кг / 25 кг |
| 30 | 1 бумажный мешок | "MasterTop S488 (Emaco S88 СК)" ремонтный раствор в бумажном мешке | 67,1 % ДМС Д3824 | 25 кг / 25 кг |
| 31 | 1 бумажный мешок | "MasterFlow 928" ремонтный раствор в бумажном мешке | 75,0 % ДМС Д3824 | 25 кг / 25 кг |
| 32 | 1 канистра (10 л) | "MasterTile P300 (Astar A)" грунтовка для обработки абсорбирующих поверхностей в 10 л канистре | 68,0 % ДМС Д3209 | 10,5 кг / 10,0 кг |
| 33 | 1 канистра (30 л) | "MasterTile P300 (Astar A)" грунтовка для обработки абсорбирующих поверхностей в 30 л канистре | 26,5 % ДМС Д3209 | 30,5 кг / 30,0 кг |
| 34 | 1 канистра (10 л) | "MasterTile WP 666 PTB (Lastofleks)" универсальная связующая добавка для клеящих и гидроизоляционных смесей в 10 л канистре | 26,0 % ДМС Д3824 | 10,5 кг / 10,0 кг |
| 35 | 1 бумажный мешок | "MasterSeal 501" (MASTERSEAL 501) состав проникающего действия на цементной основе для уплотнения и гидроизоляции структуры бетона в бумажном мешке | 16,7 % ДМС Д3824 | 20 кг / 20 кг |
| 36 | 1 канистра (10 л) | "MasterCast 125" (BINDER 5) добавка для бетона и цементных растворов в 10 л | 50,1 % ДМС Д3824 | 10,5 кг / 10,0 кг |

11. **Қуәлік.** Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады.
Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Палата предпринимателей г. Алматы

050004, Республика Казахстан,
 город Алматы, улица Гоголя, 111
 +7(727)2251830

Атырау/Name/Signature

Абутова И.С.
 Абутова И.С.

11.03.2015
 Күні/Date



12. **Өтініш берушінің декларациясы:** Төменде көп қолдан жазғанда көрсетілген өлшемдер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен

Қазақстан Республикасында
 (қалай алуы)

өндірілген және жеткілікті өлшеуден/қайта өлшеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген аяғу тегінің талаптарына сәйкес оқандық мәлімдейді.

Декларация заявитель: Никеловдвизавиний заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке и

Республике Казахстан

и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров.

Рамитов Р.И.
 Рамитов Р.И.

11.03.2015
 Күні/Date



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____
 О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ «СТ-KZ»

| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | 9. Шығу тегінің өлшемдері Критерий происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) брутто/нетто |
|------|---|---|---|--|
| 37 | 1 канистра (30 л) | канистре "MasterCast 125" (BINDER 5) добавка для бетона и цементных растворов в 30 л канистре | 28,1 % ДМС Д3824 | 30,5 кг / 30,0 кг |
| 38 | 1 бумажный мешок | "EMACO T 300" быстросхватывающий ремонтный раствор в бумажном мешке | 27,6 % ДМС Д3824 | 25 кг / 25 кг |
| 39 | 1 бочка (100 л) | "MasterGlenium ACE 41" (Glenium ACE 41) добавка для бетона в 100 л бочке | 59,5 % ДМС Д3824 | 104 кг / 100 кг |
| 40 | 1 мешок (5 кг) | "MasterPozzolith 42 P" (Pozzolith 42 P) добавка противоморозная, ускоритель схватывания в 5 кг упаковке | 28,7 % ДМС Д3824 | 5 кг / 5 кг |
| 41 | 1 бумажный мешок | "MasterTile WP 665" (YAPFLEKS 305) водоизолирующий материал для поверхностей на цементной основе в бумажном мешке | 41,7 % ДМС Д3824 | 20 кг / 20 кг |
| 42 | 1 бумажный мешок | "MasterFlow 980" ремонтный раствор в бумажном мешке | 56,7 % ДМС Д3824 | 25 кг / 25 кг |
| 43 | 1 кубовая емкость | "MasterCast 765" (RheoFIT 765) добавка для бетона, пластификатор в кубовой емкости | 64,0 % ДМС Д3824 | 1060 кг / 1000 кг |
| 44 | 1 канистра (10 л) | "MasterTop 530LE" (MASTERTOP 530 LE) выравнивающий раствор для поверхности бетонных полов в 10 л канистре | 42,6 % ДМС Д3824 | 10,5 кг / 10,0 кг |
| 45 | 1 бумажный мешок | "MasterTop 530LE" (MASTERTOP 530 LE) выравнивающий раствор для поверхности бетонных полов в бумажном мешке | 20,2 % ДМС Д3824 | 25 кг / 25 кг |
| 46 | 1 канистра (30 л) | "MasterPozzolith 42 CF" (Pozzolith 42 CF) добавка противоморозная, ускоритель схватывания в 30 л канистре | 48,0 % ДМС Д3824 | 30,5 кг / 30,0 кг |
| 47 | 1 бочка | "MasterRheobuild 1000" (Rheobuild 1000) | 44,4 % ДМС Д3824 | 262 кг / |

11. **Куәлік.** Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады.
Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Палата предпринимателей г. Алматы

050004, Республика Казахстан,
 город Алматы, улица Гоголя, 111
 +7(727)2251830

Атырау/Инициалдары:

Абулдаева И.С.
 Атырау/Инициалдары

11.03.2015
 Күні/Дата



12. **Өтініш берушінің декларациясы:** Төменде көп қоюшы жоғарыда көрсетілген миллиметр шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен

Қазақстан Республикасында

(өзінің атымен)

өндірілгені және жеткілікті өңдеуден/айта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді.

Декларация заявитель: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в

Республике Казахстан

и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров.

Рамитов Бунед
 Атырау/Инициалдары

11.03.2015
 Күні/Дата



Калимуллин
 Атырау/Инициалдары

11.03.2015
 Күні/Дата

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____
 О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ «СТ-KZ»

| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | 9. Шығу тегінің өлшемдері Критерии происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) брутто/нетто |
|------|---|--|---|--|
| 48 | (250 кг) 1 бумажный мешок | добавка для бетона, суперпластификатор в 250 кг металлической бочке "USTA Plastofix" клей для теплоизоляционных плит в бумажном мешке | 35,8 % ДМС Д3214 | 250 кг 25 кг / 25 кг |
| 49 | 1 бумажный мешок | "USTA PLASTOREN" штукатурная смесь для теплоизоляционных плит в бумажном мешке | 76,5 % ДМС Д3214 | 25 кг / 25 кг |
| 50 | 1 бумажный мешок | "MasterTop 505" (USTA FLOOR 10) самовыравнивающий наливной пол в бумажном мешке | 70,7 % ДМС Д3824 | 25 кг / 25 кг |
| 51 | 1 бумажный мешок | "MasterTile FLX 555" (Fleksfluga) водостойкая, эластичная затирка для швов керамических и декоративных плиток в бумажном мешке | 55,1 % ДМС Д3214 | 20 кг / 20 кг |
| 52 | 1 бочка (100 л) | "MasterPozzolith 42 CF" (Pozzolith 42 CF) добавка противоморозная, ускоритель схватывания в 100 л бочке | 42,7 % ДМС Д3824 | 104 кг / 100 кг |
| 53 | 1 кубовая емкость | "MasterGlenium ACE 47" (Glenium ACE 47) добавка для бетона в кубовой емкости | 46,7 % ДМС Д3824 | 1060 кг / 1000 кг |
| 54 | 1 кубовая емкость | "MasterAir 79" воздухововлекающая добавка в кубовой емкости | 29,1 % ДМС Д3824 | 1060 кг / 1000 кг |
| 55 | 1 кубовая емкость | "MasterRheobuild 796W" (Rheobuild 796W) добавка для бетона в кубовой емкости | 30,2 % ДМС Д3824 | 1060 кг / 1000 кг |
| 56 | 1 кубовая емкость | "MasterAir 122" (Micro Air 122) воздухововлекающая добавка в кубовой емкости | 35,6 % ДМС Д3824 | 1060 кг / 1000 кг |
| 57 | 1 кубовая емкость | "MasterGlenium SKY 504" (Glenium SKY 504) добавка для бетона, суперпластификатор в кубовой емкости | 54,8 % ДМС Д3824 | 1060 кг / 1000 кг |
| | | | 20,0 % ДМС | |

11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясының шындығына сәйкес келетіні куәландырылады.
Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности.

Палата предпринимателей г. Алматы

050004, Республика Казахстан,
 город Алматы, улица Гоголя, 111
 +7(727)2251830

Атырау/Name/Signature

Абуталиева И.С.
 Атырау/Name/Signature

11.03.2015
 Кез/Date



12. Өтініш берушінің декларациясына: Төменде көл қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындығына сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен

Қазақстан Республикасында
 (қала атауы)

өндірілгені және жеткілікті өңдеуден/айта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген анау тегінің талаптарына сәйкес өндірілген мәліметтеді.

Декларацияның авторы: Ніжегілдікәсіпкерісін білдіретін, қазіргі таңда өндірісінде/пайдаланып отырған тауарлардың шығу тегінің шындығына сәйкес келетінін мәліметтеді.

Республика Казахстан

и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров.

Рахметов Е.Н.
 Атырау/Name/Signature

11.03.2015
 Кез/Date



Мөх/Name

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____
 О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ «СТ-KZ»

| 6. № | 7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки | 8. Тауардың сипаттамасы Описание товара | 9. Шығу тегінің өлшемдері Критерии происхождения | 10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) брутто/нетто |
|------|---|--|---|--|
| 58 | 1 бумажный мешок | "MasterTop 528" стяжка выравнивающая для полов из монолитного и сборного бетона в бумажном мешке | D3824 48,0 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 59 | 1 бумажный мешок | "MasterRos STS 115" смесь сухая строительная штукатурная в бумажном мешке | D3214 75,8 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 60 | 1 биг-бэг | "MasterRos STS 115" смесь сухая строительная штукатурная в биг-бэге | D3214 75,6 % ДМС | 1000 кг / 1000 кг |
| 61 | 1 бумажный мешок | "MasterTile FLX 20 PR" (MasterTile 94) универсальный, клеящий раствор для керамики, мрамора, гранита и натурального камня в бумажном мешке | D3214 51,9 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 62 | 1 бумажный мешок | "MasterTile FLX 25" (MasterTile 96) универсальный быстросхватывающий клей для плиток в бумажном мешке | D3214 54,7 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 63 | 1 бумажный мешок | "MasterTile 14" (USTA 130) универсальный клей для плиток | D3214 79,6 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 64 | 1 бумажный мешок | "MasterTile 5" (USTA 150) клей для газоблоков и пеноблоков | D3214 79,6 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 65 | 1 бумажный мешок | "Usta Slau" штукатурка на цементной основе | D3214 72,5 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 66 | 1 бумажный мешок | "Emaco R 335" штукатурка выравнивающая на цементной основе | D3214 83,1 % ДМС | 25 кг / 25 кг |
| 67 | 1 бумажный мешок | "Emaco R 336" штукатурка выравнивающая на цементной основе | D3214 81,9 % ДМС | 25 кг / 25 кг |

11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясының шындығына сәйкес келетіні куәландырылады.
Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Палата предпринимателей г. Алматы

050004, Республика Казахстан,
 город Алматы, улица Гоголя, 111
 +7(727)2251830

Аты/Наименование:

Абуталиева И.С.
 Аты жетп/И.О.

11.03.2015
 Күні/Дата



12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде кел көрсетілген мәліметтер шындығына сәйкес келетінін, барлық тауарлар толықтымен

Қазақстан Республикасында
 (өзінің елі)

өндірілген және жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес өндірілгені мәлімдейді.

Декларация жазып отырған: Ніжесөздік сөздермен бірге, қазіргі уақытта, қолдан келетіндеріне сәйкес, декларацияның шындығына сәйкес өндірілгенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес өндірілгенін мәлімдейді.

Республика Казахстан
 (өзінің елі)

и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров.

Рыматов Бунёд
 Аты жетп/И.О.

11.03.2015
 Күні/Дата



PK BASF.ПП-2014
Типовые проектные решения компании BASF
по применению покрытий пола

Компьютерная верстка Д.Я. Нусеровой

Подписано в печать 31.10.2014
Формат 60x84/4. Усл. печ. л. 7,44

Издательство «Басбақан»
Адрес: 050000, г. Алматы, пр. Абылай хана, 81
Тел.: +7 (727) 279-50-84, 279-13-06
e-mail: info@kazgor.kz