

# UCRETE® RG

Четырехкомпонентный полиуретан-цементный состав

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется в качестве штукатурного состава для устройства термо- и химически стойких покрытий на вертикальных поверхностях, а также для создания полимерных плитусов в химической и пищевой промышленности.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал позволяет выполнить покрытие толщиной до 9 мм за одно нанесение.
- КТР (коэффициент температурного расширения) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +120°C.
- За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

## УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

- Материал Ucrete® RG применяется совместно с Ucrete® Primer RG по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, промышленные цементные штукатурки, высокопрочные ремонтные составы на цементной основе.
- Материал наносится на поверхность с любым уклоном, а также на вертикаль.
- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Ucrete® RG по традиционному бетону и цементным составам необходимо производить не ранее чем основание достигнет 50% своей марочной прочности, завершиться первичная усадка. В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки.
  - Рекомендуется применять традиционные методы ухода за основанием. В случае применения различных силеров и кьюрингов их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания.
  - Материал Ucrete® RG возможно наносить по свежему влажному цементсодержащему основанию, загрунтованному составом Ucrete® Primer RG, но не ранее чем через 7 дней после его устройства.
  - В конструкции основания пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно

выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях не допустим - это может привести к отслоению полимерного покрытия.

- Все загрязнения, такие как цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к основанию.
- Прочность основания на сжатие (на 28 сутки) должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см<sup>2</sup>), а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).
- Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной толщины полимерного покрытия. Как правило, отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 3 м для стандартных условий и 2 мм на 3 м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3 м рейки или правила.
- Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Для получения более детальной информации по этому разделу предлагаем обратиться к приложению «Методы подготовки основания, типы дефектов и технологии ремонта», или к специалистам компании БАСФ Центральная Азия.
- Основание должно быть загрунтовано составом Ucrete® Primer RG. Между слоями должен соблюдаться правильный межслойный интервал (информация указана в описании на Ucrete® Primer RG).

# UCRETE® RG

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

|   |   |
|---|---|
| <p>Массовое соотношение частей</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Компонент «Part 1» (полиуретановая основа)</li> <li>- Компонент «Part 2» (отвердитель)</li> <li>- Компонент «Part 3» (сухая смесь)</li> <li>- Компонент «Part 4» (жидкий пигмент)</li> </ul> <p>Вес комплекта</p> | <p>Канистра 0.71 кг<br/>Канистра 1.09 кг<br/>Мешок 9.53 кг<br/>Полиэтиленовый пакет 0,5 кг 11.83 кг</p>   |
| <p>Время жизни состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)<br/>В объеме (замешанный комплект в ведре):<br/>Состав, распределенный по поверхности основания:</p>  | <p>5-10 минут 10-15 минут</p>   |
| <p>Расход материала</p>   | <p>7-10 минут</p>   |
| <p>Расход материала</p>   | <p>12.0 - 18.0 кг/м<sup>2</sup><br/>Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок. (2 кг на 1 мм/м<sup>2</sup>)</p> |
| <p>Время полимеризации при температуре +20°C:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя):</li> <li>- транспортные нагрузки:</li> <li>- полные химические и температурные воздействия:</li> </ul>                        | <p>24 часа<br/>2 суток<br/>3 суток</p>  |
| <p>Плотность материала</p>  | <p>45% / 90%</p>  |
| <p>Прочность на сжатие</p>  | <p>2,09 кг/л</p>  |
| <p>Прочность на разрыв</p>  | <p>52 МПа</p>   |
| <p>Прочность на изгиб</p>   | <p>7 МПа</p>  |
| <p>Модуль упругости</p>   | <p>15 МПа</p>   |
| <p>Термостойкость</p>   | <p>19500 МПа</p>  |
|   | <p>постоянные воздействия до + 130°C (при толщине</p>   |

|   |   |
|---|---|
|   | <p>12 мм), кратковременные до + 150°C</p>   |
| <p>Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)</p>  | <p>0</p>  |
| <p>Внешний вид</p>  | <p>Доступные цвета: серый, зеленый, оранжевый, красный, бежевый, кремовый. Матовая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.</p> |
| <p>Химическая стойкость</p>   | <p>См. приложение «Таблица химической стойкости Ucrete®».</p>   |
| <p>Маркировка по безопасности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Компонент «А»</li> <li>- Компонент «В»</li> </ul> | <p>Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки<br/>Едкое вещество</p>   |

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
- Наилучшим методом подготовки для полов, подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур, является фрезерование или дробеструйная обработка.
- Наиболее распространенный вид подготовки основания - шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

**Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.**

# UCRETE® RG

крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

- На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.
- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete® RG и слоем Ucrete® Primer RG приведены в описании на материал Ucrete® Primer RG.
- По периметру всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, приемных), а также всех типов швов, должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Данные пропилов заполняются материалом Ucrete® RG в рамках нанесения основного слоя покрытия. Ширина и глубина пропилов должна быть не менее двух толщин основного слоя (например, основной слой Ucrete® RG толщиной 6 мм, соответственно, технологические пропилы должны быть 12 \* 12 мм). Чертежи узлов примыканий предоставляются по дополнительному запросу.

## УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +10°C и не более +25°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный

термометр).

- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +10°C и не более +25°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков - это может привести к дефектам поверхности: пузыри, шагрень, липкие участки.
- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 90%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.
- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (пластичность), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

## НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Материал имеет четыре компонента («Part 1» - канистра, «Part 2» - канистра, «Part 3» - мешок сухой смеси и «Part 4» - пакет с пигментом), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. Не допускается частичное использование упаковки. При не соблюдении этого правила, возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости или изменение физико-механических свойств слоя.
- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать с помощью низкооборотного двухвального (типа «Collomix») миксера (около 300 об./мин.)

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

**Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.**

# UCRETE® RG

«Part 1» и «Part 2» в течение 2-3 мин. в чистом пластиковом баке (объем бака не менее 30-50 л), затем полностью вылить в емкость «Part 4» перемешать в течение 1-2 мин., после этого, всыпать сухую смесь «Part 3» и еще раз перемешать в течение 2-3 мин. до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком).

- Химическая реакция между компонентами - экзотермическая (происходит с выделением тепла), которое сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

- После приготовления состав Ucrete® RG как можно быстрее выкладывается на загрунтованное основание (при изготовлении плитусов) или распределяется вручную с помощью металлической кельмы и направляющих по вертикальной поверхности. Расход состава на толщину 1 мм/м<sup>2</sup> составляет 2 кг.

- В течение 5-7 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать (загладить) уложенный слой с помощью металлической кельмы. Слегка прокатать валиком с коротким синтетическим ворсом (например, велюр) для достижения однородности цвета и текстуры.

- При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость (уменьшается пластичность) и по окончании времени жизни

следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

- Технологические пропилы заполняются одновременно с распределением Ucrete® RG по площади.

- Межслойный интервал при нанесении дополнительного слоя Ucrete® RG при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Если временной интервал между слоями пропущен, необходимо отшлифовать поверхность Ucrete® RG и повторно загрунтовать Ucrete® Primer RG. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

---

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

**Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.**