

UCRETE[®] MF/AS

Четырехкомпонентный, цветное напольное покрытие на базе полиуретанового бетона

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал UCRETE[®] MF/AS является не содержащим растворителей, электростатически проводимым, пигментированным, 4-х компонентным напольным покрытием, на базе полиуретанового бетона, с предварительно расфасованными специальными заполнителями и матовой поверхностью. Материал способен выдерживать высокие нагрузки и может наноситься в виде шпаклёвки. Индивидуальное цветовое оформление материала производится на строительной площадке посредством добавления пасты UCRETE[®] с красящими пигментами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал UCRETE[®] MF/AS преимущественно применяется в тех случаях, если требуется устройство электростатически проводимого пола на участках производства, расфасовки и хранения, который подвергается средней транспортной нагрузке, а также химическому воздействию. Кроме этого системы UCRETE[®] используются в тех сферах, к которым предъявляются максимальные требования относительно гигиены.

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

В связи со специальной комбинацией заполнителей и полиуретанов, материал UCRETE[®] MF/AS даже при нагрузке, вызванной движением погрузчиков, обладает очень незначительным истиранием и одновременно превосходной ударной прочностью. Кроме этого, материал отличается коротким временем твердения при продолжительной службе покрытия. Особенно следует подчеркнуть хорошую устойчивость к воздействию температур и химикатов, (детальная информация предоставляется по отдельному запросу). Материал UCRETE[®] MF/AS легко очищается и даже во время фазы твердения «не переносит запаха и вкуса». Возникающее при использовании на участках ультрафиолетового воздействия пожелтение, не влияет на DIN IEC 61340-4-1 материал UCRETE[®] MF/AS классифицирован в качестве электростатически проводимого пола (ECF).

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Материал UCRETE[®] MF/AS поставляется в правильно согласованном соотношении части 1 (смола), части 2 (отвердитель), части 3 (заполнитель), а также части 4 (красящий пигмент). При смешивании компонентов следует учитывать следующее:

Сначала части 1, 2, а также 4 помещаются в чистую ёмкость и тщательно смешиваются посредством медленно вращающейся мешалки, работающей со скоростью примерно 300 оборотов/мин. При этом необходимо следить за тем, чтобы компоненты вытекли без остатка. При смешивании следует захватывать и участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости. Процесс смешивания должен производиться до получения однородного состояния материала, но не менее 1 минуты. После тщательного смешивания, материал помещается в смесительную камеру бетономешалки принудительного действия. Наличие бетономешалки принудительного действия на строительной площадке совершенно необходимо. Далее, часть 3 добавляется в предварительно смешанный материал и смешивается на протяжении 3 минут при комнатной температуре. Необходимо следить за тем, чтобы во время смешивания не образовывалось комков. На строительной площадке следует смешивать только цельные единицы ёмкостей. Частичное количество материала смешивать запрещается. Каждую партию следует смешивать в бетономешалке на протяжении одинакового времени. Температура компонентов во время процесса смешивания должна находиться в пределах от +10 до +25°C. После смешивания материал посредством штифтового мастерка наносится на подготовленное и грунтованное основание. Длину штифта следует подбирать в зависимости от толщины слоя. При низких температурах химические реакции всегда замедляются, таким образом, удлиняются время обработки, переработки и время, по прошествии которого возможно прохождение. Одновременно, вследствие увеличивающейся вязкости, увеличивается расход материала на единицу площади. При высоких температурах скорость химических реакций увеличивается, так что время, названное выше,

UCRETE® MF/AS

соответственно, сокращается.

В остальном действуют соответствующие инструкции по обработке реагирующих смол в бетонном строительстве.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Материал UCRETE® MF/AS наносится на шпаклёванное основание. Основания, подлежащие обработке должны быть плотными, сухими, мелко-шероховатыми и способными нести нагрузку. На них должны отсутствовать свободные и рыхлые частицы, а также субстанции, обладающие разделяющим воздействием, к примеру, масло, смазки, следы от резиновых шин и другое.

Предварительная дробеструйная и водоструйная обработки, обработка гранулатом под высоким давлением и др. перед нанесением грунтовки является совершенно необходимой.

После предварительной обработки, прочность основания на отрыв должна составлять минимум 1,5 Н/мм². Основание, на которое предполагается наносить покрытие, должно быть защищено от «поднимающейся влаги» (напорной воды). В остальном действуют разделы требований, предъявляемых к основанию перед нанесением покрытия, изложенные в соответствующих инструкциях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Время обработки ёмкости при комнатной температуре	минуты	10
Прочность при сжатии	Н/мм ²	51 7,5 20
Прочность при растяжении	Н/мм ²	14000
Прочность при изгибе	Н/мм ²	минимум 4 / максимум 6
Динамический модуль эластичности	Н/мм ²	мм
Толщина слоя		
Устойчивость к воздействию	°C	60

температур, при толщине 6 мм		
Температура обработки и объекта	минимальная/максимальная	18°C / 25°C
Относительная влажность воздуха	%	минимум 45% / максимум 90%
Сопротивление утечки на землю DIN IEC 61340-4-1		< 106 (ECF)
Истирание по Таберу	мг	120/1000 об
Поглощение воды	%	< 1
Теплопроводность	В/МК	0,9
Коэффициент распространения тепла	1/К	5,8 x 10 ⁻⁵
Возможность прохождения при комнатной температуре	8	8
Лёгкая механическая нагрузка при комнатной температуре	1	1
Полная механическая и химическая нагрузка при комнатной температуре	2	2

*Примечание * Настоящие технические данные являются ориентировочными значениями. Они не могут использоваться при составлении спецификаций*

ПРИМЕЧАНИЕ

Материал UCRETE® может обрабатываться на бетоне, возраст которого составляет 7 дней, (что при измерении методом CM соответствует остаточной влажности в примерно 6-8%), или

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

UCRETE[®] MF/AS

же на цементном бесшовном полу, свойства которого были улучшены полимерами, и возраст которого составляет 2-3 дня.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал UCRETE[®] может обрабатываться на бетоне, возраст которого составляет 7 дней, (что при измерении методом СМ соответствует остаточной влажности в примерно 6-8%), или же на цементном бесшовном полу, свойства которого были улучшены полимерами, и возраст которого составляет 2-3 дня.

Примеры применения:

1. Конструкция толщиной 4 мм.
 - 1.1 Предварительная обработка основания (см. свойства основания).
 - 1.2 Нанесение шпаклёвочного слоя материалом UCRETE[®] Primer LC, толщиной минимум 1 мм и в соответствии с предписанием производителя (см. техническую инструкцию).
Расход: примерно 2,00-3,00 кг/м².
 - 1.3 Прокладка подключений заземлений в соответствии с инструкцией производителя.
 - 1.4 Нанесение материала UCRETE[®] MF/AS на шпаклёванную поверхность посредством штифтового мастерка. Последующий выпуск воздуха из поверхности крестообразными движениями специального игольчатого валика.
Расход: примерно 8-10 кг/м².
2. Конструкция с устойчивостью к воздействию температур до 60°C;
толщина слоя 6 мм.
 - 2.1 Предварительная обработка основания (см. свойства основания).
 - 2.2 Нанесение шпаклёвочного слоя материалом UCRETE[®] Primer LC, толщиной минимум 1 мм и в соответствии с предписанием производителя (см. техническую инструкцию).
Расход: примерно 2,00-3,00 кг/м².
 - 2.3 Нанесение материала UCRETE[®] MF/AS на шпаклёванную поверхность посредством штифтового мастерка. Последующий выпуск воздуха из поверхности крестообразными движениями специального игольчатого валика.
Расход: примерно 10-12 кг/м².
3. Выкружки и т.д.
 - 3.1 Дополнительные выкружки могут при

необходимости быть выполнены с использованием материала UCRETE[®] WR (см. техническую инструкцию).

ПРИМЕЧАНИЕ

Дальнейшую, подробную информацию об обработке материалов серии UCRETE[®], можно почерпнуть из справочника по обработке материала.

ОЧИЩАЮЩИЕ СРЕДСТВА

При прерывании работы все предусмотренные для повторного использования рабочие инструменты должны быть тщательно очищены с использованием растворителя CONICA Verdunner 1. Затвердевшие загрязнения можно отчистить только механическим способом.

ФОРМА ПОСТАВКИ

Материал UCRETE[®] MF/AS поставляется в ёмкостях по 18,88 кг. При этом отдельные компоненты в соответствующем соотношении для смешивания поставляются в отдельной таре в следующем виде:

Часть 1 - канистра 2,52 кг.

Часть 2 - канистра 2,86 кг.

Часть 3 - пластиковый мешок 13,00 кг.

Часть 4 - пакет из плёнки - 0,50 кг.

ОТТЕНКИ ЦВЕТА

Кремовый, жёлтый, серый, зелёный, ранжевый и красный

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Закрытую, оригинальную тару следует хранить в сухом месте, с диапазоном температур от +15 до +25°C. При вышеназванных условиях срок хранения материала составляет 3 месяца.

ФИЗИОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА/МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

В затвердевшем состоянии материал UCRETE[®] MF/AS не вызывает опасений. При обработке материала необходимы следующие меры безопасности:

Следует избегать вдыхания паров и контакта с кожей. При работе необходимо использовать защитные очки и защитные перчатки. Во время обработки материала нельзя принимать пищу, курить и работать с открытым пламенем! Информацию, касающуюся особых опасностей, а также рекомендаций по безопасности, можно почерпнуть из памяток по безопасности. Это

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.



The Chemical Company

UCRETE[®] MF/AS

также касается указаний по транспортировке и утилизации материалов. Следует учитывать предписания профессионального союза по обращению с полиуретанами и изоцианатами.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании БАСФ Центральная Азия». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

ТОО «БАСФ Центральная Азия»

Казахстан, г. Алматы, пр. Райымбека 211 А

Тел: +7 727 2790013 факс: +7 727 2333282

www.basf-cc.kz